



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets 6 : C07D 295/20, 295/22, 211/32, 211/16		A1	(11) Numéro de publication internationale:  (43) Date de publication internationale:	WO 97/28141 7 août 1997 (07.08.97)					
(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR97/00203		(81) Etats désignés: AU, BR, CA, CN, JP, KR, MX, NZ, US, brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).							
(22) Date de dépôt international: 3 février 1997 (03.02.97)		Publiée Avec rapport de recherche internationale.							
(30) Données relatives à la priorité: 96/01273 2 février 1996 (02.02.96)		FR							
(71) Déposant ( <i>pour tous les Etats désignés sauf US</i> ): PIERRE FABRE MEDICAMENT [FR/FR]; 45, place Abel-Gance, F-92100 Boulogne-Billancourt (FR).									
(72) Inventeurs; et									
(75) Inventeurs/Déposants ( <i>US seulement</i> ): HALAZY, Serge [BE/FR]; 1, place des Barrys, F-81090 Lagarrigue (FR). JORAND-LEBRUN, Catherine [FR/FR]; 10, place de l'Albinque, F-81100 Castres (FR). PAUWELS, Peter [BE/FR]; Le Moulin-d'en-Gras, F-81400 Lautrec (FR). CHOPIN, Philippe [FR/FR]; Veyriès, F-81100 Castres (FR). MARIEN, Marc [FR/FR]; 7, rue Emmanuel-de-Martonne, F-81100 Castres (FR).									
(74) Mandataires: MARTIN, Jean-Jacques etc.; Cabinet Regin-beau, 26, avenue Kléber, F-75116 Paris (FR).									
(54) Titre: NOVEL AROMATIC PIPERAZINES DERIVED FROM SUBSTITUTED CYCLOAZANES, METHOD FOR PREPARING SAME, PHARMACEUTICAL COMPOSITIONS, AND USE THEREOF AS DRUGS									
(54) Titre: NOUVELLES PIPERAZINES AROMATIQUES DERIVÉES DE CYCLOAZANES SUBSTITUÉS, AINSI QUE LEUR PROCÉDÉ DE PRÉPARATION, LES COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES ET LEUR UTILISATION COMME MÉDICAMENTS									
<p style="text-align: right;">(I)</p>									
(57) Abstract									
<p>Compounds of formula (I), wherein R<sub>1</sub> is hydrogen or straight or branched C<sub>1-6</sub> alkyl, Z<sub>2</sub> is O, NH, CH<sub>2</sub>O or CH<sub>2</sub>NH, each of R<sub>2</sub> and R<sub>3</sub>, which are the same or different, is hydrogen or a group selected from straight or branched alkyl, alkoxy, thioether, nitrile, trifluoromethyl or halogen (F, Cl, Br, I), or, when they are adjacent, R<sub>2</sub> and R<sub>3</sub>, taken together, form a 5- or 6-membered ring in order to form, e.g., naphthyl, tetrahydronaphthyl, benzopyran or benzodioxane, X-Y is NCH<sub>2</sub>, CH-CH<sub>2</sub>, C=CH, N or NCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, and Z<sub>1</sub> is -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CO-, -CO-, -CO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -SO<sub>2</sub>-, -SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CO-, -OCO-, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CO-, -NHCO-, -NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>-, -NHSO<sub>2</sub>-, -NHSO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -CH=CHCO-, -CCCO-, -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>-, -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>-.</p>									

(57) Abrégé

La présente invention concerne les composés de formule (I) dans laquelle: R<sub>1</sub> représente un hydrogène ou un alkyle linéaire ou ramifié comprenant de 1 à 6 atomes de carbone, Z<sub>2</sub> représente O, NH, CH<sub>2</sub>O ou CH<sub>2</sub>NH, R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> identiques ou différents représentent un hydrogène ou un groupe choisi parmi un alkyle linéaire ou ramifié, un alcoxy, thioéther, nitrile, trifluorométhyle ou halogène (F, Cl, Br, I), ou, R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub>, lorsqu'ils sont adjacents, pris ensemble, forment un cycle à 5 ou 6 chaînons de façon à constituer par exemple un naphtyle, un tétrahydronaphtyle, un benzopyrane ou un benzodioxane, X-Y représente NCH<sub>2</sub>, CH-CH<sub>2</sub>, C=CH, N ou NCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, Z<sub>1</sub> représente -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CO-, -CO-, -CO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -SO<sub>2</sub>-, -SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CO-, -OCO-, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CO-, -NHCO-, -NHC(O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>-, -NHSO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, -CH-CHCO-, -CCCO-, -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>-, -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>-.

**UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION**

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publient des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Arménie	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
AT	Autriche	GE	Géorgie	MX	Mexique
AU	Australie	GN	Guinée	NE	Niger
BB	Barbade	GR	Grèce	NL	Pays-Bas
BE	Belgique	HU	Hongrie	NO	Norvège
BF	Burkina Faso	IE	Irlande	NZ	Nouvelle-Zélande
BG	Bulgarie	IT	Italie	PL	Pologne
BJ	Bénin	JP	Japon	PT	Portugal
BR	Brésil	KE	Kenya	RO	Roumanie
BY	Bélarus	KG	Kirghizistan	RU	Fédération de Russie
CA	Canada	KP	République populaire démocratique de Corée	SD	Soudan
CF	République centrafricaine	KR	République de Corée	SE	Suède
CG	Congo	KZ	Kazakhstan	SG	Singapour
CH	Suisse	LJ	Lichtenstein	SI	Slovénie
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SK	Slovaquie
CM	Cameroun	LR	Libéria	SN	Sénégal
CN	Chine	LT	Lithuanie	SZ	Swaziland
CS	Tchécoslovaquie	LU	Luxembourg	TD	Tchad
CZ	République tchèque	LV	Lettone	TG	Togo
DE	Allemagne	MC	Monaco	TJ	Tadjikistan
DK	Danemark	MD	République de Moldova	TT	Trinité-et-Tobago
EE	Estonie	MG	Madagascar	UA	Ukraine
ES	Espagne	ML	Mali	UG	Ouganda
FI	Finlande	MN	Mongolie	US	Etats-Unis d'Amérique
FR	France	MR	Mauritanie	UZ	Ouzbékistan
GA	Gabon			VN	Viet Nam

**NOUVELLES PIPERAZINES AROMATIQUES DERIVEES DE CYCLOAZANES  
SUBSTITUES, AINSI QUE LEUR PROCEDE DE PREPARATION,  
LES COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES ET LEUR UTILISATION  
COMME MEDICAMENTS**

5

La présente invention se rapporte à de nouvelles pipérazines aromatiques dérivées de cycloazanes substitués, ainsi qu'à leur procédé de préparation, les compositions pharmaceutiques les contenant et leur utilisation comme médicaments.

10

La sérotonine ou 5-hydroxytryptamine (5-HT) est un neurotransmetteur et un neuromodulateur impliqué dans de nombreux processus physiologiques et pathologiques. La sérotonine joue un rôle important tant au niveau du système nerveux qu'au niveau des systèmes cardiovasculaires et gastro-intestinaux. Au niveau central, la sérotonine contrôle des fonctions aussi variées que le sommeil, la locomotion, la prise de nourriture, l'apprentissage et la mémoire, les modulations endocrinien-nes, le comportement sexuel, la thermorégulation. Dans la moelle, la sérotonine joue un rôle important dans les systèmes de contrôle des afférentes nociceptives périphériques (cf. A. Moullignier, Rev. Neurol. (Paris), 150, 3-15, 1994).

La sérotonine peut jouer un rôle important dans divers types de conditions pathologiques tels que certains désordres psychiatriques (anxiété, dépression, agressivité, attaques de panique, désordres compulsifs obsessionnels, schizophrénie, tendance au suicide), certains désordres neurodégénératifs (démence de type Alzheimer, Parkinsonisme, chorée de Huntington), l'anorexie, la boulimie, les troubles liés à l'alcoolisme, les accidents vasculaires cérébraux, la douleur, la migraine, ou encore les céphalées diverses (R. Glennon, Neurosci. Biobehavioral Reviews, 14, 35, 1990).

De nombreuses études pharmacologiques récentes ont mis en évidence la diversité des récepteurs de la sérotonine ainsi que leur implication respective dans ses divers modes d'action (cf. E. Zifa, G. Fillion, Pharm

Reviews, 44,401, 1992 ; S. Langer, N. Brunello, G. Racagni, J. Mendelecvicz, "Serotonin receptor subtypes: pharmacological significance and clinical implications", Karger Ed. (1992) ; B.E. Leonard, Int. Clin. Psycho-pharmacology, 7,13-21 (1992) ; R.W. Fuller; J. Clin. Psychiatry, 53,36-45 (1992) ; D.G. Grahame-Smith, Int. Clin. Psychopharmacology, 6, suppl.4, 6-13, (1992). Ces récepteurs sont subdivisés principalement en 4 grandes classes (SHT<sub>1</sub>, SHT<sub>2</sub>, SHT<sub>3</sub> et SHT<sub>4</sub>) qui comportent elles-mêmes des sous-classes telles que les récepteurs SHT<sub>1</sub> qui sont divisés principalement en SHT<sub>1A</sub>, SHT<sub>1B</sub>, SHT<sub>1D</sub> (cf. G.R. Martin, P.A. Humphrey, Neuropharmacol., 33,261, 1994 ; P.R. Saxena, Exp. Opin. Invest. Drugs, 3(5), 513, 1994). Les récepteurs SHT<sub>1D</sub> renferment eux-mêmes plusieurs sous-types de récepteurs ; c'est ainsi que les récepteurs SHT<sub>1Da</sub> et SHT<sub>1Db</sub> ont été clonés puis identifiés chez l'homme (cf. par exemple E. Hamel et coll., Mol. Pharmacol.,44,242, 1993 ; G.W. Rebeck et coll., Proc. Natl. Acad. Sci. USA, 91,3666, 1994). Par ailleurs, il a été démontré récemment que les récepteurs SHT<sub>1B</sub> chez les rongeurs et SHT<sub>1D</sub> chez les autres espèces étaient capables de contrôler la libération de sérotonine dans les terminaisons nerveuses (cf. M. Briley, C. Moret, Cl. Neuropharm. 16,387, 1993 ; B.E. Léonard, Int. Clin. Psychopharmacol., 9,7, 1994) ainsi que la libération d'autres neurotransmetteurs tels que la norepinéphrine, la dopamine ou l'acétylcholine (M. Harrington, J. Clin. Psychiatry,53,10, 1992).

Les composés ayant une activité antagoniste sélective au niveau des récepteurs SHT<sub>1D</sub> centraux tels que les composés nouveaux décrits dans la présente invention peuvent donc exercer un effet bénéfique sur des sujets souffrant de troubles du système nerveux central. En particulier, de tels composés trouvent leur utilité dans le traitement des troubles de la locomotion, de la dépression, de l'anxiété, des attaques de panique, l'agoraphobie, les désordres compulsifs obsessionnels, les désordres de la mémoire incluant la démence, l'amnésie, et les troubles de l'appétit, les dysfonctionnements sexuels, la douleur, la maladie d'Alzheimer, la maladie de Parkinson. Les antagonistes SHT<sub>1D</sub> trouvent également leur utilité dans le traitement des désordres endocriniens tels que l'hyperprolactinémie, le

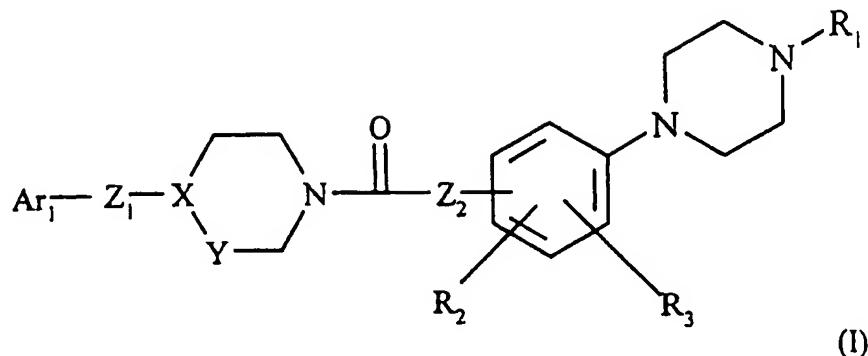
traitement des vasospasmes, de l'hypertension et des désordres gastro-intestinaux dans lesquels interviennent des changements au niveau de la motilité et de la sécrétion.

5 Les composés selon la présente invention sont des antagonistes puissants et sélectifs des récepteurs 5HT<sub>1D</sub> et plus particulièrement des récepteurs récemment identifiés comme 5HT<sub>1Da</sub> et 5HT<sub>1Db</sub> chez l'homme et de ce fait trouvent leur utilité, seuls ou en association avec d'autres molécules, comme médicaments et plus particulièrement comme moyens 10 thérapeutiques pour le traitement tant curatif que préventif de désordres liés à la sérotonine.

L'état antérieur de la technique dans ce domaine est illustré notamment par les brevets EP-0533266, EP-0533267 et EP-0533268, GB-15 2273930, WO-9415920, GB-2276160, GB-2276161, GB-2276162, GB-2276163, GB-2276164, GB-2276165, WO-9504729, WO-9506044, WO-9506637, WO-9511243 et F 9408981 qui décrivent des dérivés aromatiques comme antagonistes 5HT<sub>1D</sub>, et les publications récentes qui décrivent le GR 127,935 comme antagoniste 5HT<sub>1D</sub> (cf. M. Skingle et coll., J. of 20 Psychopharm. 8(1),14, 1994 ; S. Starkey, M. Skingle, Neuropharmacol., 33,393, 1994).

Les dérivés de la présente invention se distinguent de l'art antérieur non seulement par leur structure chimique nouvelle qui les distingue sans 25 ambiguïté des dérivés précédemment décrits mais également par leur profil biologique original, en particulier en ce qui concerne leur sélectivité et leur efficacité comme antagonistes au niveau des sous-types de récepteurs de la sérotonine (5HT<sub>1Dα</sub> et β).

La présente invention concerne des produits de formule générale (I) :



5 dans laquelle :

- $R_1$  représente un hydrogène ou un alkyle linéaire ou ramifié comprenant de 1 à 6 atomes de carbone,
- $Z_2$  représente O, NH,  $\text{CH}_2\text{O}$  ou  $\text{CH}_2\text{NH}$ ,
- 10  $R_2$  et  $R_3$  identiques ou différents représentent un hydrogène ou un groupe choisi parmi un alkyle linéaire ou ramifié, un alcoxy, thioéther, nitrile, trifluorométhyle ou halogène (F, Cl, Br, I), ou,  $R_2$  et  $R_3$ , lorsqu'ils sont adjacents, pris ensemble, forment un cycle à 5 ou 6 chaînons façon à constituer par exemple un naphtyle, un tétrahydronaphtyle, un benzopyrane
- 15 ou un benzodioxane,
- $X-Y$  représente  $\text{NCH}_2$ ,  $\text{CH}-\text{CH}_2$ ,  $\text{C}=\text{CH}$ , N ou  $\text{NCH}_2\text{CH}_2$ ,
- $Z_1$  représente  $-(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{CO}-$ ,  $-\text{CO}-$ ,  $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{SO}_2-$ ,  $-\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{CO}-$ ,  $-\text{OCO}-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{CO}-$ ,  $-\text{NHCO}-$ ,  $-\text{NHCO}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2-$ ,  $-\text{NSO}_2-$ ,  $-\text{NSO}_2(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{CH}=\text{CHCO}-$ ,  $-\text{CCCO}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2-$ .
- 20 Dans le cas particulier où  $X-Y$  représente  $\text{CH}-\text{CH}_2$ ,  $Z_1$  peut également représenter  $-\text{O}-$ ,  $-\text{NH}-$ ,  $-\text{CONH}-$ ,  $-\text{SO}_2\text{NH}-$ ,  $-\text{OCONH}-$ ,  $-\text{NHCOO}-$ ,  $-\text{NHCONH}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2\text{NH}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{CONH}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2\text{NH}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{CONH}-$ ,
- 25

NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>NH-, -NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>CONH-, -NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>NH-, -NHSO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>NH- dans lesquels n représente un nombre entier compris entre 1 et 6,

Dans le cas particulier où X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> ou C=CH, Z<sub>1</sub> peut également représenter -CH=CH-, -CC-,

Ar<sub>1</sub> représente un reste aromatique (phényl, naphtyl ou pyridyl) pouvant être diversement substitué par exemple par un ou plusieurs groupes choisis parmi un alkyle linéaire ou ramifié comprenant de 1 à 6 atomes de carbone, un trifluorométhyle, un trifluorométhoxy, un 2,2,2-trifluoroéthyle, un phényle, un benzyle, un cycloalkyle comprenant de 3 à 7 atomes de carbone, un hydroxyle, un thiol, un alcoxy (OR<sub>4</sub>), thioéther (SR<sub>4</sub>), un nitro (NO<sub>2</sub>), un nitrile (CN), une amine (NH<sub>2</sub> ou NR<sub>4</sub>R<sub>4</sub>'), un dérivé d'amine (NHCOR<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>, NHCONR<sub>4</sub>R<sub>4</sub>', NHCO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>NR<sub>4</sub>R<sub>4</sub>'), un halogène (fluor, chlore, brome ou iodé), un carbonyle (COH, COR<sub>4</sub>, COOR<sub>4</sub>, CONR<sub>4</sub>R<sub>4</sub>') ou 10 un hétérocycle pouvant éventuellement être substitué tel qu'un hétérocycle à 5 membres pouvant contenir de 1 à 4 hétéroatomes choisis parmi l'oxygène, le soufre ou l'azote ou par deux substituants sur des carbones voisins pouvant former un cycle avec le reste aromatique auquel ils sont attachés, ou encore, le reste Ar-Z<sub>1</sub> représente un térahydronaphthyle dont la liaison 15 avec X met en oeuvre un carbone saturé,

R<sub>4</sub> représente un reste alkyle, linéaire ou ramifié, comprenant de 1 à 6 atomes de carbone, R'4 représente un hydrogène ou un reste alkyle, linéaire ou ramifié, comprenant de 1 à 6 atomes de carbone et leurs sels hydrates, solvates et bioprécursors physiologiquement 20 acceptables pour l'usage thérapeutique.

R<sub>4</sub>' représente un hydrogène ou un reste alkyle, linéaire ou ramifié, comprenant de 1 à 6 atomes de carbone et leurs sels hydrates, solvates et bioprécursors physiologiquement acceptables pour l'usage thérapeutique.

Les isomères géométriques et optiques des composés de formule générale (I) font également partie de la présente invention ainsi que leur mélange sous forme racémique.

30

Parmi les sels physiologiquement acceptables des composés de formule générale (I) sont inclus les sels obtenus par addition d'acides organiques ou inorganiques tels que les chlorohydrates, bromhydrates, sulfates,

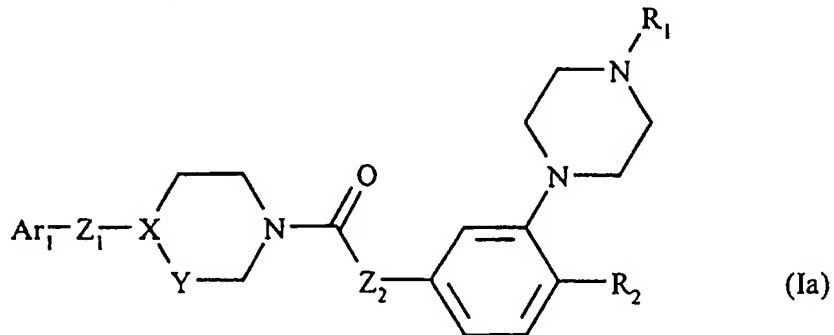
phosphates, benzoates, acétates, naphtoates, p-toluènesulfonates, méthanesulfonates, sulphamates, ascorbates, tartrates, citrates, oxalates, maléates, salicylates, fumarates, succinates, lactates, glutarates, glutaconates.

5

L'expression "bioprécurseurs" telle qu'elle est utilisée dans la présente invention s'applique à des composés dont la structure diffère de celle des composés de formule (I) mais qui, administrés à un animal ou à un être humain sont convertis dans l'organisme en un composé de formule (I).

10

Une classe particulièrement appréciée de composés de formule (I) correspond aux composés de formule (Ia)



15 dans laquelle  $Ar_1$ ,  $Z_1$ ,  $X-Y$ ,  $Z_2$  et  $R_1$  sont définis comme dans la formule I et  $R_2$  représente un radical  $CH_3$ ,  $OCH_3$  ou un chlore.

Les composés de la présente invention peuvent être préparés par différentes méthodes qui seront dépendantes de la nature d' $Ar_1$ ,  $Z_1$ ,  $X$ ,  $Y$ ,  $Z_2$  et  $R_1$ .

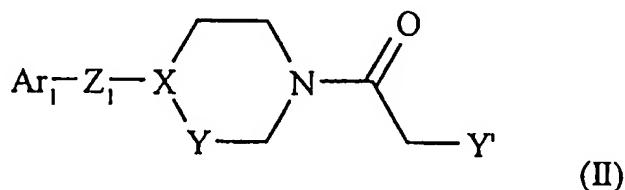
20

On comprendra que dans certaines réactions ou suites de réactions chimiques qui conduisent à la préparation de composés de formule générale (I) il soit nécessaire ou souhaitable de protéger des groupes sensibles éventuels dans les intermédiaires de synthèse afin d'éviter des réactions secondaires indésirables. Ceci peut être réalisé par l'utilisation (introduction et déprotection) des groupes protecteurs conventionnels tels que ceux décrits

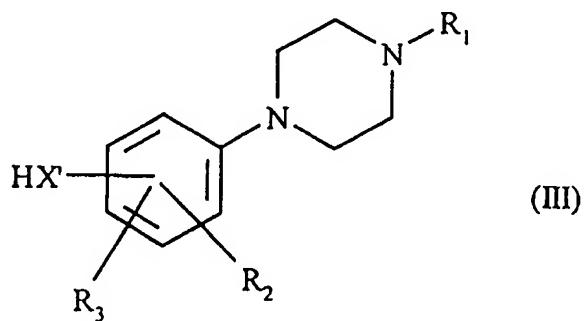
dans "Protective groups in Organic Synthesis", T.W. Greene, John Wiley & Sons, 1981 et "Protecting Groups", P.J. Kocienski, Thieme Verlag, 1994. Les groupes protecteurs appropriés seront donc introduits et enlevés lors de l'étape la plus appropriée pour ce faire et en utilisant les méthodes et 5 techniques décrites dans les références citées précédemment.

Les composés de formule générale (I) dans laquelle Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub>, X-Y, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> sont décrits comme précédemment et Z<sub>2</sub> représente -CH<sub>2</sub>O- ou -CH<sub>2</sub>NH- sont préparés par condensation d'un intermédiaire de formule (II) :

10



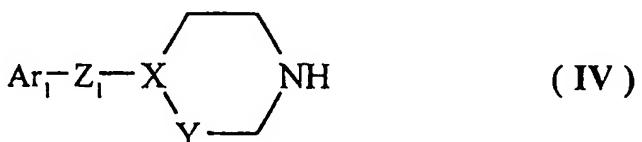
dans laquelle Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub> et X-Y sont définis comme précédemment et Y' représente un groupe partant tel qu'un halogène (chlore, brome ou iodé), un tosylate, un mésylate ou un triflate avec une aryl pipérazine de formule 15 générale (III) :



dans laquelle X' représente O ou NH et R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> sont décrits comme précédemment. La condensation des arylpipérazines de formule (III) avec 20 les électrophiles de formule (II) est réalisée en présence d'une base organique ou inorganique telle que NaH, KH, DiPEA, DBU, pyridine, DMAP, K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, CaCO<sub>3</sub>, Cs<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, en présence éventuellement d'un iodure tel que NaI, KI, Bu<sub>4</sub>NI, dans un solvant anhydre polaire tel que le THF, le

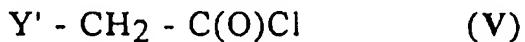
DME, le n-butanol, le t-butanol, le DMF, le DMSO, la méthyléthylcétone, à une température comprise entre 20° et 80°. Les intermédiaires de formule générale (II) sont aisément préparés par condensation d'une amine cyclique de formule générale (IV)

5



dans laquelle  $\text{Ar}_1$ ,  $Z_1$ , X-Y sont définis comme précédemment et un chlorure d'acide de formule générale (V) :

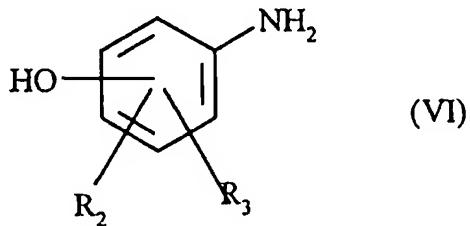
10



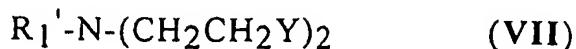
15 dans laquelle Y' est décrit comme précédemment en présence d'une base organique ou inorganique telle que la pyridine, la DiPEA, la DMAP, le DBU,  $K_2CO_3$ ,  $Cs_2CO_3$  ou  $CaCO_3$  dans un solvant anhydre aprotique polaire tel que le THF, le DMF, le DME, le DMSO ou la méthyléthylcétone à une température comprise entre - 10° C et 30° C.

20 Les intermédiaires de formule générale (III) sont préparés par diverses méthodes et techniques bien connues de l'homme de métier pour la préparation des arylpipérazines et dont le choix est dépendant de la nature de X' et de R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>. C'est ainsi que, dans le cas particulier où X' est un oxygène, les intermédiaires de formule (III) sont accessibles par condensation d'une arylamine de formule (VI) :

25



dans laquelle R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> sont définis comme précédemment avec un dérivé d'amine de formule (VII) :



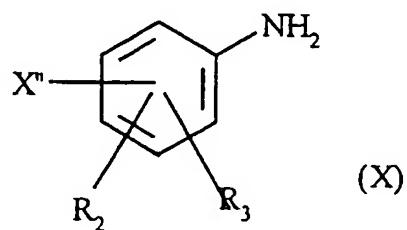
5

dans laquelle R<sub>1</sub>' est équivalent à R<sub>1</sub> tel que défini comme précédemment ou R'<sub>1</sub>

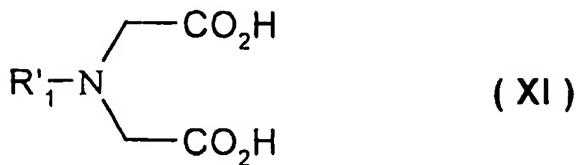
représente un groupe protecteur tel qu'un t-butoxycarbonyle ou un tosyle (qui sera transformé en R<sub>1</sub> ultérieurement) et Y représente un chlore, un 10 brome, un iodé, un tosylate ou un mésylate. Cette réaction est réalisée préférentiellement dans un solvant anhydre polaire tel que le DMF, l'acetonitrile, le THF, le n-butanol, le t-butanol ou le DMSO, généralement à température de reflux du solvant utilisé, en présence d'une base organique 15 ou inorganique généralement utilisée pour ce type de réaction, telle qu'un carbonate de potassium, de sodium ou de calcium.

Les composés de formule générale (III) dans lesquels X' représente NH sont préparés par condensation d'une amine aromatique de formule générale (X)

20



dans laquelle R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> sont définis comme précédemment et X'' représente une fonction qui pourra ultérieurement être transformée en amine (telle que par exemple un groupe nitro) soit avec un dérivé de bis(halogénoéthyl)amine de formule (VII) dans les conditions décrites 25 précédemment pour ce type de réaction, soit avec un aminoacide de formule générale (XI)



dans laquelle R'<sub>1</sub> est défini comme précédemment, en présence d'anhydride acétique, suivi de la réduction de la dicétotipérazine intermédiaire ainsi formée avec par exemple un borane. Dans les deux cas, le dérivé de formule (III) sera finalement obtenu après transformation du groupe représenté par X" en amine. S'il s'agit d'un groupe nitro, cette transformation sera effectuée selon les méthodes et techniques bien connues de l'homme de métier pour transformer un nitroaromatique en un dérivé d'aniline telles que par exemple l'emploi de Nickel de Raney ou de catalyseur au rhodium en présence d'hydrazine, l'hydrogénéation sur charbon-palladium à pression atmosphérique, ou encore l'utilisation de SnCl<sub>2</sub> ou de zinc.

Les composés de formule générale (I) dans laquelle Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub>, X-Y, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> sont décrits comme précédemment et Z<sub>2</sub> représente O ou NH sont préparés par condensation d'un intermédiaire de formule générale (III) dans laquelle X' représente O ou NH, et R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> sont définis comme précédemment, et d'une amine cyclique de formule (IV) dans laquelle Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub>, X-Y sont définis comme précédemment, avec un dérivé de formule générale (XII) :



dans laquelle X<sub>1</sub> et X<sub>2</sub>, identiques ou différents représentent chacun un groupe partant tel qu'un halogène (en particulier le chlore), un groupe O-alkyle (en particulier le groupe OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>), un groupe succinimyle, phtalyle ou imidazolyle. La méthode de la présente invention comprend également l'utilisation de précurseurs ou analogues bien connus des réactifs de formule

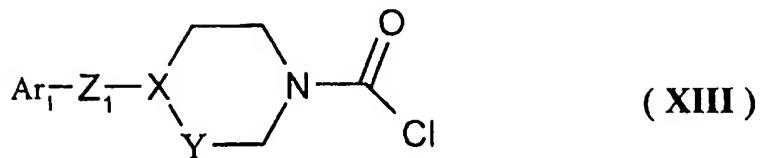
générale (XII). C'est ainsi et à titre d'exemple que la condensation des intermédiaires (III) et (IV) avec le phosgène peut être avantageusement effectuée à l'aide de diphosgène ou de triphosgène selon une procédure bien connue de l'homme de l'art.

5

Les méthodes et techniques choisies pour la mise en oeuvre de la préparation des composés de formule (I) dans laquelle  $Z_2$  représente O ou NH par condensation des dérivés de formules (III) dans laquelle  $X'$  représente O ou NH et de dérivés de formule (IV) avec un réactif de formule (XII) telles que le choix de l'ordre des réactifs, les temps de réaction, l'isolation et/ou la purification des intermédiaires, la température de la réaction à différentes étapes de la condensation, la nature du ou des solvants, la présence de co-réactifs (tels qu'une base organique ou inorganique, par exemple une amine tertiaire) ou de catalyseurs et le choix du réactif (XII) (choix de  $X_1$  et  $X_2$ ) seront déterminés par la nature de  $Ar_1$ ,  $Z_1$ ,  $Z_2$  (O ou NH),  $X-Y$  et  $R_1$ .

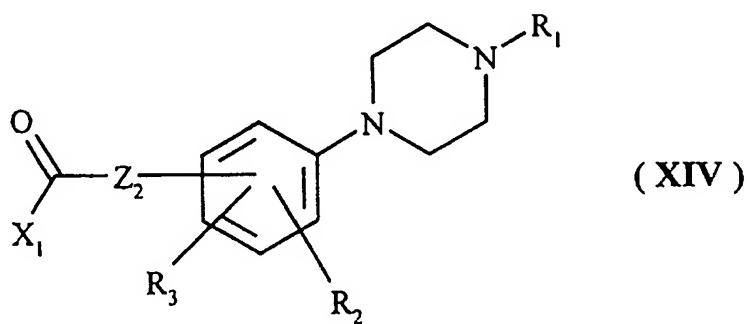
C'est ainsi que, une méthode particulièrement appréciée pour la préparation de dérivés de formule (I) dans laquelle  $Z_2 = NH$  et  $Ar_1$ ,  $Z_1$ ,  $X-Y$  et  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  sont définis comme précédemment, consiste à faire réagir un intermédiaire de formule (III) dans laquelle  $X'$  représente NH avec du triphosgène en présence d'une base telle que la triéthylamine dans un solvant anhydre tel que le dichlorométhane et d'ajouter ensuite un composé de formule (IV) dans laquelle  $Ar_1$ ,  $Z_1$  et  $X-Y$  sont définis comme précédemment en présence d'une base telle qu'une amine tertiaire.

Dans le cas de la préparation de dérivés de formule générale (I) dans laquelle  $Ar_1$ ,  $Z_1$ ,  $X-Y$  et  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$  sont définis comme précédemment et  $Z_2$  représente un oxygène, une méthode particulièrement appréciée consiste à condenser tout d'abord une amine cyclique de formule (IV) avec du triphosgène en présence de triéthylamine dans un solvant anhydre tel que le dichlorométhane et d'isoler l'intermédiaire de formule générale (XIII) ainsi formé :



avant de le condenser avec un nucléophile de formule générale (III) dans laquelle *X'* représente un oxygène, en présence d'une base organique ou 5 inorganique telle que NaH, KH, t-BuOK dans un solvant aprotique polaire tel que le THF ou le DMF.

Doivent également être considérées comme faisant partie de la présente invention les méthodes qui permettent de préparer les produits de formule 10 (I) dans laquelle *Z*<sub>2</sub> représente O ou NH par condensation d'une amine cyclique de formule (IV) avec un dérivé de formule générale (XIV) :



15 dans laquelle *X*<sub>1</sub>, *R*<sub>1</sub>, *R*<sub>2</sub> et *R*<sub>3</sub> sont définis comme précédemment et *Z*<sub>2</sub> représente O ou NH, en présence d'une base organique ou inorganique dans un solvant polaire aprotique à une température comprise entre 20° et 100° C.

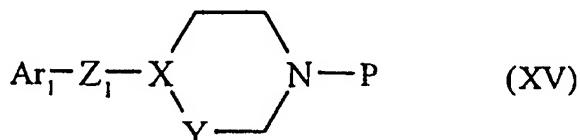
20 Les intermédiaires de formule générale IV dans laquelle *Ar*<sub>1</sub>, *Z*<sub>1</sub> et *X*-*Y* sont définis comme précédemment sont préparées d'une manière générale par différentes méthodes et techniques bien connues de l'homme de l'art, telles que décrites par exemple dans les brevets DE 2801195, EP 7067 (800123), EP 12643 (800625), FR 2459795 (810116), EP 372776 (900613), FR 25 2678270 (921231), FR 2675801 (921030), EP 580398 (940126), WO

9401403 (940120) ainsi que les publications J. Med. Chem. 34, 3011, (1991); J. Chem. Soc. Chem. Comm. 2, 142, (1989); Tetrahedron 47, 5161 (1991); Synthesis 11, 1023 (1991); Izobretaniya 37, 89 (1992) et Tetrahedron Lett. 35, 973, (1994).

5

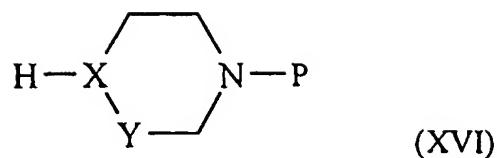
Une méthode particulièrement appréciée de la préparation des amines cycliques de formule (IV), dans le cadre de la présente invention, consiste à préparer ces dérivés à partir de précurseurs de formule générale XV.

10



dans laquelle Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub> et X-Y sont définis comme précédemment et P représente un groupe protecteur habituellement utilisé pour protéger une amine secondaire tel que par exemple un benzyle, un benzyle dont l'aromatique est substitué, un acétyle, un trifluoroacétyle, un benzyloxycarbonyle ou un t-butoxycarbonyle. Les méthodes utilisées pour transformer le précurseur de formule générale (XV) en amine cyclique IV dépendra bien évidemment de la nature de P, et sont décrites dans "Protective Groups in Organic Synthesis" T.W. Greene, John Wiley & Sons, 1981 ou encore "Protecting Group" P.J. Kocienski, Thieme Verlag, 1994. Il est bien entendu que le choix de la nature du groupe protecteur P sera déterminé en fonction des méthodes et techniques mises en oeuvre pour la préparation des intermédiaires de formule XV.

25 Dans le cas particulier où X-Y représente NCH<sub>2</sub>, N ou NCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, une méthode particulièrement appréciée de préparation des composés de formule XV consiste à condenser un intermédiaire de formule XVI



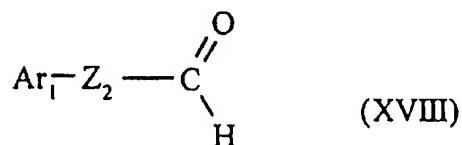
dans laquelle P représente un groupe protecteur d'une amine tel que décrit précédemment, avec un électrophile de formule XVII

5



dans laquelle Ar<sub>1</sub> et Z<sub>1</sub> sont définis comme précédemment et L représente un groupe partant. La nature de L et les conditions expérimentales utilisées 10 pour réaliser cette condensation dépendront surtout de la nature de Z<sub>1</sub>. C'est ainsi que, dans le cas où Z<sub>1</sub> représente -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-, CO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NHSO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>; cette condensation pourra être réalisée entre un intermédiaire de formule (XVI) et un électrophile de formule XVII dans laquelle L sera choisi parmi Cl, Br, I, 15 OTs, OMs, OTf, en présence d'une base organique (tel que par exemple une amine tertiaire) ou inorganique (tel que par exemple Cs<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> ou Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) dans un solvant anhydre polaire tel que le THF, le DME, le DMF ou le DMSO, l'isopropanol ou le t-butanol, à une température comprise entre 0°C et 80°C. Une méthode de préparation alternative mais particulièrement 20 appréciée de ces mêmes dérivés de formule (XV) dans laquelle X représente un azote et Z<sub>1</sub> représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NHSO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> ou NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> consiste à condenser une amine cyclique de formule (XVI) dans laquelle X représente un azote avec un aldéhyde de formule XVIII :

25



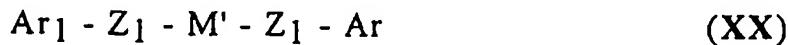
dans laquelle  $\text{Ar}_1$  est défini comme précédemment et  $Z_2$  représente un reste  $Z_1$  tronqué d'un méthylène, dans les conditions bien connues sous l'appellation "amination reductrice" telles que par exemple celles décrites dans Synlett, 1079, 1995. Dans le cas où  $Z_1$  représente  $(\text{CH}_2)_n\text{CO}$ ,  
5  $\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{CO}$ ,  $\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{CO}$ ,  $\text{CH} = \text{CHCO}$ ,  $\text{CCCO}$ ,  $\text{CO}$  ou  $\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n\text{CO}$ , la condensation d'une amine cyclique de formule XVI sera effectuée avec un dérivé d'acide carboxylique de formule (XVII) dans laquelle L représente un chlore ou encore l'intermédiaire (XVII) représente une forme activée d'un acide carboxylique propice à la formation d'une amide par réaction avec une  
10 amine par les méthodes et techniques bien connues de l'homme de l'art pour ce type de transformation. Dans le cas où  $Z_1$  représente  $\text{NHSO}_2$ ,  $\text{SO}_2$ ,  $\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2$   $\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2$  ou  $(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2$ , les intermédiaires de formule (XVI) sont condensés avec des chlorures de sulfonyle de formule XVII dans laquelle L représente  $\text{Cl}$ , par les méthodes bien connues de l'homme de l'art  
15 pour préparer une sulfonamide à partir d'un chlorure de sulfonyle et d'une amine.

Dans le cas des composés de formules (XV) dans laquelle  $\text{Ar}_1$ , et P sont définis comme précédemment, X représente un azote et  $Z_1$  représente  $\text{OCO}$  ou  $\text{NHCO}$ , les méthodes de préparation consistent par exemple à condenser soit un phénol ( $\text{Ar}_1\text{OH}$ ), soit une aniline ( $\text{Ar}_1\text{NH}_2$ ) et une amine de formule (XVI) avec un réactif de formule XII par les méthodes et techniques décrites précédemment pour la préparation de carbamates et d'urées.  
20

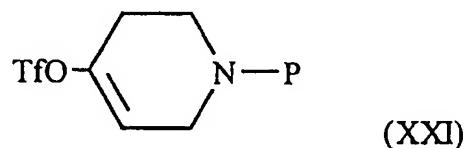
25 Dans le cas particulier où  $\text{Ar}_1Z_1$  représente un tétrahydronaphthyle dont la liaison avec X met en oeuvre un carbone saturé et X représente un azote, une méthode appréciée de préparation d'intermédiaire de formule (XV) consiste à condenser la téralone appropriée avec une amine cyclique de formule XVI, en présence d'acide p-toluène sulfonique dans un solvant tel que le toluène à reflux, suivi de la réduction de l'énamine ainsi formée par exemple par hydrogénéation catalytique sous pression d'hydrogène en  
30 présence de palladium ou oxyde de platine sur charbon.

Une méthode particulièrement appréciée de préparation des intermédiaires de formule (XV) dans laquelle X-Y représente NCH<sub>2</sub>, N ou NCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub> et Z<sub>1</sub> représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> consiste à réduire des amides de formule (XV) dans lesquelles Z<sub>1</sub> représente respectivement (CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CO, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CO, NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CO, SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CO par les méthodes connues pour permettre de réduire une amide en amine, telles que l'utilisation d'un hydrure d'aluminium (par exemple LiAlH<sub>4</sub>) dans un solvant tel que le THF ou l'éther éthylique.

Les intermédiaires de formule générale (XV) dans laquelle Ar<sub>1</sub> et P sont définis comme précédemment et X-Y représente C=CH et Z<sub>1</sub> représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> ou CH=CH sont préparés par couplage d'un organométallique de formules XIX ou XX



20 dans lesquels M représente ZnBr, SnR<sub>3</sub> où R représente un groupe alkyle tel qu'un butyle ou B(OR')<sub>2</sub> où R' représente un hydrogène ou un alkyle et M' représente Zn, avec un triflate vinylique de formule (XXI)



en présence d'un dérivé du palladium tel que par exemple  $\text{Pd}(\text{PPh}_3)_4$ , éventuellement d'une base telle qu'une amine tertiaire, un carbonate de potassium, sodium ou césium, de chlorure de lithium lorsque  $M = \text{SnR}_3$  et dans un solvant aprotique polaire tel que le THF, le DME ou le DMF à une température comprise entre 20° et 80°C ( cf "Organometallics in synthesis", M. Schlosser, John Wiley & son, 1994). Les triflates

intermédiaires de formule XXI sont préparés par exemple par la méthode décrite dans *Synthesis*, 993, 1991.

Les intermédiaires de formule XV dans laquelle  $Z_1$  représente un reste éthynyl et X représente  $C=CH$  sont préparés par couplage de triflates de formule XXI avec un acétylénique aromatique de formule XXII



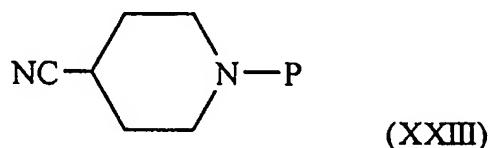
en présence d'un catalyseur au palladium tel que  $Pd(PPh_3)_4$  ou  $PdCl_2(PPh_3)_2$ , d'une base telle qu'une amine secondaire ou tertiaire, un carbonate de potassium, sodium ou césium et éventuellement d'iodure de cuivre dans un solvant polaire tel que le DMSO, le DMF, le THF (cf *Organic Preparation and Procedures int.*, 27(2), 127-160, 1995).

Les intermédiaires de formule générale (XV) dans laquelle  $Ar_1$  et P sont définis comme précédemment, X-Y représente  $CH-CH_2$  et  $Z_1$  représente  $(CH_2)_n$ , O( $CH_2$ ) $n$  peuvent être préparés à partir des intermédiaires de formule générale (XV) dans laquelle  $Ar_1$  et P sont définis comme précédemment, X-Y représente  $C=CH$  et  $Z_1$  représente  $(CH_2)_n$ , O( $CH_2$ ) $n$ , CC ou  $CH=CH$  par réduction des liaisons doubles et triples par hydrogénéation catalytique ( $H_2$ , Pd/C par exemple).

Les dérivés des formules XV dans laquelle  $Z_1$  représente CO,  $(CH_2)_nCO$  ou encore O( $CH_2$ ) $nCO$  et X-Y représente  $C=CH$ , sont préparés par couplage d'un intermédiaire de formule XIX dans laquelle  $Z_1$  est omis ou représente  $(CH_2)_n$ , O( $CH_2$ ) $n$  et M représente  $SnR_3$  où R représente un groupe alkyle avec un triflate de formule XXI, en présence d'un catalyseur au palladium tel que  $Pd(PPh_3)_4$  éventuellement de chlorure de lithium et d'une base telle que le carbonate de potassium sous pression de monoxyde de carbone dans un solvant polaire tel que le THF selon la méthode décrite dans "Organometallics in synthesis", M. Schlosser, John Wiley & son, 1994.

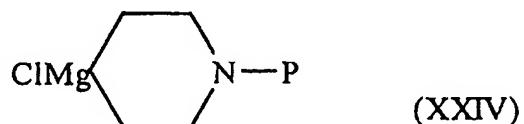
Les intermédiaires de formule XV dans laquelle  $Z_1$  représente CO et X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> sont préparés par condensation d'un dérivé aromatique "Ar<sub>1</sub>H" avec un chlorure d'acide, selon les méthodes et techniques connues sous le nom de réaction de Friedel-Craft, telles que par exemple décrites 5 dans J. Med. Chem. 33, 903, 1990. Une méthode alternative (dont le choix dépendra essentiellement de la nature de Ar<sub>1</sub>) de préparation de composés de formule XV dans laquelle  $Z_1$  représente CO et X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> consiste à condenser un dérivé organométallique Ar<sub>1</sub>-M dans laquelle M représente MgCl, MgBr ou Li avec un nitrile de formule XXIII

10



15 dans un solvant anhydre polaire tel que l'éther éthylique, le THF ou le DME, à une température comprise entre - 20° C et 60° C, suivi de l'hydrolyse acide du milieu réactionnel.

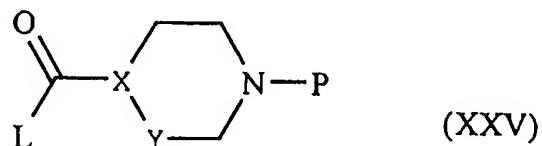
20 Les intermédiaires de formule générale (XV) dans laquelle  $Z_1$  représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> et X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> peuvent également être préparés par condensation d'un nucléophile de formule générale XXIV



25 (dont une méthode de préparation est décrite dans le brevet US 4335127; 1982) avec un dérivé de formule XVII dans laquelle  $Z_1$  représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>, SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> et L esr défini comme précédemment.

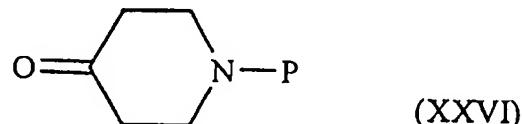
Dans le cas particulier où  $Z_1$  représente  $\text{OCO}$  ou  $\text{NHCO}$  et  $X\text{-}Y$  représente  $\text{CH}\text{-}\text{CH}_2$  ou  $\text{C}=\text{CH}$ , une méthode appréciée de préparation des intermédiaires de formule (I) consiste à condenser un phénol ( $\text{Ar}_1\text{OH}$ ) ou une aniline ( $\text{Ar}_1\text{NH}_2$ ) avec un dérivé de formule XXV

5



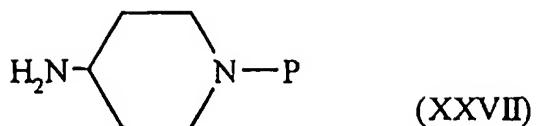
dans laquelle L et le carboxyle auquel il est attaché constituent la forme activée d'un acide carboxylique propice à la formation d'un amide ou d'un ester par condensation avec une amine ou un alcool par les méthodes et techniques bien connues de l'homme de l'art.

Dans le cas particulier où  $Z_1$  représente  $\text{NH}$  et  $X\text{-}Y$  représente  $\text{CH}\text{-}\text{CH}_2$ , les intermédiaires de formule XV sont préparés par une réaction d'amination réductrice, utilisant par exemple  $\text{NaBH}_4$  ou  $\text{NaBH}_3\text{CN}$  comme agent réducteur entre une aniline de formule  $\text{Ar}_1\text{NH}_2$  et une pipéridone de formule XXVI



20 dans laquelle P est défini comme précédemment.

Dans les cas particuliers où  $X\text{-}Y$  représente  $\text{CH}\text{-}\text{CH}_2$  et  $Z_1$  représente  $\text{CONH}$ ,  $\text{SO}_2\text{NH}$ ,  $(\text{CH}_2)_n\text{NH}$ ,  $\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{NH}$  ou  $\text{O}(\text{CH}_2)\text{NH}$ , les intermédiaires de formule XV sont préparés par condensation d'une amino 25 pipéridine de formule XXVII



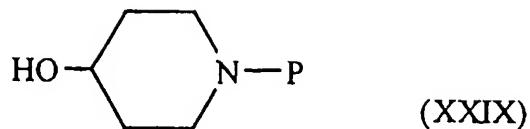
avec un électrophile de formule XXVIII

5                    Ar<sub>1</sub> Z'<sub>1</sub> - L                    (XXVIII)

dans laquelle Z'<sub>1</sub> représente Z<sub>1</sub> tronqué du reste NH terminal et L est défini comme précédemment. Cette condensation sera effectuée par différentes techniques et méthodes qui dépendront de la nature de Z'<sub>1</sub> et L et qui sont 10 similaires aux techniques et méthodes précédemment décrites pour la condensation des intermédiaires XVI et XVII (dans lequel X représente un azote). La réaction d'amination réductrice telle que décrite précédemment peut également être mise en oeuvre pour la préparation de composés de 15 formule XV dans laquelle Z<sub>1</sub> représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> NH, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>NH ou SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>NH à partir des amines de formule XXVII et d'aldéhyde respectivement de formules Ar<sub>1</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CHO, Ar<sub>1</sub>O(CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CHO ou 20 SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n-1</sub>CHO ou à partir d'amines de formule Ar<sub>1</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> NH<sub>2</sub>, Ar<sub>1</sub>O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>NH<sub>2</sub> ou Ar<sub>1</sub>SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>NH<sub>2</sub> avec la pipéridone XXVI.

25 Les intermédiaires de formule XV dans laquelle Z<sub>1</sub> représente OCONH ou NHCONH et X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> sont préparés par condensation d'une aminopiperidine de formule XXVII et d'un phénol (Ar<sub>1</sub>OH) ou d'une aniline (Ar<sub>1</sub>NH<sub>2</sub>) avec un électrophile de formule XII selon les méthodes et techniques décrites précédemment pour la préparation de carbamates ou d'urées.

Dans le cas particulier où Z<sub>1</sub> représente O et X-Y représente CH-CH<sub>2</sub>, les 30 intermédiaires de formule XV sont préparés par une réaction de Mitsunobu à partir d'un dérivé Ar<sub>1</sub>OH et d'un dérivé hydroxylé de pipéridine de formule (XXIX)



dans laquelle  $P$  est défini comme précédemment.

Dans le cas particulier où X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> et Z<sub>1</sub> représente (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O, NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O, CO(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O ou SO<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O, les intermédiaires de formule XV sont préparés par condensation d'une hydroxy pipéridine de formule (XXIX) avec un électrophile de formule (XXVIII) dans lequel Z'<sub>1</sub> représente Z<sub>1</sub> tronqué d'un oxygène terminal et L représente un groupe partant tel qu'un halogène (chlore, brome ou iodé), un tosylate, un mésylate ou un triflate. Cette condensation peut être réalisée en présence d'une base, organique (telle qu'une amine tertiaire, le t-butylate de potassium ou encore le butyllithium) ou inorganique (par exemple, NaH, KH, Cs<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) dans un solvant anhydre polaire tel que le THF, le DME, le DMF, le DMSO, le t-butanol, à une température comprise entre - 15° C et 80° C.

Les intermédiaires de formule XV dans laquelle  $Z_1$  représente  $\text{NHCOO}$  et  $X-Y$  représente  $\text{CH}-\text{CH}_2$  sont préparés par condensation d'un alcool de formule (XXIX) et d'un dérivé d'aniline ( $\text{Ar}_1\text{NH}_2$ ) avec un réactif de formule XII selon les méthodes et techniques décrites précédemment pour la préparation d'un carbamate.

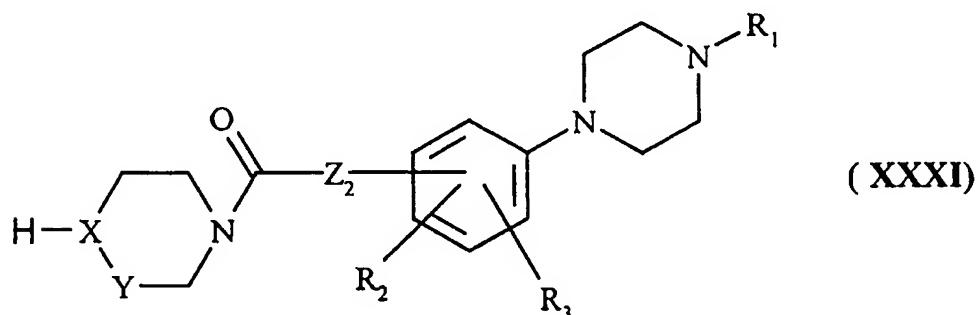
Les intermédiaires de formule XV dans lesquels Z<sub>1</sub> représente NHSO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, (CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub>, O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub> ou NH(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>SO<sub>2</sub> et X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> sont préparés par condensation d'un chlorure de sulfonyle répondant à la formule XXX

**Ar Z<sub>1</sub> - Cl                                    (XXX)**

avec un nucléophile de formule XXIV dans un solvant aprotique polaire tel que l'éther éthylique ou le THF à une température comprise entre 0° et 60° C.

5 Doivent également être considérées comme faisant partie de la présente invention, des méthodes de synthèse alternatives des composés de formule (I) dans laquelle X-Y représente NCH<sub>2</sub>, N, NCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub> qui consistent à condenser des intermédiaires de formule générale (XXXI)

10



15 dans laquelle Z<sub>2</sub>, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> et R<sub>3</sub> sont définis comme précédemment avec un électrophile de formule (XVII) dans laquelle Z<sub>1</sub> et L sont définis comme précédemment et ceci, selon les méthodes et techniques décrites précédemment pour la condensation de XVI avec XVII et dont le choix dépendra essentiellement de la nature de Z<sub>1</sub>.

20 Dans le cas particulier des composés de formule (I) avec X = N et Z<sub>1</sub> = OCO ou NHCO, une méthode alternative de préparation consiste à faire réagir un phénol de formule Ar<sub>1</sub>OH ou une amine de formule Ar<sub>1</sub>NH<sub>2</sub> et une amine de formule (XXXI) définie comme précédemment avec un composé de formule (XII) par les méthodes et techniques décrites précédemment pour la préparation de carbamates et d'urées.

25 Dans le cas particulier des composés de formule générale (I) dans laquelle R<sub>1</sub> représente un hydrogène, il est préférable de mettre en oeuvre, pour certaines réactions qui le nécessitent, des intermédiaires réactionnels dans

lesquels R<sub>1</sub> représente un groupe protecteur tel que par exemple un t-butoxycarbonyl (BOC) qui sera introduit préalablement par condensation de l'intermédiaire approprié dans lequel R<sub>1</sub> = H avec un réactif adéquat tel que (BOC)<sub>2</sub>O, BOC-ON = C (CN)-Ph, BOC-ONH<sub>2</sub>. Ceci permettra de préparer, 5 selon les méthodes et techniques présentées préalablement, des intermédiaires de formule générale (I) dans lesquels R<sub>1</sub> = BOC et de transformer ces intermédiaires en produits finaux de formule générale (I) dans lesquels R<sub>1</sub>=H après déprotection du t-butoxycarbonyl selon les méthodes et techniques bien connues pour ce type de transformation telle 10 que l'utilisation d'acide (HCl, CF<sub>3</sub>CO<sub>2</sub>H, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) en milieu organique.

Doivent également être considérées comme faisant partie intégrale de la présente invention toutes les méthodes qui permettent de transformer un dérivé de formule (I) en un autre dérivé de formule (I) dans laquelle au 15 moins un des substituants Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub>, X-Y, Z<sub>2</sub>, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> ou R<sub>3</sub> sont différents, par les méthodes et techniques bien connues de l'homme de l'art. C'est ainsi, et à titre d'exemple, que les dérivés de formule générale (I) dans lesquels Ar<sub>1</sub> représente un phényle substitué par un groupe NO<sub>2</sub> peuvent être transformés en dérivés de formule (I) dans lesquels Ar<sub>1</sub> représente un 20 phényle substitué en même position par un groupe NH<sub>2</sub> par les méthodes et techniques bien connues pour ce type de réduction telles que décrites par exemple dans "Comprehensive Organic Transformation", p. 412 ; R. C. Larock, VCH, 1989, parmi lesquelles on peut citer l'hydrogénéation atmosphérique catalysée au palladium sur charbon, l'utilisation du SnCl<sub>2</sub>, de 25 zinc, de Ni de Raney ou encore de catalyseur au rhodium en présence d'hydrazine. Les composés de formule générale (I) dans lesquels Ar<sub>1</sub> représente un aromatique substitué par un groupement NH<sub>2</sub> peuvent eux aussi être transformés en de nombreux autres dérivés de formule (I) tels que des dérivés dans lesquels Ar<sub>1</sub> représente un aromatique substitué par 30 NR<sub>4</sub>R<sub>4</sub>', NHCOR<sub>4</sub>, NHCO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>, NHCOR<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>OR<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>NR<sub>4</sub>R<sub>4</sub>' par les méthodes et techniques bien connues pour transformer une amine aromatique en amide, carbonate, urée, sulfonamide, sulfonate ou sulfonylurée.

Lorsque l'on désire isoler un composé selon l'invention à l'état de sel, par exemple de sel par addition avec un acide, on peut y parvenir en traitant la base libre de formule générale (I) par un acide approprié de préférence en quantité équivalente, ou par le sulfate de créatinine dans un solvant approprié.

Lorsque les procédés décrits ci-dessus pour préparer les composés de l'invention donnent des mélanges de stéréoisomères, ces isomères peuvent être séparés par des méthodes conventionnelles telles que la chromatographie préparative.

Lorsque les nouveaux composés de formule générale (I) possèdent un ou plusieurs centres asymétriques, ils peuvent être préparés sous forme de mélange racémique ou sous forme d'enantiomères que ce soit par synthèse énantiosélective ou par résolution. Les composés de formule (I) possédant au moins un centre asymétrique peuvent par exemple être séparés en leurs énantiomères par les techniques habituelles telles que la formation de paires diastéréomériques par formation d'un sel avec un acide optiquement actif tel que l'acide (+)-di-*p*-toluoyl-l-tartrique, l'acide (+)-camphorsulfonique, l'acide (-)-camphorsulfonique, l'acide (+)-phénylpropionique, l'acide (-)-phénylpropionique, suivie par cristallisation fractionnée et régénération de la base libre. Les composés de formule (I) dans lesquels R<sub>1</sub> est un hydrogène comprenant au moins un centre asymétrique peuvent également être résolus par formation d'amides diastéréomériques qui sont séparés par chromatographie et hydrolysés pour libérer l'auxiliaire chiral.

Les exemples qui suivent illustrent l'invention sans toutefois en limiter la portée.

30 Les spectres RMN du proton ont été enregistrés sur un appareil Brücker AC 200 . Les déplacements chimiques sont exprimés en ppm et les abréviations suivantes ont été utilisées : "s" pour singulet; "se" pour singulet élargi,"d"

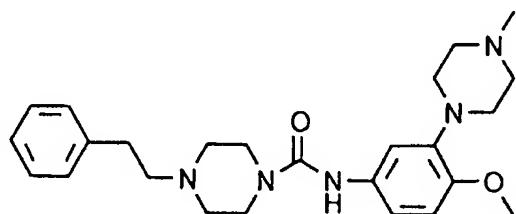
pour doublet,"dd" pour doublet de doublet,"t" pour triplet,"q" pour quadruplet,"sx" pour sextuplet, "m" pour multiplet,"M" pour massif.

Les spectres infrarouge ont été enregistrés sur un appareil Nicolet 510P. Les  
5 bandes d'absorption sont données en  $\text{cm}^{-1}$ .

Les analyses élémentaires ont été réalisées sur un appareil Fisons EA 1108.

#### EXEMPLE 1

10 Difumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-phénéthylpipérazin-1-ylamide



1

15 Une solution de 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline pouvant être préparée selon la méthode décrite dans le brevet européen 0533266-11 (500mg, 2.26mmol) et de triéthylamine (315 $\mu\text{l}$ , 2.27mmol) dans le dichlorométhane (10ml) est canulée lentement sur une solution de triphosgène (225mg, 0.76mmol) dans le dichlorométhane (30ml)  
20 sous atmosphère d'azote. Pendant cette opération, le mélange réactionnel est refroidi avec un bain de glace. Il est ensuite ramené à température ambiante pendant 20mn avant l'ajout de la 4-phénéthylpipérazine (430mg, 2.26mmol) et la triéthylamine (315 $\mu\text{l}$ , 2.27mmol) diluées dans le dichlorométhane (10ml). Après 2 h à température ambiante, le mélange est dilué avec de l'eau puis extrait  
25 trois fois avec de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont rassemblées, lavées une fois avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium et concentrées. Le brut est

purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 831mg (Rdt : 84%)*

5

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumrique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

10 *Analyse Elémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>35</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

*Calculées: C 59.18 ; H 6.47 ; N 10.46 ; Expérimentales: C 58.75 ; H 6.53 ; N 10.40*

*Masse : 438 (MH+), 248, 191, 136*

15

*IR (KBr): 3400,3028,1707,1639,1508*

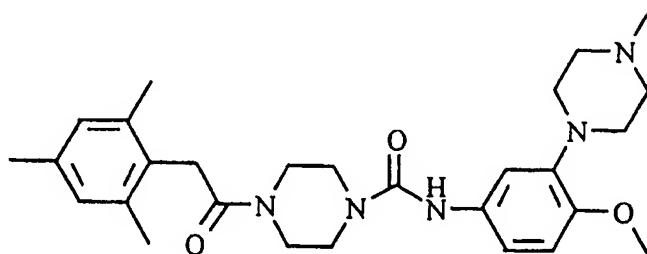
*RMN 1H (DMSO) : 2.42-2.48 (m,9H); 2.74 (M,6H); 3.00 (M,4H); 3.35 (M,4H); 3.71 (s,3H); 6.57 (s,4H); 6.79 (d,1H); 7.09-7.31 (m,7H); 8.29*

20 (s,1H).

*Point de fusion : 120°C*

**EXEMPLE 2**

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2,4,6-triméthylbenzylcarbonyl)pipérazin-1-ylamide



5

2

Composé 2a : 1-(2,4,6-triméthylbenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine

Une solution de *tert*-butyloxycarbonylpipérazine (1.05 g, 5.61 mmol) et  
10 d'acide mésitylacétique (1.0g, 5.61 mmol) dans le dichlorométhane (50ml) est agitée pendant trois jours à température ambiante en présence du chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.08g, 5.61 mmol), de triéthylamine (800ml, 5.61 mmol) et de 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule). Après dilution dans l'eau, le mélange est extrait trois fois à l'acétate d'éthyle, puis les phases organiques rassemblées sont lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

20  
25  
*Masse obtenue : 1.7g (Rdt : 88%)*

RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.45 (s,9H); 2.18 (s,6H); 2.23 (s,3H); 3.43 (M,4H);

3.56 (M,4H); 3.61 (s,2H); 6.83 (s,2H).

Composé 2b: 1-(2,4,6-triméthylbenzylcarbonyl)piperazine

L'acide trifluoroacétique (4.9ml) est additionné lentement à une solution du composé 2a (1.7g;4.91mmol) dans le dichlorométhane (25ml) maintenue à 0°C. Le mélange réactionnel est ensuite ramené à température ambiante et la réaction est suivie par chromatographie sur 5 couche mince. Après 1 h, la réaction est complétée. L'acide trifluoroacétique est neutralisé avec une solution saturée en hydrogénocarbonate de sodium. Les phases sont séparées et la phase organique est lavée avec une solution saturée en chlorure de sodium séchée sur sulfate de magnésium et concentrée. Le brut réactionnel est 10 purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.08 g (Rdt : 89 %)*

15 RMN 1H ( $\text{CDCl}_3$ ) : 1.25 (se,1H); 2.22 (s,6H); 2.25 (s,3H); 2.86 (M,4H); 3.61 (M,6H); 6.85 (s,2H).

**Composé 2 :** Le composé 2 est préparé suivant la procédure décrite dans l'exemple 1 à partir des réactifs suivants : triphosgène 20 (204mg,0.69mmol) ; 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (555mg,2.06mmol) ; triéthylamine ( $290\mu\text{l} \times 2,2.06\text{mmol} \times 2$ ) ; 1-(2,4,6-triméthylbenzylcarbonyl)pipérazine (2b) (506mg, 2.06mmol) ; dichlorométhane (40ml).

25 Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 756 mg (Rdt : 75 %)*

30 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>28</sub>H<sub>39</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

*Calculées: C 63.04 ; H 7.11 ; N 11.49 ; Expérimentales: C 62.91 ; H 7.46 ; N 11.12*

5 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>): 494 (MH<sup>+</sup>), 248,222*

*IR (KBr): 3440, 3315, 3012, 2907, 2861, 1637, 1512, 1439, 1222*

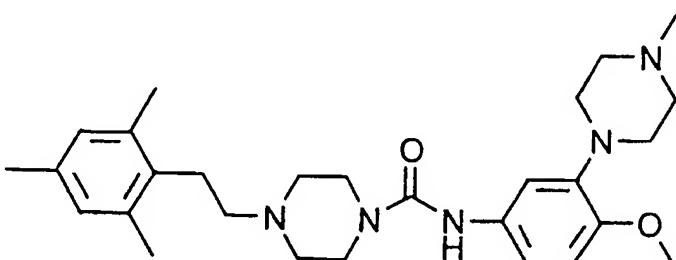
10 *RMN 1H (DMSO): 2.10 (s, 6H); 2.18 (s, 3H); 2.32 (s, 3H); 2.62 (M, 4H); 2.97 (M, 4H); 3.47 (M, 8H); 3.65 (s, 2H); 3.71 (s, 3H); 6.55 (s, 2H); 6.80 (m, 3H); 7.04 (m, 2H); 8.37 (s, 1H).*

*Point de fusion: 197°C*

15

### EXEMPLE 3

**Difumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2,4,6-triméthylphénéthyl)pipérazin-1-ylamide**



20

3

### Composé 3a: 1-(2,4,6-triméthylphénéthyl)pipérazine

A une suspension du composé 2b (551mg, 2.24mmol) dans l'éther éthylique (10ml) est ajoutée lentement une solution d'hydrure de lithium et d'aluminium (3.4ml d'une solution 1M dans l'éther éthylique, 3.4mmol). Après 1/2h, le mélange réactionnel est neutralisé lentement par une solution 3M de soude puis filtré sur Célite. Les

phases sont séparées et la phase organique est séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5

*Masse obtenue : 413mg (Rdt : 79%)*

RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.67 (s,1H); 2.25 (s,3H); 2.31 (s,6H); 2.36-2.45  
10 (m,2H); 2.55 (M,4H); 2.78-2.87 (m,2H) ; 2.96 (t,4.9Hz,4H); 6.84  
(s,2H).

Composé 3 : Le composé 3 est préparé suivant la procédure décrite dans l'exemple 1 à partir des réactifs suivants : triphosgène (172mg,0.58mmol) ; 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (384mg,1.74mmol) ; triéthylamine (244μlx2,1.74mmolx2); 1-(2,4,6-triméthylphénéthyl)pipérazine (3a) (403mg, 1.74mmol) ; dichlorométhane (40ml).

Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1)  
20 puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 792 mg (Rdt : 95 %)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumrique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour:* C<sub>28</sub>H<sub>41</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.64H<sub>2</sub>O-  
0.5C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>O

30

*Calculées:* C 60.02 ; H 7.33 ; N 9.21 ; *Expérimentales:* C 59.87 ; H 7.26 ; N 9.18

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 480(MH+),248,233,136*

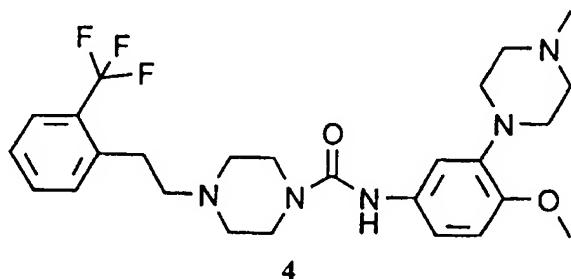
*IR (KBr) : 3440,2914,1683,1643,1512,1262,985*

*RMN 1H (DMSO) : 2.16 (s,3H); 2.23 -s,6H); 2.40 (M,5H); 2.49 (M,4H); 2.74 (M,6H); 3.00 (M,4H); 3.45 (M,4H); 3.72 (s,3H); 6.58 s (s,4H); 6.80 (m,3H); 7.05 (m,2H); 8.29 (s,1H).*

*Point de fusion : 103°C*

#### EXEMPLE 4

10 **Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-trifluorométhylphénéthyl)pipérazin-1-ylamide**



15 **Composé 4a : 1-(2-trifluorométhylbenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine**

Le composé 4a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (2-trifluorométhylphényle)acétique (1.14g,5.56mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (1.04g,5.56mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.07g,5.56mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (50ml). Le brut est engagé directement dans l'étape suivante.

25

*Masse obtenue : 1.92g (Rdt : 93%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.43 (s,9H); 3.40 (M,6H); 3.62 (M,2H); 3.86 (s,2H); 7.35 (te,7.5Hz,2H); 7.50 (d,7.6Hz,1H); 7.63 (d,7.5Hz,1H).*

**Composé 4b: 1-(2-trifluorométhylbenzylcarbonyl)pipérazine**

Le composé 4b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 4a (1.92g,5.15mmol); acide trifluoroacétique (4.7ml), dichlorométhane (25ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 866 mg (Rdt : 62%)*

10 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.75-2.88 (m,4H); 3.41 (t,4.4Hz,2H); 3.64 (t,4.9Hz,2H); 3.87 (s,2H); 7.36 (M,2H); 7.50 (d,7.4Hz,1H); 7.65 (de,8.9Hz,1H).*

**Composé 4c : 1-(2-trifluorométhylphénéthyl)pipérazine**

15 Le composé 4c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 4b (866mg,3.18mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (4.8ml d'une solution 1M dans l'éther éthylique,4.8mmol); éther éthylique (15ml).  
20 Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 385mg (Rdt : 45%)*

25 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.84 (se,1H); 2.53 (M,6H); 2.92 (M,6H); 7.24-7.62 (m,4H).*

30 **Composé 4 :** Le composé 4 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : triphosgène (150mg,0.50mmol) ; 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (310mg,1.19mmol) ; pyridine (130μlx2,1.64mmolx2) ; 1-(2-trifluorométhylphénéthyl)pipérazine (4c) (385mg, 1.19mmol) ; dichlorométhane (40ml).

Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (80/20/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 423 mg (Rdt : 70 %)*

5

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumrique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

10 *Analyse Elémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>34</sub>F<sub>3</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.55H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 57.05 ; H 6.24 ; N 11.09 ; Expérimentales: C 56.92 ; H 6.35 ; N 10.80*

15 *IR (KBr) : 3422,2952,2838,1642,1508*

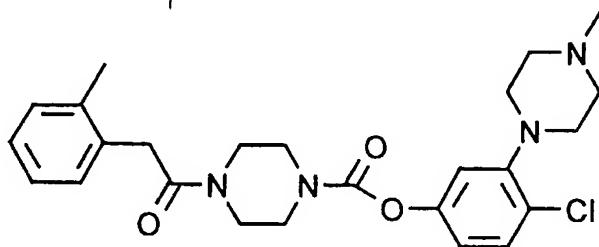
*RMN 1H (DMSO) : 2.40 (s,3H); 2.51 (M,6H); 2.72 (M,4H); 3.01 (M,6H); 3.45 (M,4H); 3.74 (s,3H); 6.59 (s,2H); 6.81 (d,8.7Hz,1H); 7.08 (m,2H); 7.40-7.72 (m,4H); 8.31 (s,1H).*

20

*Point de fusion : 124°C*

#### EXAMPLE 5

25 **Fumarate du 4-(2-méthylbenzylcarbonyl)pipérazin-1-yloate de [4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)]phényle**



**Composé 5a : 1-(2-méthylbenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl)pipérazine**

Le composé 5a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide *o*-tolylacétique (500mg,3.3mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (620mg, 3.3mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (688mg,3.3mmol); triéthymamine (460ml,3.3mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (30ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (100/0/1) puis (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 803mg (Rdt : 76%)*

15 *Analyse Elémentaire pour: C<sub>18</sub>H<sub>26</sub>N<sub>2</sub>O<sub>3</sub>*

*Calculées: C 67.90 ; H 8.23 ; N 8.80 ; Expérimentales: C 67.49 ; H 8.21 ; N 8.74*

*IR (KBr) : 2972,2913,1701,1636*

20

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.42 (s,9H); 2.25 (s,3H); 3.36 (M,6H); 3.60 (M,2H); 3.73 (s,2H); 7.05-7.15 (m,4H).*

**Composé 5b: 1-(2-méthylbenzylcarbonyl)pipérazine**

25

Le composé 5b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 5a (765mg,2.4mmol); acide trifluoroacétique (2.2ml),dichlorométhane (12ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 436 mg (Rdt : 83%)*

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>13</sub>H<sub>18</sub>N<sub>2</sub>O*

*Calculées:* C 69.80 ; H 8.38 ; N 12.52 ; *Expérimentales:* C 69.93 ; H 8.44 ; N 12.44

5 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) :* 2.26 (s,3H); 2.71 (t,4.8Hz,2H); 2.83 (t,5.1Hz,2H);  
3.37 (t,5.0Hz,2H); 3.64 (t,5.1Hz,2H); 3.66 (s,2H); 4.75 (s,1H); 7.14  
(m,4H).

**Composé 5c :** 1-chlorocarbonyl-4-(2-méthylbenzylcarbonyl)  
pipérazine

10 Une solution du composé 5b (300mg,1.37mmol) et de pyridine (110ml,1.37mmol) dans le dichlorométhane (10ml) est canulée lentement sur une solution de triphosgène (136mg,0.46mmol) dans le dichlorométhane (10ml) maintenue à 0°C. Le mélange est ensuite  
15 ramené à température ambiante et laissé 1/2h avant d'être dilué avec de l'eau. La phase organique est alors lavée avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium et concentrée. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (40/60) d'éther de pétrole/acétate d'éthyle .

20 *Masse obtenue :* 261mg (Rdt : 67%)

*IR (KBr) :* 2923,2890,1721,1643

25 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) :* 2.26 (s,3H); 3.45-3.71 (M,8H); 3.68 (s,2H); 7.12  
(m,4H).

30 **Composé 5 :** Une solution de 4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phénol préparé suivant la méthode décrite dans le brevet français n° 9408981 (211mg,0.93mmol) dans le tétrahydrofurane (4ml) est canulée sur une suspension d'hydrure de sodium (50%,49mg,1.02mmol) dans le tétrahydrofurane (10ml) maintenue à 0°C. Le mélange réactionnel est ensuite ramené à température ambiante et agité pendant 20mn. Après ce

temps, une solution du composé 5c (261mg,0.93mmol) est additionnée et le mélange est agité pendant encore 1h. Il est dilué avec de l'eau et extrait trois fois avec de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques réunies sont lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, 5 séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 394 mg (Rdt : 90 %)*

10

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

15 *Analyse Elémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>31</sub>ClN<sub>4</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

*Calculées: C 59.33 ; H 6.01 ; N 9.54 ; Expérimentales: C 59.43 ; H 6.05 ; N 9.56*

20

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>): 471(MH+),437,339,219,136*

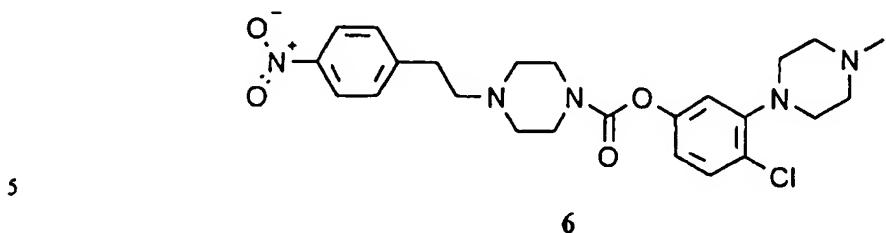
IR (KBr) : 3450,3009,2927,2853,1698,1646,1428,1242

*RMN 1H (DMSO) : 2.21 (s,3H); 2.33 (s,3H); 2.63 (M,4H); 3.01 (M,4H); 3.45 (M,2H); 3.60 (M,6H); 3.74 (s,2H); 6.60 (s,2H); 6.85 (dd, 2.7 et 8.7 Hz,1H); 6.95 (d,2.6 Hz,1H); 7.07-7.16 (m,4H); 7.41 (d,8.6 Hz,1H).*

*Point de fusion : 189°C*

### EXAMPLE 6

### Hémifumarate du 4-(4-nitrophénéthyl)pipérazin-1-yloate de [4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)]phényle



#### Composé 6a : 1-(4-nitrophénéthyl)pipérazine

10 Une solution de bromure de 4-nitrophénéthyle (1.58g;6.52mmol) est agitée pendant deux heures à température ambiante en présence de pipérazine (2.81g; 32.6mmol) et de carbonate de césum (3.19g;9.8mmol) dans le DMF (60ml) . Le mélange réactionnel est ensuite concentré, puis repris dans l'eau et extrait trois fois à l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont réunies, lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un gradient de (95/5/1) à (85/15/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque

20

Analyse Élémentaire pour: C<sub>12</sub>H<sub>17</sub>N<sub>3</sub>O<sub>2</sub>

*Calculées: C 6*

<sup>39</sup> RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.85 (s, 1H), 2.47 (m, 4H), 2.56 (m, 2H), 2.87 (m, 6H), 3.23 (d, 8.6 Hz, 2H), 3.11 (d, 8.7 Hz, 2H).

**Composé 6b : 1-chlorocarbonyl-4-(*p*-nitrophénéthyl)pipérazine**

Le composé 6b est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 5c à partir des produits suivants : 1-(4-nitrophénéthyl)pipérazine (397mg,1.69 mmol), triphosgène (168 mg,0.57 mmol), pyridine (137ml,1.69mmol), dichlorométhane (30ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (100/1) de dichlorométhane/ammoniaque puis (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque .

10

*Masse obtenue* : 216mg (Rdt : 43%)

*IR (KBr)* : 2940,2810,1730,1508,1340

15

*Masse* : 298 (MH<sup>+</sup>).

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 2.57 (M, 4H), 2.69 (t,7.4Hz, 2H), 2.93 (t,7.4Hz,2H), 3.67 (M, 2H), 3.76 (M, 2H), 7.37 (d,8.6Hz, 2H,), 8.16 (d,8.6Hz, 2H).

20

**Composé 6 :**

Le composé 6 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 5 à partir des réactifs suivants : 4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phénol (148 mg,0.66mmol), composé 6b (195mg,0.66mmol), hydrure de sodium (50%, 34.6mg,0.72mmol), THF (17ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque .

*Masse obtenue* : 273 mg (Rdt : 85%).

30

*Analyse élémentaire* pour C<sub>24</sub>H<sub>30</sub>ClN<sub>5</sub>O<sub>4</sub>-0.5C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.2H<sub>2</sub>O  
calculée C 56.78 H 5.94 N 12.73 Cl 6.45 ; expérimentale C 56.79 H 5.89 N 12.28 Cl 6.22.

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 488 (MH<sup>+</sup>).*

*IR (KBr) : 2924, 2834, 1789, 1518, 1342.*

5    *RMN* <sup>1</sup>H (DMSO) : 2.28 (s,3H), 2.5 (m,8H), 2.63 (t,7.7Hz,2H), 2.92 (t,7.6Hz,2H), 2.96 (M,4H), 3.42 (M,2H), 3.55 (M,2H), 6.60 (s,1H), 6.82 (dd,2.6 et 8.6Hz,1H), 6.90 (d,2.6Hz,1H), 7.39 (d,8.5Hz,1H), 7.55 (d,8.7Hz, 2H), 8.16 (d, 8.7Hz, 2H).

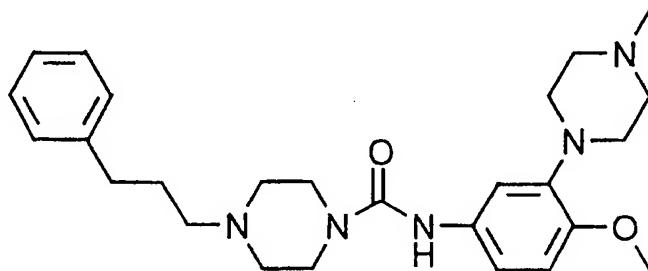
10    *Point de fusion* : 184 °C.

#### EXEMPLE 7

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(3-phénylpropan-1-yl)pipérazin-1-ylamide**

15

7



**Composé 7a : N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-tert-butyloxycarbonylpipérazin-1-ylamide**

20

Le composé 7a est préparé suivant la procédure décrite dans l'exemple 1 à partir des réactifs suivants : triphosgène (2.21g, 7.75mmol) ; 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (4.94g, 22.36mmol) ; pyridine (1.81mlx2, 22.36mmolx2) ; 1-(tert-butyloxycarbonyl) pipérazine (4.16g, 22.36mmol) ; dichlorométhane (200ml).

*Masse obtenue : 9.55g (Rdt brut : 99%)*

RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.43 (s,9H); 2.55 (s,3H); 2.90 (M,4H); 3.16 (M,4H); 3.42 (M,8H); 3.77 (s,3H); 6.71 (d,10.1Hz,1H); 6.93 (d,2.3Hz,1H); 7.18 (m,1H); 7.44 (s,1H).

5    **Composé 7b:** N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-pipérazin-1-ylamide

Le composé 7b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 7a (9.55g,22mmol); acide trifluoroacétique (15ml), dichlorométhane (150ml). Après la neutralisation de l'acide trifluoroacétique, les deux phases sont évaporées sous pression réduite puis le brut obtenu est filtré sur silice avec un mélange (60/40/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15

*Masse obtenue :* 6.06g (Rdt: 83%)

RMN 1H (DMSO): 2.22 (s,3H); 2.45 (M,4H); 2.67 (M,4H); 2.93 (M,4H); 3.32 (M,4H); 3.72 (s,3H); 6.78 (d,8.6Hz,1H); 7.01-7.09 (m,2H); 8.18 (s,1H).

20    **Composé 7 :** Le composé 7 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 6a à partir des réactifs suivants : composé 7b (587mg,1.76mmol); 1-bromo-3-phénylpropane (330ml,2.11mmol); carbonate de césum (860mg,2.64mmol); diméthylformamide (20ml). le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (91/9/1) de (dichlorométhane/méthanol/ammoniaque). Deux produits sont isolés.

\* Composé le moins polaire : N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(3-phénylpropan-1-yloxycarbonyl)pipérazin-1-ylamide

30    *Masse obtenue :* 187mg (Rdt : 24%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.99 (m,2H); 2.41 (M,3H); 2.71 (M,6H); 3.14 (M,4H); 3.48 (M,8H); 3.83 (s,3H); 4.14 (t,6.5Hz,2H); 6.33 (s,1H); 6.77 (d,8.6Hz,1H); 6.93-7.01 (m,2H); 7.16-7.28 (m,5H).*

5 \* Composé le plus polaire : composé 7

*Masse obtenue : 300mg (Rdt : 38%)*

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-1.2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.5H<sub>2</sub>O*

10 *Calculées: C 61.67 ; H 7.19 ; N 11.67 ; Expérimentales: C 61.54 ; H 7.57 ; N 11.69*

*IR (KBr): 3435,3026,2938,2838,1649,1508*

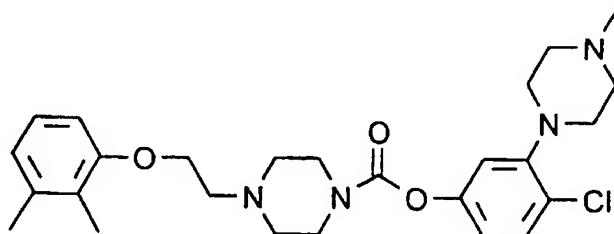
15 *RMN 1H (DMSO) : 1.76 (m,2H); 2.37 (M,9H); 2.56-2.68 (M,6H); 2.99 (M,4H); 3.42 (M,4H); 3.73 (s,3H); 6.58 (s,2.4H); 6.79 (d,8.7Hz,1H); 7.04-7.09 (m,2H); 7.20-7.32 (m,5H); 8.08 (s,1H).*

*Point de fusion : 164°C*

20

#### EXAMPLE 8

**Difumarate du 4-[2-(2,3-diméthylphényloxy)éthane-1-yl]pipérazin-1-yloate de [4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)]phényle**



25

8

Composé 8a : 2-chloro-1-(4-*tert*-butyloxycarbonylpipérazin-1-yl)éthanone

Le chlorure de chloroacétyle (2.42ml,30.4mmol) est ajouté goutte à goutte à une solution de 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (5.15g,27.6mmol) et de carbonate de calcium (8.34g,83.4mmol) dans la méthyléthylcétone (60ml) refroidie à 0°C. Le mélange réactionnel est agité à cette température pendant 1 h 30 puis il est filtré sur Célite. La Célite est rincée plusieurs fois avec de l'acétate d'éthyle et une solution de soude 3M. Les deux phases du filtrat sont ensuite séparées et la phase organique est séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée pour donner le produit attendu.

*Masse obtenue* : 4.07g (Rdt : 56%)

15 *RMN 1H (DMSO)* : 1.41 (s,9H); 3.36-3.64 (M,8H); 4.03 (s,2H).

Composé 8b : 2-(2,3-diméthylphényloxy)-1-(4-*tert*-butyloxycarbonyl pipérazin-1-yl)éthanone

Le composé 8b est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 6a à partir des réactifs suivants : composé 8a (1.33g,5.07mmol); 2,3-diméthylphénol (620mg,5.07mmol); carbonate de césum (3.3g,10.1mmol); diméthylformamide (20ml). Le mélange est agité pendant 12h. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (91/9/1) de (dichlorométhane/méthanol/ammoniaque).

25 *Masse obtenue* : 1.95g (Rdt quantitatif)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.41 (s,9H); 2.11 (s,3H); 2.21 (s,3H); 3.37 (M,4H); 3.52 (M,4H); 4.62 (s,2H); 6.62 (d,7.6Hz,1H); 6.75 (d,7.4Hz,1H); 6.98 (t,7.8Hz,1H).

**Composé 8c: 2-(2,3-diméthylphényloxy)-1-(pipérazin-1-yl)éthanone**

Le composé 8c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 8b (1.95g,5.07mmol); acide trifluoroacétique (5.0ml), dichlorométhane (25ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

10 *Masse obtenue : 991mg (Rdt : 79%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.18 (s,3H); 2.27 (s,3H); 2.85 (t,5.1Hz,4H); 3.60 (M,4H); 4.67 (s,2H); 6.73 (d,8.2Hz,1H); 6.81 (d,7.5Hz,1H); 7.05 (t,7.9Hz,1H).*

15 **Composé 8d : 1-(2,3-diméthylphényloxyéthan-1-yl)pipérazine**

Le composé 8d est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 8c (515mg,2.08mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (3.1ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane,3.1mmol); éther éthylique (10ml). La réaction dure 3h. Le brut réactionnel est engagé tel quel dans l'étape suivante.

25 *Masse obtenue : 354mg (Rdt : 73%)*

**Composé 8e : 1-chlorocarbonyl-4-(2,3-diméthylphényloxyéthan-1-yl)pipérazine**

30 Le composé 8e est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 5c à partir des réactifs suivants : composé 8d (354mg,1.51mmol); triphosgène (150mg,0.50mmol); pyridine (125ml,1.51mmol); dichlorométhane (40ml). Le brut réactionnel est

purifié avec un gradient de (99.5/0.5/0.5) à (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5 Masse obtenue : 336mg (Rdt : 75%)

RMN 1H ( $CDCl_3$ ) : 2.14 (s,3H); 2.27 (s,3H); 2.66 (t,5.2Hz,4H); 2.88 (t,5.4Hz,2H); 3.64-3.77 (M,4H); 4.09 (t,5.4Hz,2H); 6.68 (d,8.1Hz,1H); 6.79 (d,7.5Hz,1H); 7.04 (t,7.8Hz,1H).

10 **composé 8 :**

Le composé 8 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 5 à partir des réactifs suivants : composé 8e (333mg,1.12mmol); 4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phénol (255mg,1.12mmol); hydrure de sodium (50%,50mg,1.12mmol); 15 tétrahydrofurane (20ml). Le brut réactionnel est purifié avec un mélange (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

20 Masse obtenue : 379mg (Rdt : 70%)

Analyse Élémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>35</sub>ClN<sub>4</sub>O<sub>3</sub>-2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.65H<sub>2</sub>O

Calculées: C 55.87 ; H 6.11 ; N 7.67 ; Expérimentales: C 55.63 ; H 6.10 ; N 7.58

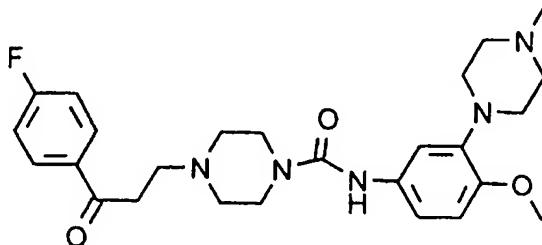
25 IR (KBr): 3434,2940,1722,1591,1255

30 RMN 1H (DMSO) : 2.09 (s,3H); 2.2 (s,3H); 2.37 (s,3H); 2.2.60 (M,4H); 2.67 (M,4H); 2.81 (t,5.5Hz,2H); 3.03 (M,4H); 3.45 (M,2H); 3.59 (M,2H); 4.08 (t,5.6Hz,2H); 6.62 (s,4H); 6.74-7.07 (m,5H); 7.40 (d,8.5Hz,1H).

Point de fusion : 85°C

**EXEMPLE 9**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-[3-(4-fluorophényle)-3-oxopropan-1-yl]pipérazin-1-ylamide**



5

9

Une solution de 3-chloro-4-fluoropropiophénone (340mg;1.8mmol) est agitée pendant 5h à température ambiante en présence de N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-pipérazin-1-ylamide (7b) (500mg;1.5mmol), carbonate de potassium (310mg;2.25mmol) et d'iodure de potassium (une pointe de spatule) dans la méthyléthylcétone (20ml). Le mélange réactionnel est ensuite versé dans l'eau et extrait trois fois à l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont réunies, lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 440mg (Rdt : 76%)*

20

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>34</sub>FN<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.45H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 59.29 ; H 6.45 ; N 11.52 ; Expérimentales: C 59.16 ; H 6.42 ; N 11.34*

25 *IR (KBr): 3435,3314,2838,1689,1602,1508*

*RMN 1H (DMSO) : 2.33 (s,3H); 2.43 (M,4H); 2.62 (M,4H); 2.70 (t,7.0Hz,2H); 2.96 (M,4H); 3.23 (t,7.1Hz,2H); 3.39 (M,4H); 3.71*

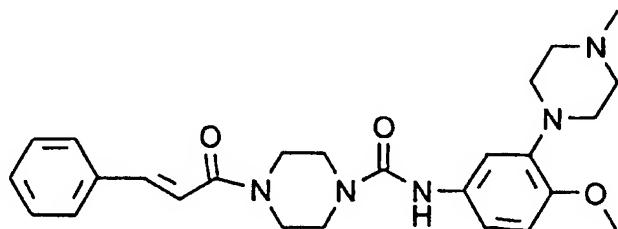
(s,3H); 6.57 (s,2H); 6.78 (d,8.7Hz,1H); 7.02-7.08 (m,2H); 7.35 (t,8.8Hz,2H); 8.07 (dd,5.5 et 8.8Hz,2H); 8.27 (s,1H).

*Point de fusion : 132°C*

5

**EXEMPLE 10**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-[(E)-styrylcarbonyl]pipérazin-1-ylamide**



10

Le composé 10 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : composé 7b (500mg, 1.5mmol); acide cinnamique (220mg, 1.5mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (290mg, 1.5mmol); 15 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (15ml). La réaction dure 5h. Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

20 *Masse obtenue : 414mg (Rdt : 60%)*

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.27H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 61.65 ; H 6.47 ; N 11.98 ; Expérimentales: C 61.56 ; H 6.65 ; N 11.80*

25

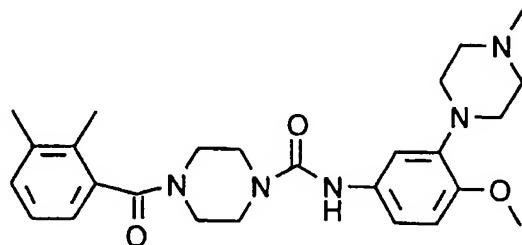
*IR (KBr) : 3395,3005,2831,1702,1642*

*RMN 1H (DMSO) : 2.39 (s,3H); 2.70 (M,4H); 3.02 (M,4H); 3.41 (M,4H); 3.63 (M,2H); 3.75 (M,5H); 6.59 (s,2H); 6.83(d,8.6Hz,1H); 7.07-7.12 (M,2H); 7.28-7.59 (M,5H); 7.77 (M,2H); 8.43 (s,1H).*

*Point de fusion : 180°C*

**EXEMPLE 11**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-**  
**5 (2,3-diméthylphénylcarbonyl)pipérazin-1-ylamide**



11

Le composé 11 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : composé 7b  
10 (500mg, 1.5mmol); acide 2,3-diméthylbenzoïque (220mg, 1.5mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (290mg, 1.5mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (20ml). La réaction dure 2h. Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de  
15 dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 479mg (Rdt : 68%)*

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>35</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.3H<sub>2</sub>O*

20 *Calculées: C 61.38 ; H 6.80 ; N 11.93 ; Expérimentales: C 61.31 ; H 6.97 ; N 11.58*

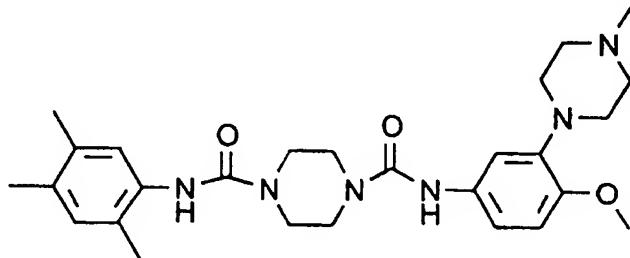
*IR (KBr) : 3422, 2918, 2838, 1709, 1635, 1508*

*RMN 1H (DMSO) : 2.10 (s,3H); 2.25 (s,3H); 2.38 (s,3H); 2.70 (M,4H);*  
25 *2.98 (M,4H); 3.11 (M,2H); 3.31 (M,2H); 3.51 (M,2H); 3.68 (M,2H);*  
*3.71 (s,3H); 6.55 (s,2H); 6.78 (d,8.7Hz,1H); 6.98-7.21 (m,5H); 8.38 (s,1H).*

*Point de fusion : 185°C*

**EXEMPLE 12**

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-  
5 (2,4,5-triméthylphénylaminocarbonyl)pipérazin-1-ylamide



12

Le composé 12 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : composé 7b  
10 (500mg, 1.5mmol); 2,4,5-triméthylaniline (200mg, 1.5mmol); triphosgène (160mg, 0.55mmol); pyridine (130mlx2, 1.65mmolx2); dichlorométhane (30ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15

Masse obtenue : 376mg (Rdt : 51%)

Analyse Élémentaire pour: C<sub>27</sub>H<sub>38</sub>N<sub>6</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>

Calculées: C 60.97 ; H 6.93 ; N 13.76 ; Expérimentales: C 60.86 ; H  
20 7.06 ; N 13.75

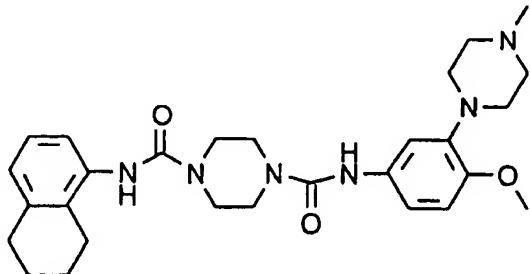
IR (KBr) : 3301, 2918, 2838, 1635, 1510

RMN 1H (DMSO) : 2.10 (s, 6H); 2.22 (s, 3H); 2.36 (s, 3H); 2.67 (M, 4H);  
2.99 (M, 4H); 3.46 (M, 8H); 3.73 (s, 3H); 6.58 (s, 2H); 6.81 (d, 8.7Hz, 1H);  
25 6.85 (s, 2H); 7.05-7.11 (m, 2H); 7.86 (s, 1H); 8.36 (s, 1H).

*Point de fusion : 245°C*

**EXEMPLE 13**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(5,6,7,8-tétrahydronaphthylaminocarbonyl)pipérazin-1-ylamide**



5

**13**

Le composé 13 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : composé 7b (604mg,1.81mmol); 5,6,7,8-tétrahydronaphthylamine (301mg,2.0mmol); triphosgène (202mg,0.68mmol); pyridine (162mlx2,1.81mmolx2); dichlorométhane (60ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15

*Masse obtenue : 678mg (Rdt : 74%)*

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>28</sub>H<sub>38</sub>N<sub>6</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.55H<sub>2</sub>O-0.4C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>O*

20

*Calculées: C 60.94 ; H 7.17 ; N 12.69 ; Expérimentales: C 60.97 ; H 7.44 ; N 12.59*

*IR (KBr) : 3295,2932,2851,1642,1508*

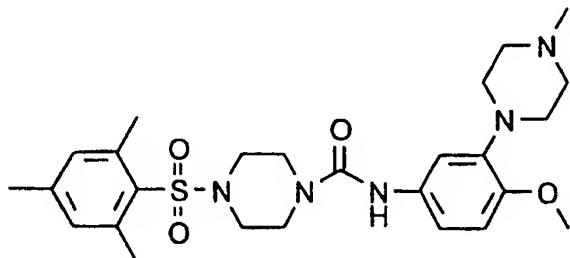
25

*RMN 1H (DMSO) : 1.67 (M,4H); 2.30 (s,3H); 2.59 (M,6H); 2.70 (M,2H); 2.95 (M,4H); 3.43 (M,8H); 3.71 (s,3H); 6.56 (s,2H); 6.79 (d,8.7Hz,1H); 6.87 (m,1H); 6.98-7.08 (m,4H); 7.95 (s,1H); 8.33 (s,1H).*

*Point de fusion : 144°C*

**EXEMPLE 14**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2,4,6-triméthylbenzènesulfonyl)pipérazin-1-ylamide**



5

**14**

Une solution de chlorure de mésytilènesulfonyle (650mg, 2.97mmol) dans le dichlorométhane (5ml) est ajoutée à une solution du composé 7b (500mg, 1.50mmol) dans la soude 1M (1.1ml) à 0°C. Le mélange biphasique est ensuite ramené à température ambiante et agité pendant 10 Sh. Après ce temps, les deux phases sont séparées et la phase aqueuse est extraite trois fois avec du dichlorométhane. Les phases organiques réunies sont lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange 15 (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 330mg (Rdt : 43%)*

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>4</sub>S-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

20 *Calculées: C 57.04 ; H 6.54 ; N 11.09 ; Expérimentales: C 56.85 ; H 6.69 ; N 10.91*

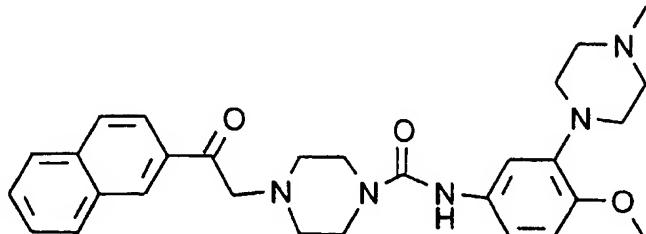
*IR (KBr) : 3402, 2938, 2851, 1642, 1508*

25 *RMN 1H (DMSO) : 2.28 (s, 3H); 2.35 (s, 3H); 2.56 (s, 6H); 2.62 (M, 4H); 3.01 (M, 8H); 3.45 (M, 4H); 3.71 (s, 3H); 6.57 (s, 2H); 6.79 (d, 8.7Hz, 1H); 6.98-7.16 (2H); 7.10 (s, 2H); 8.40 (s, 1H).*

*Point de fusion : 175°C*

**EXEMPLE 15**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-naphtyl-2-oxoéthan-1-yl)pipérazin-1-ylamide**



5

15

**Composé 15a : (pipérazin-1-yl)méthyl-2-naphtylcétone**

Le composé 15a est préparé suivant la procédure décrite pour le  
10 composé 6a à partir des réactifs suivants : bromométhyl-2-naphtylcétone (5g, 20mmol); pipérazine (8.6g, 2.100mmol); carbonate de césum (9.8g, 30mmol); diméthylformamide (200ml). le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (85/15/1) puis (80/18/2) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15

*Masse obtenue : 1.03g (Rdt : 20.2%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.64 (M,4H); 2.97 (M,4H); 3.92 (s,2H); 7.58 (m,2H); 7.83-8.03 (m,4H); 8.52 (s,1H).*

20

**Composé 15 :**

Le composé 15 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : composé 15a (588mg, 2.31mmol); 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (490mg, 2.31mmol); triphosgène (250mg, 0.84mmol); pyridine (200mlx2, 2.53mmolx2); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 248mg (Rdt : 21%)*

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>29</sub>H<sub>35</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 62.35 ; H 6.50 ; N 11.02 ; Expérimentales: C 63.03 ; H  
5 6.47 ; N 11.19*

*IR (KBr) : 3395,2925,2838,1514,1232*

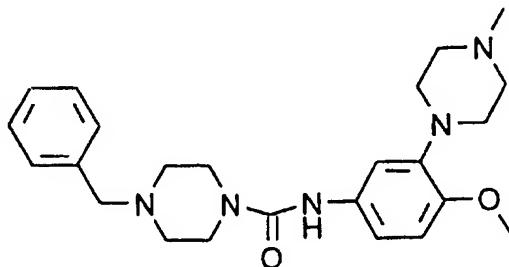
*RMN 1H (DMSO) : 2.33 (s,3H); 2.60 (M,8H); 2.96 (M,4H); 3.44  
10 (M,4H); 3.70 (s,3H); 4.05 (s,2H); 6.56 (s,2H); 6.78 (d,8.7Hz,1H); 7.04  
(m,2H); 7.64 (m,2H); 7.99 (m,2H); 8.10 (m,1H); 8.27 (s,1H); 8.70  
(s,1H).*

*Point de fusion : 123°C*

15

#### EXEMPLE 16

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-benzylpipérazin-1-ylamide**



20

16

Le composé 16 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (457mg,2.07mmol); 1-benzylpipérazine (364mg,2.07mmol); triphosgène (205mg, 0.69mmol); triéthylamine (290mlx2,2.07mmolx2); dichlorométhane (40ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 776mg (Rdt : 89%)*

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>24</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.25H<sub>2</sub>O*

5   *Calculées: C 61.81 ; H 6.95 ; N 12.87 ; Expérimentales: C 62.17 ; H 7.04 ; N 12.81*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 424 (MH<sup>+</sup>), 248, 177, 137, 120*

*IR (KBr) : 3414, 2833, 1637, 1604, 1508, 1234*

10

*RMN 1H (DMSO) : 2.35 (M,7H); 2.65 (M,4H); 2.97 (M,4H); 3.35 (M,4H); 3.49 (s,2H); 3.71 (s,3H); 6.56 (s,2H); 6.77 (d,1H); 7.04 (m,2H); 7.30 (m,5H); 8.26 (s,1H).*

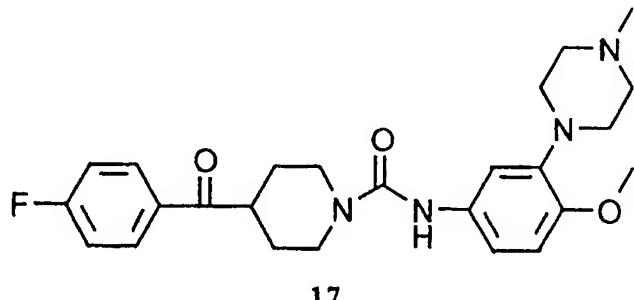
15

*Point de fusion : 145°C*

### EXEMPLE 17

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(4-fluorobenzyl)oxopipéridin-1-ylamide**

20



25

Le composé 17 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (398mg, 1.80mmol); 4-fluorobenzylloxopipéridine (608mg, 2.93mmol); triphosgène (180mg, 0.60mmol); pyridine (150mlx2, 1.80mmolx2); dichlorométhane (40ml). Le brut

réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 646mg (Rdt : 79%)*

5

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>31</sub>FN<sub>4</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.45H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 60.19 ; H 6.25 ; N 9.68 ; Expérimentales: C 60.39 ; H 6.24 ; N 9.63*

10 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 455(MH+),248,208*

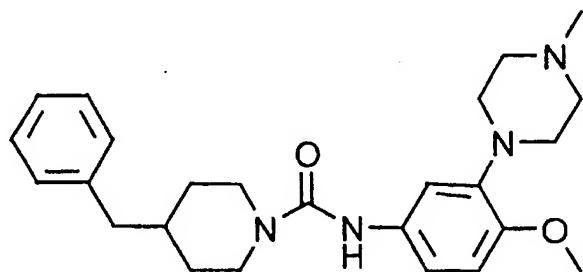
*IR (KBr) : 3400,2952,2838,1678,1638,1597,1233*

15 *RMN 1H (DMSO) : 1.10 (m,2H); 1.46 (m,2H); 2.35 (s,3H); 2.74 (M,4H); 2.98 (M,6H); 3.74 (M,4H); 4.15 (de,13 Hz,2H); 6.60 (s,2H); 6.81 (d,8.6 Hz,1H); 7.06 (m,2H); 7.39 (t,8.8 Hz,2H); 8.13 (m,2H); 8.30 (s,1H).*

20 *Point de fusion : 118°C*

#### EXAMPLE 18

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-benzylpipéridin-1-ylamide**



25

18

Le composé 18 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-

méthylpipérazin-1-yl)aniline (480mg,2.17mmol); benzylpipéridine (382ml,2.17mmol); triphosgène (215mg, 0.72mmol); triéthylamine (300mlx2,2.17mmolx2); dichlorométhane (40ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 780mg (Rdt : 85%)*

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>34</sub>N<sub>4</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

10 *Calculées: C 64.67 ; H 7.11 ; N 10.40 ; Expérimentales: C 65.03 ; H 7.41 ; N 10.61*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 423 (MH+),248,176*

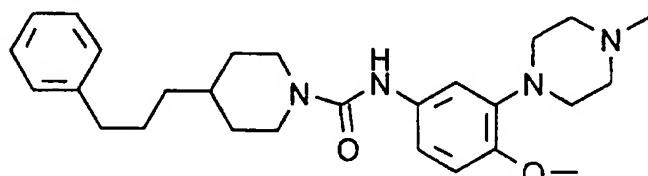
15 *IR (KBr) : 3408,2934,2841,1707,1637,1500*

*RMN 1H (DMSO) : 1.07 (m,2H); 1.61 (m,3H); 2.34 (s,3H); 2.53 (M,2H); 2.63 (M, 6H); 2.98 (M,4H); 3.73 (s,3H); 4.06 (M,2H); 6.59 (s,2H); 6.79 (d,8.7 Hz,1H); 7.02-7.34 (m,7H); 8.22 (s,1H).*

20 *Point de fusion : 160°C*

#### EXAMPLE 19

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(3-phénylpropan-1-yl)pipéridin-1-ylamide**



25

19

Le composé 19 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (516mg,2.33mmol); 4-(3-phénylpropan-1-

yl)pipéridine (473mg, 2.33mmol); triphosgène (231mg, 0.78mmol); triéthylamine (330mlx2, 2.33mmolx2); dichlorométhane (40ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (94/6/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5

*Masse obtenue : 712mg (Rdt : 68%)*

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>27</sub>H<sub>38</sub>N<sub>4</sub>O<sub>2</sub>-2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

Calculées: C 61.57 ; H 6.79 ; N 8.21 ; Expérimentales: C 61.65 ; H 10 6.90 ; N 8.37

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 451 (MH<sup>+</sup>), 248, 204, 136*

*IR (KBr) : 3384, 3025, 2930, 2849, 1709, 1504*

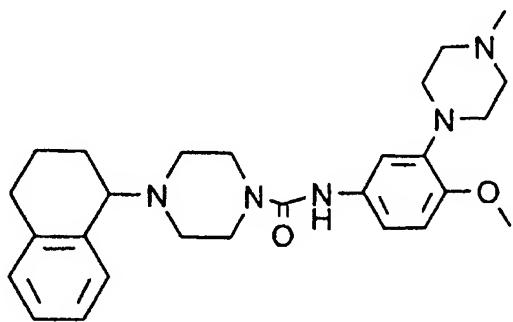
15

*RMN 1H (DMSO) : 0.88-1.65 (m, 9H); 2.38 (s, 3H); 2.50 (m, 2H); 2.72 (M, 6H); 2.98 (M, 4H); 3.69 (s, 3H); 4.00 (M, 1H); 4.07 (M, 1H); 6.55 (s, 4H); 6.75 (d, 8.6 Hz, 1H); 7.01-7.28 (m, 7H); 8.17 (s, 1H).*

20

### EXEMPLE 20

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(1,2,3,4-tétrahydronaphthyl-1)pipérazin-1-ylamide**



20

25

**Composé 20a : 1-(1,2,3,4-tétrahydronaphthyl)pipérazine**

Une solution de 1,2,3,4-tétrahydronaphthylamine (6ml,41.8mmol) et du chlorhydrate de la bis(2-chloroéthyl)amine (7.44g,41.8mmol) en 5 présence de carbonate de sodium (2.22g,20.9mmol) dans le butanol-1 est portée au reflux pendant 48h. Après ce temps le butanol-1 est évaporé sous pression réduite et le brut réactionnel est imprégné sur silice puis purifié par chromatographie-éclair avec un gradient de (98/2/1) à (80/20/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

10

*Masse obtenue : 386mg (Rdt : 4.3%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.66 (m,2H); 1.93 (m,2H); 2.40-2.97 (M,10H); 3.74 (M,1H); 6.99-7.17 (m,3H); 7.68 (M,1H).*

15

**Composé 20 :**

Le composé 20 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-20 méthylpipérazin-1-yl)aniline (375mg,1.70mmol); composé 20a (380mg,1.76mmol); triphosgène (168mg, 00.57mmol); triéthylamine (235mlx2,1.70mmolx2); dichlorométhane (40ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

25

*Masse obtenue : 470mg (Rdt : 60%)*

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>27</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.35H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 63.54 ; H 7.17 ; N 11.95 ; Expérimentales: C 63.64 ; H 30 7.23 ; N 12.09*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 464 (MH+),248,217,136*

*IR (KBr) : 3395,2932,2835,1707,1637,1604,1506,1232*

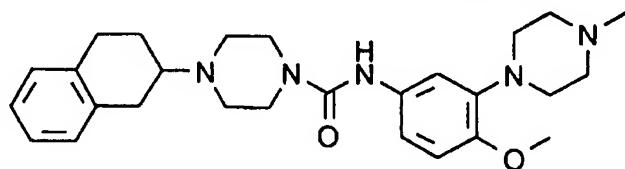
*RMN 1H (DMSO) : 1.62 (m,2H); 1.91 (m,2H); 2.35 (s,3H); 2.51 (M,4H); 2.67 (M,6H); 2.98 (M,4H); 3.44 (M,4H); 3.73 (s,3H); 3.84 (M,1H); 6.59 (s,2H); 6.80(d,8.6Hz,1H); 7.12 (m, 5H); 7.63 (m,1H); 8.27 (s,1H).*

5

*Point de fusion : 110-111°C*

**EXEMPLE 21**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-**  
10 **(1,2,3,4-tétrahydronaphthyl-2)pipérazin-1-ylamide**



21

**Composé 21a : 2-(1,2,3,4-tétrahydronaphthyl)pipérazine**

15

Une solution de b-tétralone (970mg,6.6mmol) et de pipérazine (2.85mg,33.0mmol) dans le toluène (30ml) est porté au reflux en présence d'acide para-toluènesulfonique (pointe de spatule) avec entraînement azéotropique de l'eau. Après 48h, le mélange réactionnel  
20 est refroidi et dilué avec de l'éthanol (30ml). Il est ensuite placé sous pression d'hydrogène (45 PSI) en présence d'oxyde de platine (116mg). Au bout de 7h, le mélange est filtré sur Célite, concentré sous pression réduite et purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) à (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

25

*Masse obtenue : 970mg (Rdt : 68%)*

*Masse (DCI/NH3) : 217 (MH+),177,148,132,110*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.65 (m,1H); 2.10 (M,2H); 2.63-2.97 (M,13H); 7.09 (s,4H).

Composé 21 :

5 Le composé 21 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (665mg,3.00mmol); composé 21a (680mg,3.15mmol); triphosgène (297mg, 3.00mmol); triéthylamine (243mlx2,3.00mmolx2); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel  
10 est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue* : 931mg (Rdt : 67%)

15 *Analyse Elémentaire pour*: C<sub>27</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-1.2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-H<sub>2</sub>O  
*Calculées*: C 61.51 ; H 7.11 ; N 11.28 ; *Expérimentales*: C 61.45 ; H 6.79 ; N 10.94

20 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>)* : 464 (MH+),248,217,180,136

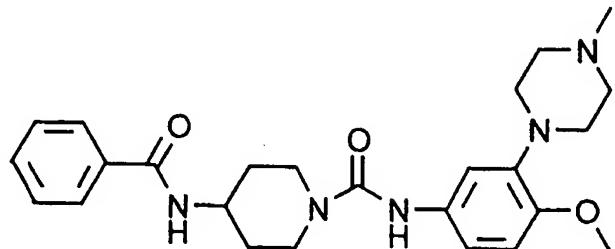
*IR (KBr)* : 3301,2932,2844,1663,1508,1239

25 *RMN 1H (DMSO)* : 1.60 (M,1H); 1.99 (M,1H); 2.35 (s,3H); 2.56-2.67 (M,13H); 2.97 (M,4H); 3.40 (M,4H); 3.70 (s,3H); 6.56 (s,2.4H); 6.78 (d,8.7Hz,1H); 7.05 (M,6H); 8.27 (s,1H).

*Point de fusion* : 168-170°C

**EXEMPLE 22**

N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-phénylcarboxamido pipéridin-1-ylamide



5

22

**Composé 22a : 1-benzyl-4-phénylcarboxamidopipéridine**

Le dichlorhydrate monohydraté de la 1-benzyl-4-aminopipéridine  
 10 (9g,34mmol) est dessalifié puis mis en solution dans le dichlorométhane (70ml) en présence de triéthylamine (7.13ml,51mmol). Celle-ci est refroidie dans un bain de glace puis le chlorure de benzoyle (3.74ml,40mmol) est additionné lentement. Le mélange réactionnel est ensuite ramené à température ambiante, agité 10mn puis versé sur un bain de glace. Le pH de la phase aqueuse est ramené à ~11 avec une solution de soude diluée puis les phases sont séparées. La phase organique est lavée avec une solution saturée en chlorure de sodium avant d'être séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée.

20 *Masse obtenue : 8.8g (Rdt brut : 88%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.46 (m,2H); 2.01 (M,2H); 2.17 (td,2.3 et 11.6Hz,2H); 2.85 (M,2H); 3.51 (s,2H); 4.012 (m,1H); 6.00 (de,1H); 7.31 (M,6H); 7.48 (M,2H); 7.73 (dd,1.4 et 5.6Hz,2H).*

25

**Composé 22b : 4-phénylcarboxamidopipéridine**

Le composé 22a (3.55g,12mmol) dissous dans le méthanol (160ml) est placé sous pression d'hydrogène (40 PSI) en présence d'hydroxyde de palladium et d'acide acétique (20ml) pendant 4h. Le mélange réactionnel est ensuite filtré sur Célite et concentré. L'huile obtenue est dissoute dans le dichlorométhane et lavée trois fois avec une solution de soude 4M. La phase organique est séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée.

10

*Masse obtenue : 1.13g (Rdt brut : 46%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.46 (m,2H); 2.05 (M,2H); 2.76 (td,2.4 et 12.1Hz,2H); 3.17 (M,2H); 4.10 (m,1H); 6.17 (de,1H); 7.44 (M,3H); 15 7.75 (dd,1.5 et 7.5Hz,2H).*

**Composé 22 :**

Le composé 22 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (433mg,1.96mmol); composé 22b (400mg,1.96mmol); triphosgène (210mg, 0.72mmol); pyridine (170mlx2,2.15mmolx2); dichlorométhane (60ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

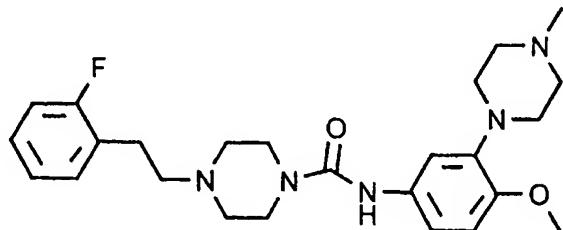
25

*Masse obtenue : 353mg (Rdt : 40%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.46 (m,2H); 2.10 (m,2H); 2.34 (s,3H); 2.61 (M,4H); 3.12 (M,6H); 3.82 (s,3H); 4.18 (de,2H); 4.22 (M,1H); 6.03 (d,7.7Hz,1H); 6.28 (s,1H); 6.75 (d,9.4Hz,1H); 6.95 (m,2H); 7.45 (m,3H); 7.75 (dd,1.8 et 6.0Hz,2H).*

**EXEMPLE 23**

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-fluorophénéthyl)pipérazin-1-ylamide



5

23

**Composé 23a : 1-(2-fluorobenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine**

Le composé 23a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour  
 10 le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (2-fluorophényl)acétique (5.50g,35.7mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (6.65g,35.7mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (6.84g,35.7mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (100ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue* : 9.50g (Rdt : 83%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.47 (s,9H); 3.31-3.47 (M,6H); 3.62 (M,2H); 3.75 (s,2H);  
 20 7.02-7.34 (m,4H).

**Composé 23b: 1-(2-fluorobenzylcarbonyl)pipérazine**

Le composé 23b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour  
 25 le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 23a (9.49g,29.5mmol); acide trifluoroacétique (20ml),dichlorométhane (200ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

:

*Masse obtenue : 4.63g (Rdt : 71%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.69-2.82 (m,4H); 3.43 (t,5.1Hz,2H); 3.59 (t,5.1Hz,2H); 3.69 (s,2H); 6.97-7.31 (m,4H).*

5

**Composé 23c : 1-(2-fluorophénéthyl)pipérazine**

Le composé 23c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 23b (3.53g,15.9mmol); 10 hydrure de lithium et d'aluminium (25ml d'une solution 1M dans l'éther éthylique,25mmol); éther éthylique (50ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15 *Masse obtenue : 2.43g (Rdt : 73%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.86 (se,1H); 2.55 (M,6H); 2.90 (M,6H); 6.94-7.22(m,4H).*

20 **Composé 23 : Le composé 23 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : triphosgène (371mg,1.25mmol) ; 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (828mg,3.75mmol) ; pyridine (305μlx2,3.75mmolx2) ; 1-(2-fluorophénéthyl)pipérazine (23c) (780mg, 3.75mmol) ; dichlorométhane (70ml).**

25 Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.49g (Rdt : 87 %)*

30 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>34</sub>FN<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.3H<sub>2</sub>O*

*Calculées:* C 60.36 ; H 6.74 ; N 12.014 ; *Expérimentales:* C 60.77 ; H 6.93 ; N 12.31

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) :* 456(MH<sup>+</sup>),248,209

5

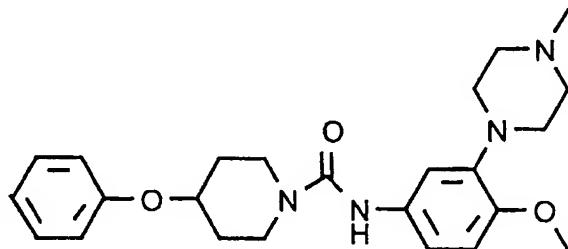
*IR (KBr) :* 3395,2952,2831,1642,1595,1508,1232,977

*RMN 1H (DMSO) :* 2.33 (s,3H); 2.45 (M,4H); 2.51 (m,2H); 2.63 (M,4H); 2.77  
10 (te,2H); 2.96 (M,4H); 3.39 (M,4H); 3.70 (s,3H); 6.55 (s,2H); 6.77 (d,8.7Hz,1H); 7.01-7.36 (m,6H); 8.25 (s,1H).

*Point de fusion :* 102-105°C

#### EXAMPLE 24

15 **Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-phénoxypipéridin-1-ylamide**



24

20 **Composé 24a : 1-benzyl-4-phénoxypipéridine**

Une solution de diéthylazodicarboxylate (8.7ml; 20.91mmol; 40% dans le toluène) diluée dans le tétrahydrofurane (20ml) est ajoutée goutte à goutte à une solution de 1-benzyl-4-hydroxypipéridine (4.0g,20.92mmol) , phénol (1.95g,20.92mmol) et triphénylphosphine (5.48g,20.89mmol) dans le tétrahydrofurane (50ml). Le mélange réactionnel est agité pendant 43h puis il est versé sur de la glace et extrait trois fois avec de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques réunies sont ensuite lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de sodium, filtrées et concentrées. Le brut réactionnel

est imprégné sur silice puis purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (50/50/0) puis (50/50/5) d'éther de pétrole/acétate d'éthyle/éthanol.

*Masse obtenue : 4.15g (Rdt : 74%)*

5

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.80 (m,2H); 1.95 (M,2H); 2.27 (M,2H); 2.72 (M,2H); 3.52 (s,2H); 4.30 (m,1H); 6.91 (M,3H); 7.28 (M,7H).*

10

Le composé 24b est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 22b à partir des réactifs suivants : composé 24a (4.14g,15.5mmol); hydroxyde de palladium (300mg); acide acétique (50ml); méthanol (160ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (70/30/1) puis (60/40/1) d'éther de pétrole/éthanol/ammoniaque.

15

*Masse obtenue : 1.35g (Rdt : 49%)*

20

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.69 (m,3H); 2.00 (M,2H); 2.73 (m,2H); 3.16 (m,2H); 4.37 (m,1H); 6.94 (M,3H); 7.28 (M,2H).*

#### Composé 24 :

25

Le composé 24 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (500mg,2.26mmol); composé 24b (400mg,2.26mmol); triphosgène (225mg, 0.76mmol); pyridine (175mlx2,2.26mmolx2); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

30

*Masse obtenue : 592mg (Rdt : 62%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Elémentaire pour:* C<sub>24</sub>H<sub>32</sub>N<sub>4</sub>O<sub>3</sub>-1.1C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.2H<sub>2</sub>O-0.1C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>O  
*Calculées:* C 61.42 ; H 6.76 ; N 9.95 ; *Expérimentales:* C 61.24 ; H 7.10 ; N 9.64

5 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) :* 425 (MH<sup>+</sup>), 280, 248, 192

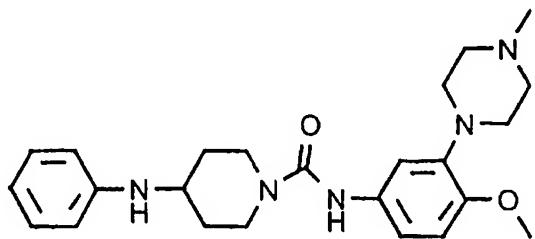
*IR (KBr) :* 3408, 2945, 2838, 1642, 1602, 1508, 1232

10 *RMN 1H (DMSO) :* 1.55 (M, 2H); 1.93 (M, 2H); 2.34 (s, 3H); 2.63 (M, 4H); 2.98 (M, 4H); 3.24 (M, 2H); 3.72 (s, 3H); 3.84 (m, 2H); 4.58 (m, 1H); 6.58 (s, 1.8H); 6.80 (d, 8.6Hz, 1H); 6.89-7.05 (m, 5H); 2.29 (m, 2H); 8.33 (s, 1H).

*Point de fusion :* 104°C (amorphe)

15 **EXEMPLE 25**

**fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-anilinopipéridin-1-ylamide**



25

20

**Composé 25a : 1-benzyl-4-anilinopipéridine**

Une solution de cyanoborohydure de sodium (1.45g, 23.0mmol) dans l'éthanol (30ml) est ajoutée goutte à goutte à une solution de 1-benzyl-4-pipéridone (3.2ml, 15.2mmol), aniline (1.5ml, 15.8mmol) et acide acétique (1.9ml, 25.5mmol) dans l'éthanol (45ml) à température ambiante. Après 5h, le mélange réactionnel est versé sur un bain de glace puis il est basifié avec de la soude 1N (15ml) et extrait trois fois avec de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques réunies sont alors lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium et concentrées. Le brut réactionnel

est imprégné sur silice et purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (70/50/5/1) puis (70/50/10/1) d'éther de pétrole/acétate d'éthyle/éthanol/ammoniaque.

5 *Masse obtenue : 3.45g (Rdt : 76%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.47 (M,2H); 2.03-2.23 (M,4H); 2.85 (M,2H); 3.32 (m,1H); 4.54 (s,2H); 6.65 (M,3H); 7.13-7.36 (M,7H).*

10 **Composé 25b : 4-anilinopipéridine**

Le composé 25b est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 22b à partir des réactifs suivants : composé 25a (3.43g,12.0mmol); hydroxyde de palladium (440mg); acide acétique (40ml); méthanol (160ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un gradient de (90/10) à 15 (100/0) de (dichlorométhane/méthanol).

*Masse obtenue : 1.04g (Rdt : 49%)*

20 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.33 (M,2H); 1.74 (M,1H); 2.05 (M,2H); 2.72 (m,2H); 3.11 (m,2H); 3.37 (m,1H); 3.40 M,1H); 6.63 (M,3H); 7.17 (M,2H).*

**Composé 25 :**

Le composé 25 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à 25 partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (500mg,2.26mmol); composé 25b (400mg,2.26mmol); triphosgène (225mg, 0.76mmol); pyridine (315mlx2,4.01mmolx2); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

30

*Masse obtenue : 120mg (Rdt : 12%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Elémentaire pour:* C<sub>24</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-1.6C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.5H<sub>2</sub>O-0.4C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>O  
*Calculées:* C 59.32 ; H 6.91 ; N 10.81 ; *Expérimentales:* C 59.35 ; H 7.16 ; N 11.03

5 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) :* 424 (M<sup>+</sup>), 280, 248, 222, 177

*IR (KBr) :* 3415, 2938, 2838, 1602, 1508, 1226

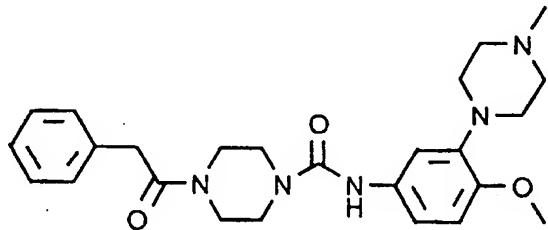
10 *RMN 1H (DMSO) :* 1.25 (M, 2H); 1.90 (M, 2H); 2.35 (s, 3H); 2.66 (M, 4H); 2.89 (M, 2H); 2.96 (M, 4H); 3.42 (M, 1H); 3.71 (s, 3H); 3.98 (M, 1H); 4.06 (m, 1H); 6.49 (m, 2H); 6.57 (s, 3.2H); 6.60 (s, 1H); 6.78 (d, 8.6Hz, 1H); 7.01-7.09 (m, 4H); 8.28 (s, 1H).

15 *Point de fusion :* 120°C (amorphe)

15

#### EXAMPLE 26

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(benzylcarbonyl)pipérazin-1-ylamide



20

26

Une solution du composé 7b (630mg, 1.89mmol) et d'acide phénylacétique (257mg, 1.89mmol) dans le dichlorométhane (30ml) est agitée pendant 12h à température ambiante en présence du chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (362mg, 1.89mmol) et de 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule). Le mélange réactionnel est ensuite dilué avec de l'eau puis les phases sont séparées. La phase organique est lavée avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate

25

de magnésium, filtrée et concentrée. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 640 mg (Rdt : 75 %)*

5

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>35</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.35H<sub>2</sub>O*

10

*Calculées: C 60.69 ; H 6.62 ; N 12.20 ; Expérimentales: C 60.21 ; H 6.73 ; N 11.92*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 452 (M<sup>+</sup>), 248,205*

15

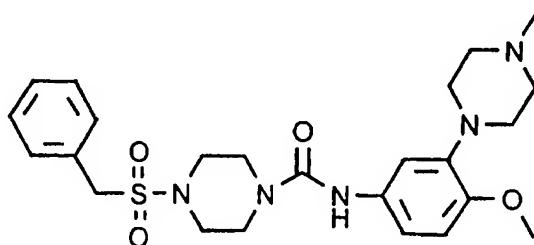
*IR (KBr) : 3395, 3012, 2925, 2838, 1709, 1635, 1508, 1232, 984*

*RMN 1H (DMSO) : 2.35 (s,3H); 2.65 (M,4H); 2.98 (M,4H); 3.37 (M,4H); 3.52 (M,4H); 3.73 (s,3H); 3.77 (s,2H); 6.59 (s,2H); 6.80 (d,8.7Hz,1H); 7.03-7.09 (m,2H); 7.23-7.36 (m,5H); 8.35 (s,1H).*

*Point de fusion : 118-120°C*

### EXAMPLE 27

25 **Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(benzylsulfonyl)pipérazin-1-ylamide**



Une solution de chlorure de benzylsulfonyle (605mg,3.17mmol) dans le dichlorométhane (5ml) est ajoutée à une solution du composé 7b (528mg,1.59mmol) dans la soude 1M (1.6ml) à 0°C. Le mélange biphasique est ensuite ramené à température ambiante et agité pendant 5h. Après ce temps,  
5 les deux phases sont séparées et la phase aqueuse est extraite trois fois avec du dichlorométhane. Les phases organiques réunies sont lavées avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

10

*Masse obtenue : 550mg (Rdt : 71%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

15

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>24</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>4</sub>S-0.85C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.2H<sub>2</sub>O- 0.2 C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>O*

*Calculées: C 56.01 ; H 6.47 ; N 11.58 ; Expérimentales: C 56.28 ; H 6.56 ; N 10.99*

20

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 488(MH<sup>+</sup>),248*

*IR (KBr) : 3395,2965,2925,2858,1709,1642,1508,1246,1146,984*

25

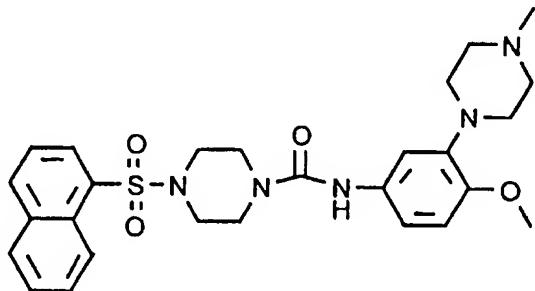
*RMN 1H (DMSO) : 2.36 (s,3H); 2.67 (M,4H); 2.99 (M,4H); 3.12 (M,4H); 3.43 (M,4H); 3.73 (s,3H); 4.46 (s,2H); 6.57 (s,1.7H); 6.81 (d,8.8Hz,1H); 7.01-7.08 (m,2H); 7.40 (M,5H); 8.40 (s,1H).*

*Point de fusion : 121-125°C*

30

### EXAMPLE 28

### Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(1-naphtylsulfonyl)pipérazin-1-ylamide



5 28

Le composé 28 est préparé suivant la procédure utilisée pour le composé 27 à partir des réactifs suivants : chlorure de 1-naphthylsulfonyle ( 671mg,296mmol); composé 7b ( 493mg,1.48mmol); solution de soude 1N (1.5ml); dichlorométhane (5ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) puis (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 756mg (Rdt : 98%)*

15 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

Analyse Élémentaire pour: C<sub>27</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>4</sub>S-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.2H<sub>2</sub>O-0.15C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>O

20 Calculées: C 57.99 ; H 5.99 ; N 10.70 ; Expérimentales: C 58.14 ; H 5.83 ; N  
10.82

*Mass* (DCI/NH3) : 524 (MH+), 277, 248

25 IR (KBr) : 3402, 2925, 2844, 1702, 1635, 1602, 1508, 1239, 977

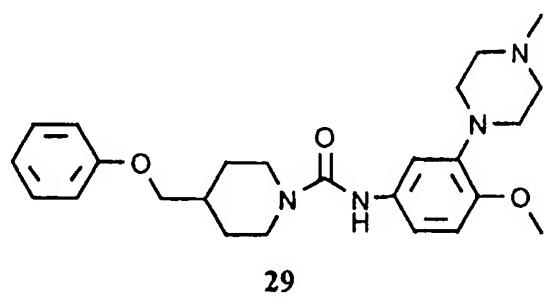
*RMN 1H (DMSO) :* 2.31 (s,3H); 2.60 (M,4H); 2.92 (M,4H); 3.08 (M,4H); 3.44 (M,4H); 3.69 (s,3H); 6.57 (s,2H); 6.75 (d,8.7Hz,1H); 6.91-6.99 (m,2H); 7.64-7.79 (m,3H); 8.11-8.18 (m,2H); 8.29-8.33 (m,2H); 8.70 (d,8.2Hz,1H).

5 *Point de fusion : 110°C (amorphe)*

### EXAMPLE 29

**Hémisumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-phénoxyméthylpipéridin-1-ylamide**

10



### Composé 29a :4-phénoxyméthylpipéridine

15 Le composé 29a est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 24a à partir des réactifs suivants : phénol (2.28g,24.25mmol); 4-hydroxyméthylpipéridine (2.5g,24.25mmol); diéthylazodicarboxylate (11ml; 24.25mmol; 40% dans le toluène) ; triphénylphosphine (6.36g,24.25mmol); tétrahydrofurane (70ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) puis (50/50/5) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

20 *Masse obtenue : 220mg (4.7%)*

25 *RMN 1H (CDCl3) : 1.30 (m,2H); 1.80-2.01 (M,4H); 2.65 (te,11.2Hz,2H); 3.13 (de,11.9Hz,2H); 3.77 (d,6.2Hz,2H); 6.85-6.95 (m,3H); 7.22-7.30 (m,2H).*

Composé 29 :

Le composé 29 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (255mg,1.15mmol); composé 29a (220mg,1.15mmol); triphosgène (114mg, 0.76mmol); pyridine (90mlx2,1.15mmolx2); dichlorométhane (40ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

10 *Masse obtenue : 225mg (Rdt : 34%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

15 *Analyse Elémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>34</sub>N<sub>4</sub>O<sub>3</sub>-0.9C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.35H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 62.53 ; H 7.03 ; N 10.20 ; Expérimentales: C 62.61 ; H 6.96 ; N 10.11*

20 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 439(MH<sup>+</sup>),248,192*

*IR (KBr) : 3388,2925,2838,1702,1649,1602,1508,1230*

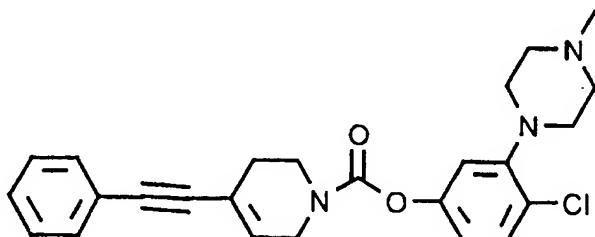
*RMN 1H (DMSO) : 1.20 (M,2H); 1.78 (de,13.2Hz,2H); 1.96 (M,1H); 2.33 (s,3H); 2.63 (M,4H); 2.77 (te,11.8Hz,2H); 2.97 (M,4H); 3.71 (s,3H); 3.83*

25 *(d,6.2Hz,2H); 4.14 (de,13.1Hz,2H); 6.57 (s,1.8H); 6.78 (d,8.6Hz,1H); 6.91 (m,3H); 7.05 (m,2H); 7.29 (dd,7.9 et 8.9Hz,2H); 8.25 (s,1H).*

*Point de fusion : 120°C (amorphe)*

**EXEMPLE 30**

**Fumarate du 4-phényléthynyl-1,2,3,6-tétrahydropyridin-1-yloate de [4-chloro-3-(4-méthylpipéridin-1-yl)phényle]**



5

30

**Composé 30a :1-benzyl-4-trifluorométhysulfonyloxy-1,2,3,6-tétrahydropyridine**

10 Une solution de N-benzylpipéridone (9.45ml,53.0mmol) dans le tétrahydrofurane (50ml) est additionnée goutte à goutte sur une solution de LDA (préparée à partir de diisopropylamine (7.95ml,58.3mmol) et de butyllithium (36.5ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,58.3mmmmol)) dans le tétrahydrofurane (50ml) à -78°C. Le mélange réactionnel est agité 30mn à -78°C puis une solution de N-phényltrifluorométhanesulfonimide (20g,56mmol) dans le tétrahydrofurane (50ml) est canulée. Le mélange est ensuite ramené à température ambiante et agité pendant 3h avant d'être concentré. Finalement, il est purifié par chromatographie rapide sur une colonne d'alumine neutre avec un mélange (90/10) d'éther de pétrole/acétate d'éthyle.

15

20

*Masse obtenue : 14.2g (83%)*

*RMN 1H (CDCl3) : 2.45 (M,2H); 2.73 (t,5.7Hz,2H); 3.13 (m,2H); 3.63 (s,2H); 5.73 (M,1H); 7.32 (M,5H).*

25

**Composé 30b :1-benzyl-4-phényléthynyl-1,2,3,6-tétrahydropyridine**

Une solution du composé 30a (6g,18.7mmol); de phénylacétylène (3.1ml,28.05mmol); de triéthylamine (5.1ml,36.9mmol) et de dichloro-*bis*-triphenylphosphinepalladium (300mg) dans le diméthylformamide (75ml) est chauffée à 75°C pendant 1h30 sous atmosphère d'argon. Après ce temps, le  
5 diméthylformamide est évaporé sous vide puis le brut réactionnel est repris à l'eau et extrait trois fois à l'acétate d'éthyle. Les phases organiques réunies sont alors lavées plusieurs fois avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et concentrées. Le brut obtenu est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5) d'éther de  
10 pétrole/acétate d'éthyle.

*Masse obtenue : 3.38g (Rdt : 66%)*

15 *RMN 1H (CDCl3) : 2.40 (M,2H); 2.71 (t,5.8Hz,2H); 3.17 (m,2H); 3.71 (s,2H); 6.09 (M,1H); 7.24-7.45 (M,10H).*

**Composé 30c : 1-chlorocarbonyl-4-phényléthynyl-1,2,3,6-tétrahydro-pyridine**

20 Une solution du composé 30b (2g,7.32mmol) dans le dichlorométhane (15ml) est ajoutée goutte à goutte sur une solution de triphosgène (726mg,2.44mmol) dans le dichlorométhane (15ml) à 0°C sous atmosphère d'azote. Le mélange réactionnel est ensuite ramené à température ambiante puis agité pendant 12h. Il est concentré puis purifié directement par chromatographie-éclair avec du  
25 dichlorométhane pur puis un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque

*Masse obtenue : 633mg (Rdt : 36%)*

30 *RMN 1H (CDCl3) : 2.46 (M,2H); 3.75 (t,5.7Hz,1H); 3.84 (t,5.7Hz,1H); 4.21 (m,1H); 4.29 (m,1H); 6.07 (M,1H); 7.34 (M,3H); 7.42 (M,2H).*

**Composé 30 :**

Le composé 30 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 5 à partir des réactifs suivants : 4-chloro-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phénol (720mg,3.17mmol); composé 30c (780mg,3.17mmol); hydrure de sodium 5 (50%,167mg, 3.48mmol); tétrahydrofurane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.1g (Rdt : 80%)*

10 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>26</sub>ClN<sub>3</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>*

15 *Calculées: C 63.10 ; H 5.48 ; N 7.61 ; Expérimentales: C 62.84 ; H 5.57 ; N 7.44*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 436 (MH+),298,227,180,136*

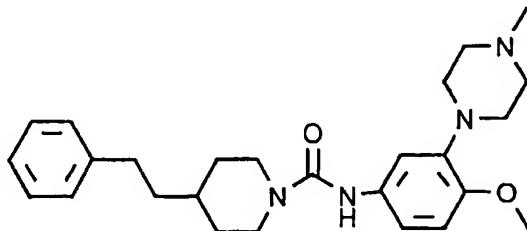
20 *IR (KBr) : 3442,2844,1723,1407*

*RMN 1H (DMSO) : 2.33 (M,5H); 2.62 (M,4H); 3.01 (M,4H); 3.57(M,1H); 3.71 (M,1H); 4.06 (M,1H); 4.24 (M,1H); 6.23 (se,1H); 6.59 (s,2H); 6.85 (dd,2.5 et 8.6Hz,1H); 6.96 (d,2.4Hz,1H); 7.40 (M,6H).*

25 *Point de fusion : 198°C*

**EXEMPLE 31**

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-phénéthylpipéridin-1-ylamide



5

31

Composé 31a : 1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-trifluorométhylsulfonyloxy-1,2,3,6-tétrahydropyridine

Le composé 31a est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 30a à 10 partir des réactifs suivants : 1-*tert*-butoxycarbonylpipéridone (20.0g,100.4mmol); diisopropylamine (8.08ml,110mmol); butyllithium (68.8ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,110mmol); N-phényltrifluorométhanesulfonimide (38.2g,107mmol) ; tétrahydrofurane (300ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie rapide sur une 15 colonne d'alumine neutre avec un mélange (90/10) d'éther de pétrole/acétate d'éthyle.

*Masse obtenue* : 19.7g (51%)

20 *RMN 1H (CDCl3)* : 1.46 (s,9H); 2.43 (M,2H); 3.62 (t,5.7Hz,2H); 4.05 (m,2H); 5.75 (M,1H).

Composé 31b : 1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-phényléthynyl-1,2,3,6-tétrahydro-25 pyridine

Le composé 31b est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 30b à partir des réactifs suivants : composé 31a (4g,10.3mmol); phénylacétylène

(1.73ml,15.7mmol); triéthylamine (5.0ml,36.1mmol); dichloro-*bis*-triphenylphosphinepalladium (170mg); diméthylformamide (40ml). Le brut obtenu est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5) d'éther de pétrole/acétate d'éthyle.

5

*Masse obtenue* : 2.18g (Rdt : 75%)

*RMN 1H (CDCl3)* : 1.45 (s,9H); 2.32 (M,2H); 2.52 (t,5.7Hz,2H); 4.01 (m,2H); 6.08 (M,1H); 7.24-7.32 (m,3H); 7.38-7.43 (m,2H)..

10

**Composé 31c : 1-tert-butyloxycarbonyl-4-phénéthylpipéridine**

Le composé 31b (1.09g,3.85mmol) en solution dans le méthanol (50ml) est hydrogéné (35 PSI) sur charbon actif. Après 1h30, le mélange réactionnel est 15 filtré, concentré puis purifié par chromatographie-éclair un mélange (90/10) d'ether de pétrole/acétate d'éthyle.

*Masse obtenue* : 845mg (Rdt : 76%)

20 *RMN 1H (CDCl3)* : 1.03-1.26 (m,2H); 1.46 (s,9H); 1.55-1.75 (m,5H); 2.64 (m,4H); 4.07 (M,2H); 7.16-7.37 (m,5H).

**Composé 31d : 4-phénéthylpipéridine**

25 Le composé 31d est préparé suivant la procédure employée pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 31c (830mg,2.87mmol); acide trifluoroacétique (2.8ml); dichlorométhane (15ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un gradient de (90/10/1) à (0/100/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

30

*Masse obtenue* : 340mg (Rdt : 62%)

*RMN 1H (CDCl3) : 1.12-1.44 (m,4H); 1.55 (m,2H); 1.75 (de,2H); 2.53-2.66 (m,4H); 3.10 (de,2H); 7.15-7.31 (m,5H).*

**Composé 31:**

5 Le composé 31 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (515mg,2.33mmol); composé 31d (440mg,2.33mmol); triphosgène (230mg, 0.77mmol); pyridine (180mlx2,2.33mmolx2); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de  
10 dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 520mg (Rdt : 51%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumrique  
15 pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>36</sub>N<sub>4</sub>O<sub>2</sub>-1.1C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.15H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 64.40 ; H 7.24 ; N 9.88 ; Expérimentales: C 64.16 ; H 7.21 ; N 10.02*

20

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 437 (MH<sup>+</sup>),294,248,190*

*IR (KBr) : 3408,3026,2925,2844,1716,1649,1508,1232*

25

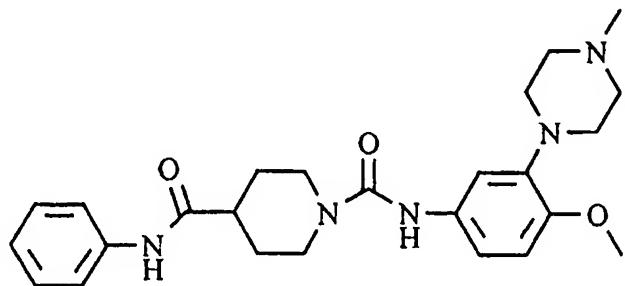
*RMN 1H (DMSO) : 1.06 (M,2H); 1.45-1.55 (M,3H); 1.68 (de,2H); 2.30 (s,3H); 2.59 (M,6H), 2.66 (m,2H), 2.94 (M,4H); 3.69 (s,3H); 4.04 (de,2H); 6.55 (s,2.2H); 6.75 (d,8.5Hz,1H); 7.00-7.29 (m,7H); 8.18 (s,1H).*

*Point de fusion : 120°C*

30

**EXEMPLE 32**

**Fumarate de N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(N-phénylcarbamoyl)pipéridin-1-ylamide**



5

32

**Composé 32a : 1-*tert*-butyloxycarbonyl-4-(phénylcarbamoyl)pipéridine**

Le composé 32a est préparé suivant la procédure utilisée pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : aniline (2ml,21.8mmol); acide 1-*tert*-butyloxycarbonylpipéridine-4-carboxylique (5g,21.8mmol); triéthylamine (3.1ml,21.8mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (4.2g,21.8mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (100ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 6.05g (Rdt : 91%)*

20 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.44 (s,9H); 1.61-1.90 (m,4H); 2.36 (m,1H); 2.76 (m,2H); 4.13 (M,1H); 4.19 (M,1H); 7.09 (t,7.3Hz,1H); 7.30 (t,7.5Hz,2H); 7.48 (d,7.9Hz,2H).*

**Composé 32b : 4-(phénylcarbamoyl)pipéridine**

25 Le composé 32b est préparé suivant la procédure utilisée pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 32a (6.05g,19.9mmol); acide

trifluoroacétique (20ml); dichlorométhane (100ml). Le brut réactionnel est directement engagé dans l'étape suivante.

*Masse obtenue : 3.5g (Rdt : 85%)*

5

*RMN 1H (CDCl3) : 1.61-1.93 (m,5H); 2.37 (tt,3.9 et 11.5Hz,1H); 2.66 (td,3.9 et 11.5 Hz,2H); 3.19 (m,2H); 7.09 (t,7.4Hz,1H); 7.31 (m,2H); 7.51 (d,7.9Hz,2H).*

10 **Composé 32:**

Le composé 32 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (2.67g,12.1mmol); composé 32b (2.47g,12.1mmol); triphosgène (1.2g, 4.05mmol); pyridine (935mlx2,12.1mmolx2); dichlorométhane (135ml). Le 15 brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 2.97g (Rdt : 55%)*

20 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.2H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 60.98 ; H 6.60 ; N 12.26 ; Expérimentales: C 61.00 ; H 6.69 ; N*

25 12.28

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 452 (MH+),248,205*

*IR (KBr) : 3395,2945,2838,1635,1602,1508,1232*

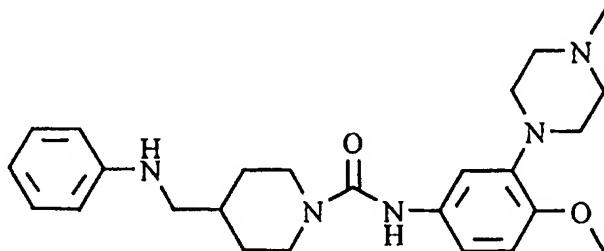
30

*RMN 1H (DMSO) : 1.55 (M,2H); 1.78 (M,2H); 2.32 (s,3H); 2.62 (M,5H); 2.78 (te,2H); 2.96 (M,4H); 3.70 (s,3H); 4.14 (de,2H); 6.56 (s,2H); 6.77 (d,8.7Hz,1H); 6.96-7.08 (M,3H); 7.26 (t,7.8Hz,2H); 7.58 (d,7.7Hz,2H); 8.27 (s,1H); 9.91 (s,1H).*

*Point de fusion : 135°C (amorphe)*

**EXEMPLE 33**

5 **Fumarate de N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(phényl-aminométhyl)pipéridin-1-ylamide**



33

10 Le composé 33 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 32 (500mg,1.1mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (1.8ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane,1.8mmol); tétrahydrofurane (10ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15

*Masse obtenue : 120mg (Rdt : 25%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

20

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>35</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-1.2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.3H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 61.47 ; H 6.99 ; N 12.03 ; Expérimentales: C 61.34 ; H 7.06 ; N 12.00*

25 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 438 (MH<sup>+</sup>), 248,191*

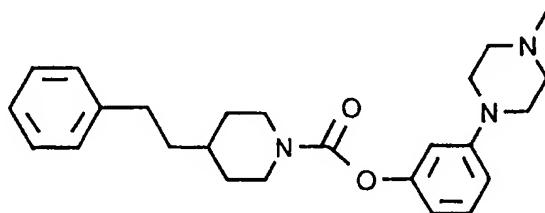
*IR (KBr) : 3435,2925,2844,1642,1602,1508*

*RMN 1H (DMSO) :* 1.22 (M,2H); 1.75 (M,3H); 2.33 (s,3H); 2.63 (M,4H); 2.72 (te,2H); 2.92 (M,6H); 3.72 (s,3H); 4.08 (se,1H); 4.18 (se,1H); 6.44-6.54 (m,3H); 6.58 (s,2.4H); 6.78 (d,8.66Hz,1H); 7.01-7.09 (m,4H); 8.22 (s,1H).

5 *Point de fusion :* 105°C

#### EXEMPLE 34

10 **Fumarate du 4-phényléthylpipéridin-1-yloate de 3-(4-méthylpiperazin-1-yl)phényle**



34

15 Le composé **30** (540mg,1.24mmol) est hydrogéné (31 PSI) sur palladium de Lindlar (130mg) en solution dans l'éthanol (25ml) et en présence de quinoline (520ml). Après 24h, le mélange réactionnel est filtré sur célite puis purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

20 *Masse obtenue : 310mg (Rdt : 61%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

25 *Analyse Élémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>33</sub>N<sub>3</sub>O<sub>2</sub>-1.2C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.1H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 64.24 ; H 6.18 ; N 7.66 ; Expérimentales: C 65.25 ; H 7.06 ; N 7.97*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 408(MH+),251*

*IR (KBr) : 3415, 2931, 2844, 2354, 1702, 1601, 1185*

*RMN 1H (DMSO) : 1.10 (M,2H); 1.55 (M,3H); 1.77 (M,2H); 2.30 (s,3H); 2.53*

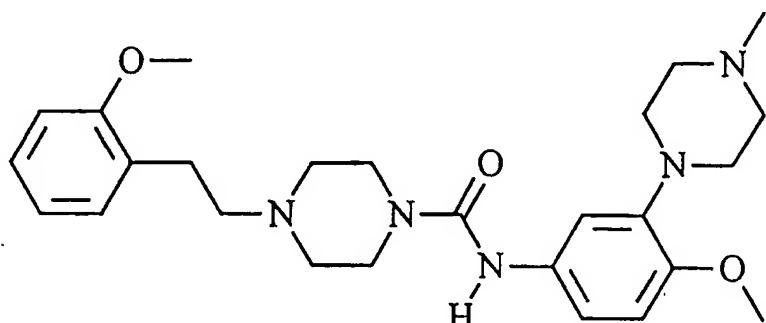
*(M,6H); 2.88 (M,2H); 3.17 (M,4H); 4.05 (M,2H); 6.50 (dd,1.7 et 7.8Hz,1H);*

*s 6.60 (s,2.4H); 6.64 (m,1H); 6.80 (dd,2.1 et 8.1Hz,1H); 7.23 (M,6H).*

*Point de fusion : 125°C*

#### EXEMPLE 35

10 **Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-méthoxyphénéthyl)pipérazin-1-ylamide**



35

15 **Composé 35a :** 1-(2-méthoxybenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine

Le composé 35a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (2-méthoxyphényl)acétique (3.0g, 18.05mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (3.36g, 18.05mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (3.46g, 18.05mmol); triéthylamine (1.32ml, 18.05mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (60ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole.

*Masse obtenue : 4.78g (Rdt : 79%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.43 (s,9H); 3.20-3.41 (M,6H); 3.68 (m,4H); 3.81 (s,3H); 6.82-7.26 (M,4H).*

5

**Composé 35b: 1-(2-méthoxybenzylcarbonyl)pipérazine**

Le composé 35b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 35a (2.0g,5.08mmol); 10 acide trifluoroacétique (5ml); dichlorométhane (30ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.67-2.82 (M,4H); 3.44 (t,4.9Hz,2H); 3.63 (t,4.9Hz,2H); 3.68 (s,2H); 3.82 (s,3H); 6.83-7.26 (M,4H).*

20

Le composé 35c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 35b (1.40g,5.98mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (9ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane,9mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par 25 chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 0.67g (Rdt : 51%)*

30

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.89 (se,1H); 2.53 (m,6H); 2.83 (m,2H); 2.93 (m,4H); 3.82 (s,3H); 6.83-7.26 (M,4H).*

**Composé 35 :** Le composé 35 est préparé suivant la procédure décrite pour le composé 1 à partir des réactifs suivants : triphosgène (225mg,0.76mmol) ; 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline (500mg,2.26mmol) ; pyridine (180 $\mu$ lx2,2.26mmolx2) ; 1-(2-méthoxyphénéthyl)pipérazine (35c) (497mg, 2.26mmol) ; dichlorométhane (50ml).

Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/9/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

10 *Masse obtenue* : 0.23g (Rdt : 22 %)

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

15 *Analyse Elémentaire pour:* C<sub>26</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-1.6H<sub>2</sub>O

*Calculées:* C 58.83 ; H 7.27 ; N 11.43 ; *Expérimentales:* C 59.15 ; H 7.22 ; N 11.07

20 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>)* : 468 (MH+),248,222

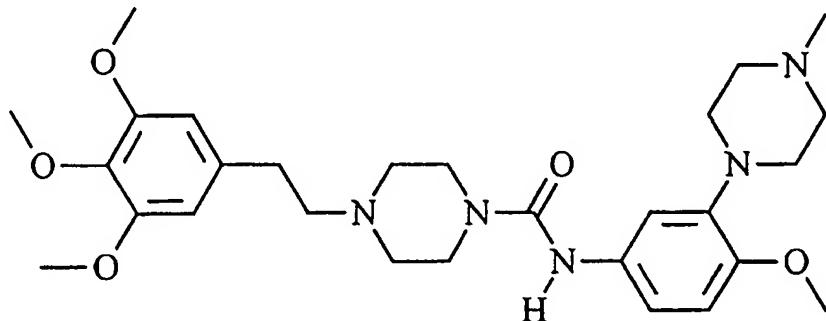
*IR (KBr)* : 3420,2926,1607,1542,1242

25 *RMN 1H (DMSO)* : 2.17 (s,3H); 2.26 (M,4H); 2.30 (M,4H); 2.54 (M,4H); 2.79 (M,4H); 3.22 (M,4H); 3.52 (s,3H); 3.58 (s,3H); 6.38 (s,2H); 6.60 (d,8.8Hz,1H); 6.66 (t,7.3Hz,1H); 6.74 (d,7.9Hz,1H); 6.83-6.89 (m,2H); 6.95-7.06 (m,2H); 8.09 (s,1H).

*Point de fusion* : 115°C

**EXAMPLE 36**

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(3,4,5-triméthoxyphénéthyl)pipérazin-1-ylamide



5

36

**Composé 36a** : 1-(3,4,5-triméthoxybenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine

10 Le composé 36a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (3,4,5-triméthoxyphényl)acétique (2.0g,8.88mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonyl-pipérazine (1.65g,8.88mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.70g,8.88mmol); triéthylamine (0.65ml,8.88mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (60ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole.

15

*Masse obtenue* : 3.44g (Rdt : 99%)

20

*RMN 1H (CDCl3)* : 1.45 (s,9H); 3.27-3.42 (M,6H); 3.59-3.68 (M,4H); 3.84 (M,9H); 6.45 (s,2H).

**Composé 36b** : 1-(3,4,5-triméthoxybenzylcarbonyl)pipérazine

25

Le composé 36b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 36a (3.40g,8.63mmol);

acide trifluoroacétique (9ml); dichlorométhane (50ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5    *Masse obtenue : 2.31g (Rdt : 91%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.33-2.45 (m,1H); 2.80-2.94 (M,3H); 3.42-3.72 (M,8H); 3.83 (m,9H); 6.45 (s,2H).*

10    **Composé 36c : 1-(3,4,5-triméthoxyphénéthyl)pipérazine**

Le composé 36c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 36b (2.30g,7.82mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (12ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane,12mmol); tétrahydrofurane (30ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

20    *Masse obtenue : 0.98g (Rdt : 45%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.49-2.58 (M,6H); 2.68-2.74 (M,2H); 2.89-2.94 (M,4H); 3.83 (m,9H); 6.35 (s,2H).*

25    **Composé 36d : 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)-1-(tert-butyloxycarbonyl)aniline**

Une solution de 4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)aniline pouvant être préparée selon la méthode décrite dans le brevet européen 0533266-11 (5.0g,22.62mmol) et de di-tert-butyl dicarbonate (5.42g,24.88mmol) dans le toluène (100ml) est chauffée pendant 3 h au reflux sous atmosphère d'azote. Le mélange réactionnel est ensuite ramené à température ambiante pendant la nuit. Celui-ci est concentré sous pression réduite, dilué avec de l'eau puis extrait trois fois avec du dichlorométhane. Les phases organiques sont rassemblées, lavées une fois avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur

sulfate de magnésium et concentrées. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 6.39g (Rdt : 88%)*

5

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.46 (s,9H); 2.35 (s,3H); 2.61 (se,4H); 3.09 (se,4H); 3.83 (s,3H); 6.41 (se,1H); 6.75 (d,8.6Hz,1H); 6.95 (m,2H).*

**Composé 36 :** A une suspension du composé 36c (0.80g,2.86mmol) dans le tétrahydrofurane (10ml) est ajoutée lentement une solution de butyllithium (2.2ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,3.43mmol). Pendant cette opération, le mélange réactionnel est refroidi avec un bain de glace. Après 10mn, celui-ci est cannulé sur une solution du composé 36d (0.91g,2.86mmol) dans le tétrahydrofurane (10ml) à température ambiante. Le mélange réactionnel est ensuite porté au reflux pendant 4h et laissé à température ambiante pendant la nuit. Le mélange est dilué avec de l'eau puis extrait trois fois avec de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont rassemblées, lavées une fois avec une solution saturée en chlorure de sodium, séchées sur sulfate de magnésium et concentrées. Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.03g (Rdt : 69%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>28</sub>H<sub>41</sub>N<sub>5</sub>O<sub>5</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.2H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 59.71 ; H 7.05 ; N 10.88 ; Expérimentales: C 59.38 ; H 7.20 ; N 10.77*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 528 (MH+),281,248*

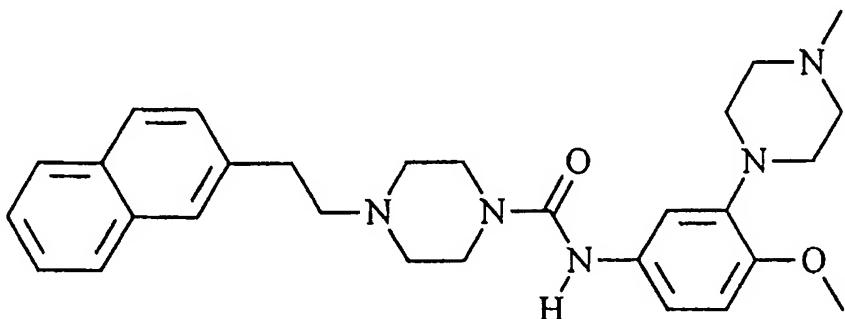
*IR (KBr) : 3409,2936,2824,1581,1508,1232*

*RMN 1H (DMSO) : 2.33 (s,3H); 2.47 (m,4H); 2.56-2.69 (M,8H); 2.97 (se,4H); 3.39 (se,4H); 3.62 (s,3H); 3.73 (s,3H); 3.76 (se,6H); 6.55 (s,2H); 6.57 (s,2H); 6.80 (d,8.8Hz,1H); 7.03(se,1H); 7.07 (d,8.7Hz,1H); 8.28 (s,1H).*

5 *Point de fusion : 119°C*

**EXEMPLE 37**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-naphtalen-2-yl-éthyl)pipérazin-1-ylamide**



10

37

**Composé 37a : 1-(naphtalen-2-yl-acétyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine**

15 Le composé 37a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide 2-naphtylacétique (1.0g,5.37mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (1.0g,5.37mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.03g,5.37mmol); triéthylamine (0.39ml,5.37mmol); 4-diméthylaminopyridine 20 (une pointe de spatule); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5/0.1) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole/ammoniaque.

25 *Masse obtenue : 1.63g (Rdt : 86%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.40 (s,9H); 3.16 (m,2H); 3.56 (M,4H); 3.60 (m,2H); 3.89 (s,2H); 7.23-7.81 (M,7H).*

**Composé 37b: 2-naphtalen-2-yl-pipérazin-1-yl-éthanone**

Le composé 37b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 37a (1.63g,4.60mmol);

5 acide trifluoroacétique (5ml); dichlorométhane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.15g (Rdt : 98%)*

10 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.63 (t,4.8Hz,2H); 2.83 (t,4.9Hz,2H); 3.45 (t,4.9Hz,2H); 3.65 (t,4.9Hz,2H); 3.90 (s,2H); 7.26-7.51 (M,3H); 7.68 (se,1H); 7.76-7.83 (M,3H).*

**Composé 37c : 1-(2-naphtalen-2-yl-éthyl)pipérazine**

15 Le composé 37c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 37b (1.15g,4.52mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (7ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane,7mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 0.62g (Rdt : 57%)*

25 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.95 (se,1H); 2.54 (se,4H); 2.68 (m,2H); 2.95 (m,6H); 7.13-7.46 (M,3H); 7.64 (se,1H); 7.75-7.97 (M,3H).*

30 **Composé 37:** Le composé 37 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 36 à partir des réactifs suivants : composé 37c (0.50g,2.08mmol); butyllithium (1.6ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,2.50mmol); composé 36d (0.67g,2.08mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 0.67g (Rdt : 66%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

5

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>29</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-1.5H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 65.65 ; H 6.84 ; N 11.60 ; Expérimentales: C 66.36 ; H 6.92 ; N 11.55*

10

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 488 (MH<sup>+</sup>), 241*

*IR (KBr) : 3373, 1600, 1505, 1363, 1226*

15

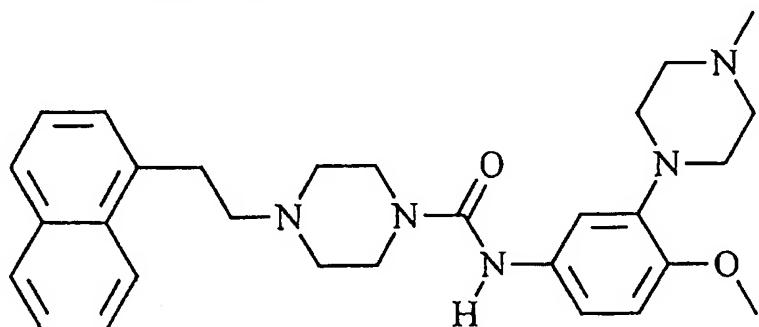
*RMN 1H (DMSO) : 2.33 (s,3H); 2.50 (M,4H); 2.66 (M,6H); 2.94 (M,6H); 3.43 (se,4H); 3.72 (s,3H); 6.58 (s,2H); 6.80 (d,8.8Hz,1H); 7.03(se,1H); 7.07(d,8.7Hz,1H); 7.42-7.50 (M,3H); 7.74 (s,1H); 7.85 (m,3H); 8.29 (s,1H).*

*Point de fusion : 141°C*

20

### EXAMPLE 38

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-naphtalen-1-yl-éthyl)pipérazin-1-ylamide



25

38

**Composé 38a : 1-(naphtalen-1-yl-acétyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine**

Le composé 38a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide 1-naphtylacétique (1.0g,5.37mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (1.0g,5.37mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.03g,5.37mmol); triéthylamine (0.39ml,5.37mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (50ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5/0.1) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole/ammoniaque .

15 *Masse obtenue* : 1.58g (Rdt : 83%)

15 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.44 (s,9H); 3.23 (m,2H); 3.41 (m,4H); 3.67 (m,2H); 4.17 (s,2H); 7.25-7.99 (M,7H).

**Composé 38b: 2-naphtalen-1-yl-pipérazin-1-yl-éthanone**

20 Le composé 38b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 38a (1.58g,4.46mmol); acide trifluoroacétique (4.5ml); dichlorométhane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

25 *Masse obtenue* : 1.09g (Rdt : 96%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 2.68 (t,5.0Hz,2H); 2.86 (t,5.1Hz,2H); 3.41 (t,5.0Hz,2H); 3.68 (t,5.1Hz,2H); 4.15 (s,2H); 7.26-7.58 (M,4H); 7.75-7.99 (M,3H).

30 **Composé 38c : 1-(2-naphtalen-1-yl-éthyl)pipérazine**

Le composé 38c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 38b (0.92g,3.62mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (5.5ml d'une solution 1M dans le

tétrahydrofurane, 5.5mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5 *Masse obtenue* : 0.22g (Rdt : 25%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 2.52 (se,4H); 2.64 (m,2H); 2.90 (se,4H); 3.21 (m,2H); 7.27-7.46 (M,4H); 7.64 (d,7.9Hz,1H); 7.77 (d,7.8Hz,1H); 8.09 (d,7.8Hz,1H).

10 **Composé 38:** Le composé 38 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 36 à partir des réactifs suivants : composé 38c (0.21g,0.88mmol); butyllithium (0.7ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,1.06mmol); composé 36d (0.28g,0.88mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (93/7/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

15 *Masse obtenue* : 0.29g (Rdt : 68%)

20 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour:* C<sub>29</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-1.1C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.5H<sub>2</sub>O

25 *Calculées:* C 65.65 ; H 6.84 ; N 11.60 ; *Expérimentales:* C 65.06 ; H 7.08 ; N 11.47

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>)* : 488 (MH<sup>+</sup>),248

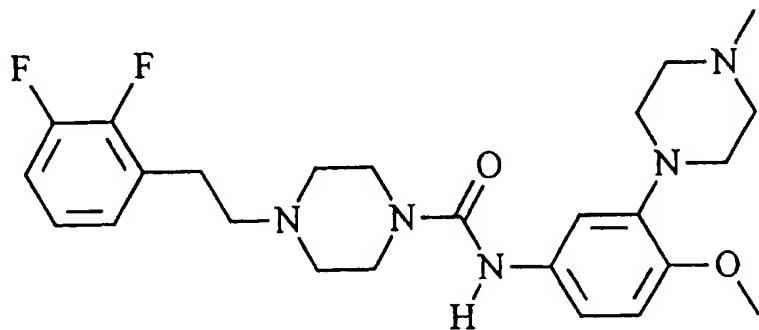
*IR (KBr)* : 3373,1600,1505,1363,1226

30 *RMN 1H (DMSO)* : 2.33 (s,3H); 2.50 (M,10H); 2.97 (se,4H); 3.27 (m,2H); 3.46 (se,4H); 3.73 (s,3H); 6.58 (s,2H); 6.80 (d,8.6Hz,1H); 7.07 (se,1H); 7.09 (d,8.5Hz,1H); 7.42 (se,2H); 7.51-7.58 (M,2H); 7.78 (d,6.3Hz,1H); 7.92 (d,7.8Hz,1H); 8.08 (d,8.2Hz,1H); 8.30 (s,1H).

*Point de fusion : 143°C*

**EXEMPLE 39**

Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2,3-difluorophénéthyl)pipérazin-1-ylamide



39

Composé 39a : 1-(2,3-difluorobenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl)  
10 pipérazine

Le composé 39a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (2,3-difluorophényl)acétique (1.0g,5.81mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylpipérazine (1.08g,5.81mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.11g,5.81mmol); triéthylamine (0.43ml,5.81mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (25ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5/0.1) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole/ammoniaque .

20

Masse obtenue : 1.51g (Rdt : 76%)

RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.44 (s,9H); 3.42 (M,6H); 3.61 (m,2H); 3.74 (s,2H); 7.03-7.13 (M,3H).

25

**Composé 39b: 1-(2,3-difluorobenzylcarbonyl)pipérazine**

Le composé 39b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 39a (1.51g,4.44mmol); 5 acide trifluoroacétique (5ml); dichlorométhane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 0.88g (Rdt : 83%)*

10

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.76 (m,4H); 3.45 (t,5.1Hz,2H); 3.59 (t,5.1Hz,2H); 3.71 (se,2H); 7.00-7.05 (M,3H).*

**Composé 39c : 1-(2,3-difluorophénéthyl)pipérazine**

15

Le composé 39c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 39b (0.88g,3.66mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (5.5ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane,5.5mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par 20 chromatographie-éclair avec un mélange (94/6/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 0.33g (Rdt : 40%)*

25

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.51-2.62 (M,6H); 2.83-2.95 (M,6H); 6.97-7.03 (M,3H).*

30

**Composé 39:** Le composé 39 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 36 à partir des réactifs suivants : composé 39c (0.14g,0.62mmol); butyllithium (0.5ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,0.74mmol); composé 36d (0.20g,0.62mmol); tétrahydrofurane (10ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*masse obtenue : 0.11 g (Rdt : 38%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

5

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>25</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>F<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-2H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 59.07 ; H 6.32 ; N 11.88 ; Expérimentales: C 57.94 ; H 6.44 ; N 11.44*

10

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>): 474 (MH+), 248,227*

*IR (KBr): 3420, 2948, 1638, 1511, 1239*

15

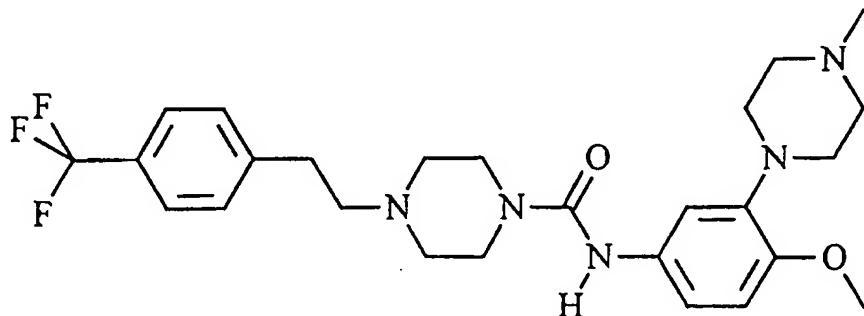
*RMN 1H (DMSO): 2.33 (s,3H); 2.50-2.61 (M,10H); 2.87 (m,2H); 2.97 (se,4H); 3.40 (se,4H); 3.72 (s,3H); 6.58 (s,2H); 6.79 (d,8.7Hz,1H); 7.06-7.29 (M,5H); 8.27 (s,1H).*

*Point de fusion: 110°C*

20

#### EXAMPLE 40

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(4-trifluorométhylphénéthyl)pipérazin-1-ylamide**



25

40

**Composé 40a : 1-(4-trifluorométhylbenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl)pipérazine**

Le composé 40a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour  
5 le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (4-trifluorométhylphényle)acétique (1.0g,4.90mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonyl-pipérazine (0.91g,4.90mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (0.94g,4.90mmol); triéthylamine (0.34ml,4.90mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (50ml). Le  
10 brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5/0.1) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole/ammoniaque .

*Masse obtenue : 1.44g (Rdt : 79%)*

15 *RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.45 (s,9H); 3.30 (m,2H); 3.38 (m,4H); 3.61 (m,2H); 3.79 (s,2H); 7.33-7.60 (M,4H).*

**Composé 40b: 1-(4-trifluorométhylbenzylcarbonyl)pipérazine**

Le composé 40b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour  
20 le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 40a (1.44g,3.87mmol); acide trifluoroacétique (4ml); dichlorométhane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

25 *Masse obtenue : 1.0g (Rdt : 95%)*

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.72 (t,4.9Hz,2H); 2.82 (t,5.2Hz,2H); 3.42 (t,4.9Hz,2H); 3.62 (t,5.0Hz,2H); 3.76 (se,2H); 7.33 (m,2H); 7.57 (m,2H).*

30 **Composé 40c : 1-(4-trifluorométhylphénéthyl)pipérazine**

Le composé 40c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 40b (1.0g,3.68mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (5.5ml d'une solution 1M dans le

tétrahydrofurane, 5.5mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (94/6/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5 *Masse obtenue* : 0.38g (Rdt : 40%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.65 (se,4H); 2.50 (se,4H); 2.59 (m,2H); 2.86 (m,2H); 2.92 (M,4H); 7.31 (m,2H); 7.53 (m,2H).

10 **Composé 40:** Le composé 40 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 36 à partir des réactifs suivants : composé 40c (0.37g, 1.43mmol); butyllithium (1.08ml d'une solution 1.6M dans l'hexane, 1.72mmol); composé 36d (0.46g, 1.43mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (92/8/1) de 15 dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue* : 0.17g (Rdt : 24%)

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

20 *Analyse Élémentaire pour*: C<sub>26</sub>H<sub>34</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>F<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-1.1H<sub>2</sub>O

*Calculées*: C 57.96 ; H 6.16 ; N 11.27 ; *Expérimentales*: C 57.44 ; H 6.09 ; N 11.07

25 *Masse (DCI/NH<sub>3</sub>)* : 506 (MH<sup>+</sup>), 259,222

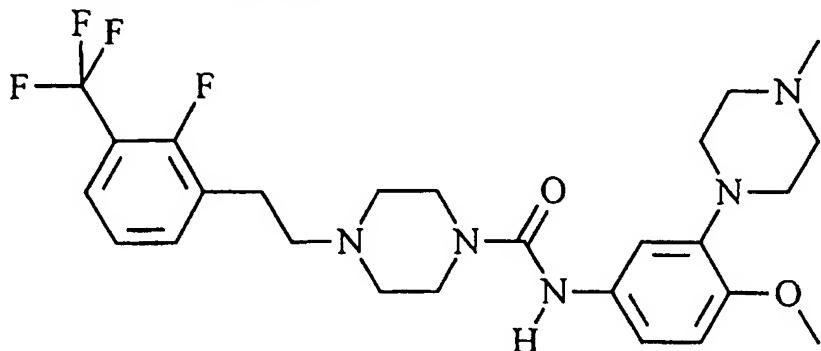
*IR (KBr)* : 3426, 2917, 1619, 1502, 1326

30 *RMN 1H (DMSO)* : 2.33 (s,3H); 2.45 (m,4H); 2.61 (M,6H); 2.86 (t,7.5Hz,2H); 2.97 (se,4H); 3.41 (se,4H); 3.73 (s,3H); 6.58 (s,2H); 6.79 (d,8.7Hz,1H); 7.00 (se,1H); 7.07 (d,8.7Hz,1H); 7.48 (d,7.9Hz,2H); 7.64 (d,7.9Hz,2H); 8.28 (s,1H).

*Point de fusion* : 126°C

**EXEMPLE 41**

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-(2-fluoro-3-trifluorométhylphénéthyl)pipérazin-1-ylamide**



5

**Composé 41a :** 1-(2-fluoro-3-trifluorométhylbenzylcarbonyl)-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) pipérazine

10 Le composé 41a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide (2-fluoro-3-trifluorométhylphényl)acétique (3.0g, 13.51mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonyl-pipérazine (2.52g, 13.51mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (2.59g, 13.51mmol); triéthylamine (1.80ml, 13.51mmol); 4-diméthylaminopyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (60ml). Le brut réactionnel est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (4/6) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole.

15

*Masse obtenue : 4.70g (Rdt : 89%)*

20

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 1.47 (s, 9H); 3.43 (M, 4H); 3.51 (Mm, 2H); 3.62 (m, 2H); 3.77 (s, 2H); 7.20-7.22 (M, 1H); 7.45-7.55 (M, 2H).*

**Composé 41b: 1-(2-fluoro-3-trifluorométhylbenzylcarbonyl)pipérazine**

Le composé 41b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 41a (4.69g,12.02mmol);  
5 acide trifluoroacétique (13ml); dichlorométhane (50ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 3.33g (Rdt : 96%)*

10

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>) : 2.85 (M,4H); 3.52 (t,4.6Hz,2H); 3.64 (m,2H); 3.76 (s,2H); 7.20-7.26 (m,1H); 7.51-7.55 (m,2H).*

**Composé 41c : 1-(2-fluoro-3-trifluorométhylphénéthyl)pipérazine**

15

Le composé 41c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 41b (2.71g,9.36mmol); hydrure de lithium et d'aluminium (14ml d'une solution 1M dans l'éther,14mmol); éther (50ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair 20 avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.67g (Rdt : 65%)*

25 *RMN 1H (DMSO) : 2.34 (M,4H); 2.65 (M,4H); 2.83 (M,2H); 3.06 (m,2H); 7.31-7.35 (m,1H); 7.61-7.81 (m,2H).*

**Composé 41:** Le composé 41 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 36 à partir des réactifs suivants : composé 41c (1.16g,3.62mmol); butyllithium (2.7ml d'une solution 1.6M dans l'hexane,4.34mmol); composé 36d (1.0g,3.62mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 1.11g (Rdt : 59%)*

Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

5

*Analyse Elémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>33</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>F<sub>4</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.29H<sub>2</sub>O*

*Calculées: C 56.33 ; H 5.83 ; N 10.95 ; Expérimentales: C 56.42 ; H 6.00 ; N 10.76*

10

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 524 (MH<sup>+</sup>), 277,248*

*IR (KBr) : 3386, 2953, 2830, 1648, 1508, 1333*

15

*RMN 1H (DMSO) : 2.36 (s, 3H), 2.44 (t, 4.40 Hz, 4H), 2.50 (m, 2H), 2.59 (t, 7.40, 2H), 2.67 (se, 3H), 2.88 (t, 7.4 Hz, 2H), 2.98 (se, 3H), 3.39 (se, 4H), 3.72 (s, 3H), 6.58 (s, 2H), 6.79 (d, 8.8 Hz, 1H), 7.02-7.09 (M, 2H), 7.34 (t, 7.7 Hz, 1H), 7.60 (t, 7.2 Hz, 1H), 7.70 (t, 7.2 Hz, 1H), 8.28 (s, 1H).*

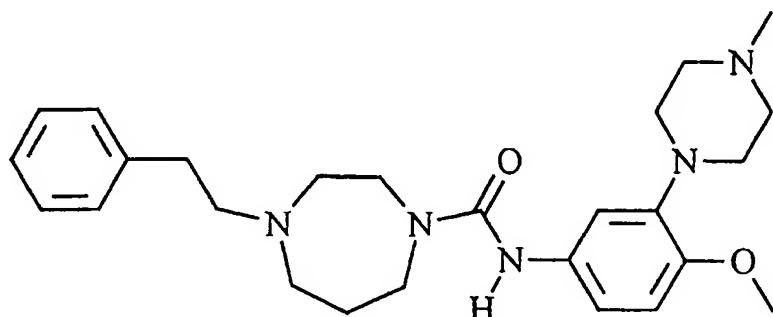
20

*Point de fusion : 124°C*

#### EXAMPLE 42

**Fumarate du N-[4-méthoxy-3-(4-méthylpipérazin-1-yl)phényl]-4-phénéthylhomopipérazin-1-ylamide**

25



**Composé 42a : 1-benzylcarbonyl-4-(*tert*-butyloxycarbonyl) homopipérazine**

Le composé 42a est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 2a à partir des réactifs suivants : acide phénylacétique 5 (1.0g,7.35mmol); 1-*tert*-butyloxycarbonylhomopipérazine (1.47g,7.35mmol); chlorhydrate de la 1-(3-diméthylaminopropyl)-3-éthylcarbodiimide (1.41g,13.51mmol); triéthylamine (0.54ml,7.35mmol); 4-diméthylamino-pyridine (une pointe de spatule); dichlorométhane (60ml). Le brut réactionnel 10 est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (5/5/0.1) d'acétate d'éthyle/éther de pétrole/ammoniaque.

*Masse obtenue* : 1.79g (Rdt : 77%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.45 (s,9H); 1.72 (m,2H); 3.27 (m,3H); 3.47-3.53 (M,4H); 15 3.65 (se,1H); 3.73 (s,2H); 7.24-7.33 (M,5H).

**Composé 42b: 1-benzylcarbonyl-homopipérazine**

Le composé 42b est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour 20 le composé 2b à partir des réactifs suivants : composé 42a (1.76g,5.53mmol); acide trifluoroacétique (6ml); dichlorométhane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

25 *Masse obtenue* : 1.04g (Rdt : 87%)

*RMN 1H (CDCl<sub>3</sub>)* : 1.71 (t,6.0Hz,1H); 1.81 (t,6.0Hz,1H); 2.80 (m,3H); 2.95 (t,5.4Hz,1H); 7.22-7.34(M,5H).

**Composé 42c : 1-phénéthyl-homopipérazine**

Le composé 42c est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 3a à partir des réactifs suivants : composé 42b (1.01g,2.63mmol);

hydrure de lithium et d'aluminium (7ml d'une solution 1M dans le tétrahydrofurane, 14mmol); tétrahydrofurane (20ml). Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (90/10/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

5

*Masse obtenue : 0.43g (Rdt : 46%)*

*RMN 1H (DMSO) : 1.84 (m,2H); 2.66 (se,8H); 2.85 (se,1H); 2.98 (M,4H); 7.07-7.37 (M,5H).*

10

**Composé 42:** Le composé 42 est préparé suivant la même procédure que celle décrite pour le composé 36 à partir des réactifs suivants : composé 42c (0.40g, 1.56mmol); butyllithium (1.2ml d'une solution 1.6M dans l'hexane, 1.87mmol); composé 36d (0.63g, 1.56mmol); tétrahydrofurane (20ml).

15

Le brut est purifié par chromatographie-éclair avec un mélange (95/5/1) de dichlorométhane/méthanol/ammoniaque.

*Masse obtenue : 0.63g (Rdt : 90%)*

20 Ce composé est dissous dans le méthanol et traité avec de l'acide fumarique pour donner le fumarate correspondant. Celui-ci est cristallisé dans l'éther.

*Analyse Élémentaire pour: C<sub>26</sub>H<sub>37</sub>N<sub>5</sub>O<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>H<sub>4</sub>O<sub>4</sub>-0.6H<sub>2</sub>O*

25 *Calculées: C 63.47 ; H 7.28 ; N 12.34 ; Expérimentales: C 63.63 ; H 7.50 ; N 12.34*

*Masse (DCI/NH<sub>3</sub>) : 452 (MH+), 248, 205*

30 *IR (KBr) : 3408, 1645, 1497, 1355, 1230*

*RMN 1H (DMSO) : 1.83 (se, 2H), 2.33 (s, 3H); 2.63 (se, 4H), 2.75 (se, 6H), 2.79 (se, 2H), 2.98 (se, 4H), 3.50 (t, 5.9 Hz, 2H), 3.55 (se, 2H), 3.73 (s, 3H),*

6.57 (s, 2H), 6.79 (d, 8.8 Hz, 1H), 7.06 (se, 1H); 7.10 (d, 8.8 Hz, 1H); 7.15-7.28 (M, 5H), 8.00 (s, 1H).

*Point de fusion : 131°C*

5

Les dérivés de la présente invention sont des antagonistes puissants des récepteurs 5HT<sub>1D</sub> comme le montrent les études de liaison et les études d'antagonisme de l'inhibition de l'adénylate cyclase (stimulée par la forskoline) par un agoniste 5HT<sub>1D</sub> tel que la sérotonine, le sumatriptan ou la 5-CT, études qui ont été réalisées au niveau des récepteurs humains clonés 5HT<sub>1Da</sub> et 5HT<sub>1Db</sub>.

15 Les récepteurs humains 5HT<sub>1Da</sub> et 5HT<sub>1Db</sub> ont été clonés selon les séquences publiées par M. Hamblin et M. Metcalf, Mol. Pharmacol., 40, 143 (1991) et Weinshenk et coll., Proc. Natl. Acad. Sci. 89, 3630 (1992). La transfection transitoire et la transfection permanente des gènes de ces récepteurs a été réalisée dans des lignées cellulaires Cos-7 et CHO-K<sub>1</sub> en 20 utilisant un électroporateur.

La lignée cellulaire HeLa HA7 exprimant le récepteur 5HT<sub>1A</sub> humain a été obtenue de Tulco (Duke Univ., Durham, N.C., USA) et cultivée selon la méthode de Fargin et coll., J. Biol. Chem. 264, 14848 (1989).

25 L'étude de la liaison des dérivés de la présente invention avec les récepteurs 5HT<sub>1Da</sub>, 5HT<sub>1Db</sub> et 5HT<sub>1A</sub> humains a été réalisée selon la méthode décrite par P. Pauwels et C. Palmier (Neuropharmacology, 33, 67, 1994).

Les milieux d'incubation pour ces mesures de liaison comprennent 0.4 ml de 30 préparation de membrane cellulaire, 0.05ml d'un ligand tritié [<sup>3</sup>H]-5CT (concentration finale : 2nM) pour les récepteurs 5HT<sub>1Da</sub> et 5HT<sub>1Db</sub> et [<sup>3</sup>H]-8OH-DPAT (concentration finale : 1 nM) pour le récepteur 5HT<sub>1A</sub> et 0.05 ml de la molécule à tester (concentrations finales de 0.1 nM à 1000 nM) ou

10  $\mu\text{M}$  (concentration finale) de sérétonine ( $5\text{HT}_{1\text{Da}}$  et  $5\text{HT}_{1\text{Db}}$ ) ou  $1 \mu\text{M}$  (concentration finale) de spiroxatrine ( $5\text{HT}_{1\text{A}}$ ).

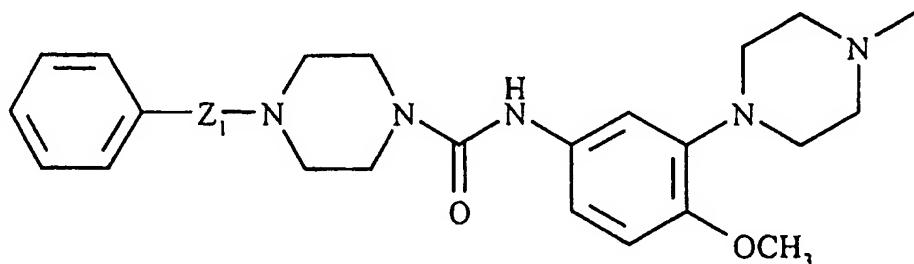
L'étude de l'inhibition de la formation d'AMP cyclique (stimulée par la forskoline) médiée par les récepteurs  $5\text{HT}_{1\text{Da}}$  et  $5\text{HT}_{1\text{Db}}$  humains a été  
5 réalisée dans des cellules transfectées par le récepteur selon une technique décrite préalablement (P. Pauwels et C. Palmier, *Neuropharmacology*, 33, 67, 1994; *Cell. Pharmacol.* 2, 183, 1995; *Cell. Pharmacol.* 2, 49, 1995; *Eur. J. of Pharmacol. (Mol. Pharm.)* 290, 95, 1995).

10 Les nouveaux composés dérivés d'aryl pipérazines faisant partie de la présente invention sont des antagonistes puissants et sélectifs des récepteurs  $5\text{HT}_{1\text{D}}$  et présentent l'avantage d'être particulièrement sélectifs pour les récepteurs  $5\text{HT}_{1\text{D}}$  humains en particulier par rapport aux récepteurs  $5\text{HT}_{1\text{A}}$ ,  
 $5\text{HT}_{1\text{C}}$ ,  $5\text{HT}_2$ ,  $\alpha_1$ ,  $\alpha_2$  et  $D_2$ .

15 Les dérivés de la présente invention sont en outre capables d'inhiber la contraction induite par la 5-hydroxytryptamine dans les anneaux de veine saphène de lapin et d'antagoniser l'inhibition induite par la 5-carboxamidotryptamine (SCT) au niveau de la libération de sérotonine dans  
20 les tranches de cerveau de cobaye. Ces deux modèles pharmacologiques sont généralement reconnus comme particulièrement pertinents dans la caractérisation fonctionnelle des récepteurs  $5\text{HT}_{1\text{D}}$  et, dans le cas des produits de la présente invention, permettent de mettre en évidence leur activité antagoniste au niveau de ces récepteurs.

25 Les dérivés de la présente invention se distinguent sans ambiguïté de l'art antérieur par leur structure chimique originale mais également par leur profil biologique. En effet, la comparaison des produits de la présente invention avec l'art antérieur le plus proche (demande de brevet FR 30 9408981) met en évidence, de façon inattendue, la supériorité des produits de la présente invention, comme l'illustre l'étude comparative suivante (table 1).

Table 1



	Ki (nM)		
	1D $\alpha$	1D $\beta$	1A
Z <sub>1</sub> est omis*	340	18	450
Z <sub>1</sub> = CH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> **	2.1	1.9	3500

5 \*Composé revendiqué dans la demande de brevet FR 9408981

\*\*Composé revendiqué dans la présente invention (exemple 1)

La comparaison décrite ci-dessus démontre, à titre illustratif, que les produits de la présente invention présentent l'avantage d'avoir une meilleure 10 affinité et une meilleure sélectivité en particulier vis-à-vis du récepteur 5HT<sub>1A</sub>, au niveau des récepteurs 5HT<sub>1D</sub> et en particulier au niveau du récepteur 5HT<sub>1Da</sub>. Ces propriétés nouvelles et inattendues des antagonistes 15 5HT<sub>1D</sub> revendiqués dans la présente invention les rendent particulièrement intéressants et utiles pour le traitement des patients souffrant de désordres au niveau du système nerveux central. De ce fait, la présente invention comprend également une méthode pour traiter de tels patients, méthode qui met en oeuvre l'administration d'une dose active d'un composé répondant à 20 la formule générale (I). Les études d'activité antagoniste au niveau de la cyclase médiée par les récepteurs 5HT<sub>1Da</sub> et 5HT<sub>1Db</sub> démontrent par ailleurs que l'exemple illustratif de la présente invention repris dans la table 1 ci-dessus est un antagoniste puissant et silencieux, à la fois du récepteur 5HT<sub>1Db</sub> mais aussi 5HT<sub>1Da</sub>. Ces propriétés mettent bien en évidence les caractéristiques biologiques uniques des dérivés de la présente invention, en particulier si l'on compare ces données avec les données obtenues avec le

dérivé GR-127935 qui, dans les mêmes conditions apparaît comme un agoniste du récepteur 5HT<sub>1Da</sub> humain (cf. Pauwels et Colpaert, *Neuropharmacol.*, **34**, 235, 1995).

5 Par ailleurs, les dérivés de la présente invention sont également capables de contrôler la croissance et la prolifération de cellules gliales de type C<sub>6</sub> transfectées par le gène du récepteur 5HT<sub>1Dβ</sub> et par le gène du récepteur 5HT<sub>1Da</sub> stimulées par un médiateur hormonal tel que la sérotonine. A titre d'exemple, les exemples de la présente invention inhibent l'incorporation de  
10 thymidine marquée (stimulée par 0.1μM de sumatriptan) avec une IC<sub>50</sub> de 10 à 100 nM (méthode décrite par P. Pauwels et coll., *J. of Neurochemistry*, sous presse). A ce titre, les dérivés de la présente invention trouvent donc également leur utilité dans le traitement de cancers et autres désordres liés à la prolifération cellulaire.  
15  
Doivent également être considérée comme faisant partie de la présente invention les compositions pharmaceutiques contenant à titre d'ingrédients actifs, un composé de formule générale (I) ou un sel physiologiquement acceptable d'un composé de formule (I) associé à un ou plusieurs agents thérapeutiques, tels que, par exemple des agents antidépresseurs comme les antidépresseurs tricycliques (par exemple amitriptyline, clomipramine, desipramine, imipramine), les inhibiteurs de mono-amine oxydase (par exemple isocarboxazide, moclobemide, phenelzine ou tranylcyclopramine), les inhibiteurs de re-uptake de sérotonine (par exemple fluvoxamine, sertraline, fluoxetine, paroxetine ou citalopram), les inhibiteurs de re-uptake de sérotonine et nor-adréナaline (par exemple le milnacipran), ou les antagonistes α<sub>2</sub> (mianserine, mirtazapine, setiptiline, idazoxan, effaroxan, fluparoxan par exemple).  
20  
25  
30 Les dérivés de la présente invention ou leurs sels physiologiquement acceptables peuvent également être administrés sous forme de compositions pharmaceutiques, en association avec un antagoniste du récepteur 5-HT<sub>1A</sub>

(tel que, par exemple le pindolol, le WAY 100135, le UH-301 ou le WAY 100635). Cette association fait également partie de la présente invention.

La présente invention a également pour objet les compositions pharmaceutiques contenant comme principe actif un composé de formule générale I ou un de ses sels acceptables pour l'usage pharmaceutique, mélangé ou associé à un excipient approprié. Ces compositions peuvent revêtir, par exemple, la forme de compositions solides, liquides, d'émulsions, lotions ou crèmes.

10

Comme compositions solides pour administration orale, peuvent être utilisés des comprimés, des pilules, des poudres (capsules de gélatine, cachets) ou des granulés. Dans ces compositions, le principe actif selon l'invention est mélangé à un ou plusieurs diluants inertes, tels que amidon, cellulose, saccharose, lactose ou silice, sous courant d'argon. Ces compositions peuvent également comprendre des substances autres que les diluants, par exemple un ou plusieurs lubrifiants tels que le stéarate de magnésium ou le talc, un colorant, un enrobage (dragées) ou un vernis.

20

Comme compositions liquides pour administration orale, on peut utiliser des solutions, des suspensions, des émulsions, des sirops et des élixirs pharmaceutiquement acceptables contenant des diluants inertes tels que l'eau, l'éthanol, le glycérin, les huiles végétales ou l'huile de paraffine. Ces compositions peuvent comprendre des substances autres que les diluants, par exemple des produits mouillants, édulcorants, épaisseurs, aromatisants ou stabilisants.

30

Les compositions stériles pour administration parentérale, peuvent être de préférence des solutions aqueuses ou non aqueuses, des suspensions ou des émulsions. Comme solvant ou véhicule, on peut employer l'eau, le propyléneglycol, un polyéthyléneglycol, des huiles végétales, en particulier l'huile d'olive, des esters organiques injectables, par exemple l'oléate d'éthyle ou autres solvants organiques convenables. Ces compositions

peuvent également contenir des adjuvants, en particulier des agents mouillants, isotonisants, émulsifiants, dispersants et stabilisants. La stérilisation peut se faire de plusieurs façons, par exemple par filtration aseptisante, en incorporant à la composition des agents stérilisants, par 5 irradiation ou par chauffage. Elles peuvent également être préparées sous forme de compositions solides stériles qui peuvent être dissoutes au moment de l'emploi dans de l'eau stérile ou tout autre milieu stérile injectable.

Les compositions pour administration rectale sont les suppositoires ou les 10 capsules rectales qui contiennent, outre le produit actif, des excipients tels que le beurre de cacao, des glycérides semi-synthétiques ou des polyéthylèneglycols.

Les compositions pour administration topique peuvent être par exemple des 15 crèmes, lotions, collyres, collutoires, gouttes nasales ou aérosols.

Les doses dépendent de l'effet recherché, de la durée du traitement et de la voie d'administration utilisée ; elles sont généralement comprises entre 0,001 g et 1 g (de préférence comprises entre 0,005 g et 0,25 g) par jour de 20 préférence par voie orale pour un adulte avec des doses unitaires allant de 0,1 mg à 500 mg de substance active, de préférence de 1 mg à 50 mg.

D'une façon générale, le médecin déterminera la posologie appropriée en fonction de l'âge, du poids et de tous les autres facteurs propres au sujet à traiter. Les exemples suivants illustrent des compositions selon l'invention 25 [dans ces exemples, le terme "composant actif" désigne un ou plusieurs (généralement un) des composés de formule (I) selon la présente invention]:

### Comprimés

30

On peut les préparer par compression directe ou en passant par une granulation au mouillé. Le mode opératoire par compression directe est

préféré mais il peut ne pas convenir dans tous les cas selon les doses et les propriétés physiques du composant actif.

5    *A - Par compression directe*

mg pour 1 comprimé

composant actif	10,0
cellulose microcristalline B.P.C.	89,5
10    stéarate de magnésium	<u>0,5</u>
	100,0

On passe le composant actif au travers d'un tamis à ouverture de maille de 250 µm de côté, on mélange avec les excipients et on comprime à l'aide de 15 poinçons de 6,0 mm. On peut préparer des comprimés présentant d'autres résistances mécaniques en modifiant le poids de compression avec utilisation de poinçons appropriés.

*B - Granulation au mouillé*

		mg pour un comprimé
	composant actif	10,0
	lactose Codex	74,5
5	amidon Codex	10,0
	amidon de maïs pré-gélatinisé Codex	5,0
	stéarate de magnésium	<u>0,5</u>
	Poids à la compression	100,0

10 On fait passer le composant actif au travers d'un tamis à ouverture de maille de 250 µm et on mélange avec le lactose, l'amidon et l'amidon pré-gélatinisé. On humidifie les poudres mélangées par de l'eau purifiée, on met à l'état de granulés, on sèche, on tamise et on mélange avec le stéarate de magnésium. Les granulés lubrifiés sont mis en comprimés comme pour les formules par  
15 compression directe. On peut appliquer sur les comprimés une pellicule de revêtement au moyen de matières filmogènes appropriées, par exemple la méthylcellulose ou l'hydroxy-propyl-méthyl-cellulose, selon des techniques classiques. On peut également revêtir les comprimés de sucre.

20 Capsules

		mg pour une capsule
	composant actif	10,0
	*amidon 1500	89,5
25	stéarate de magnésium Codex	<u>0,5</u>
	Poids de remplissage	100,0

\*une forme d'amidon directement compressible provenant de la firme Colorcon Ltd, Orpington, Kent, Royaume Uni.

30

On fait passer le composant actif au travers d'un tamis à ouverture de maille de 250 µm et on mélange avec les autres substances. On introduit le mélange dans des capsules de gélatine dure n°2 sur une machine à remplir appropriée.

On peut préparer d'autres unités de dosage en modifiant le poids de remplissage et, lorsque c'est nécessaire, en changeant la dimension de la capsule.

5    Sirop

mg par dose de 5 ml

composant actif	10,0
saccharose Codex	2750,0
glycérine Codex	500,0
10    tampon	)
arôme	)
colorant	)                q.s.
préservateur	)
eau distillée	5,0

15

On dissout le composant actif, le tampon, l'arôme, le colorant et le préservateur dans une partie de l'eau et on ajoute la glycérine. On chauffe le restant de l'eau à 80°C et on y dissout le saccharose puis on refroidit. On combine les deux solutions, on règle le volume et on mélange. Le sirop obtenu est clarifié par filtration.

Suppositoires

Composant actif	10,0 mg
25    *Witepsol H15 complément à	1,0 g

\*Marque commercialisée pour Adeps Solidus de la Pharmacopée Européenne.

On prépare une suspension du composant actif dans le Witepsol H15 et on l'introduit dans une machine appropriée avec moules à suppositoires de 1 g.

Liquide pour administration par injection intraveineuse

		g/l
	composant actif	2,0
5	eau pour injection Codex	complément à 1000,0

On peut ajouter du chlorure de sodium pour régler la tonicité de la solution et régler le pH à la stabilité maximale et/ou pour faciliter la dissolution du composant actif au moyen d'un acide ou d'un alcali dilué ou en ajoutant des 10 sels tampons appropriés. On prépare la solution, on la clarifie et on l'introduit dans des ampoules de dimension appropriée qu'on scelle par fusion du verre. On peut également stériliser le liquide pour injection par chauffage à l'autoclave selon l'un des cycles acceptables. On peut également stériliser la solution par filtration et introduire en ampoule stérile dans des 15 conditions aseptiques. La solution peut être introduite dans les ampoules en atmosphère gazeuse.

Cartouches pour inhalation

20		g/cartouche
	composant actif micronisé	1,0
	lactose Codex	39,0

Le composant actif est micronisé dans un broyeur à énergie de fluide et mis 25 à l'état de fines particules avant mélange avec du lactose pour comprimés dans un mélangeur à haute énergie. Le mélange pulvérulent est introduit en capsules de gélatine dure n°3 sur une machine à encapsuler appropriée. Le contenu des cartouches est administré à l'aide d'un inhalateur à poudre.

Aérosol sous pression à valve doseuse

	mg/dose	pour 1 boite
composant actif micronisé	0,500	120 mg
5 acide oléique Codex	0,050	12 mg
trichlorofluorométhane pour usage pharmaceutique	22,25	5,34 g
dichlorodifluorométhane		
pour usage pharmaceutique	60,90	14,62 g

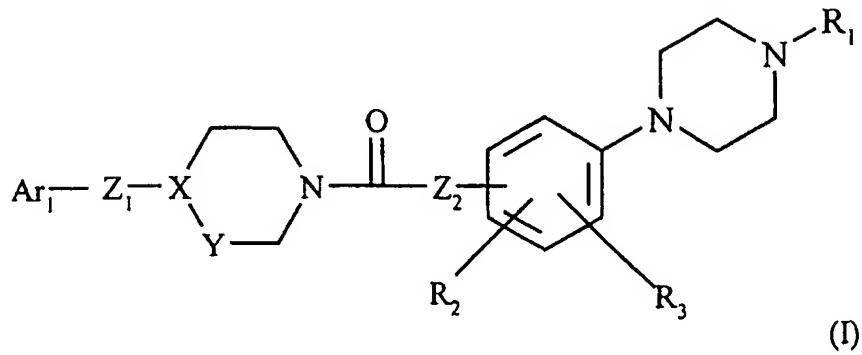
10

Le composant actif est micronisé dans un broyeur à énergie de fluide et mis à l'état de fines particules. On mélange l'acide oléique avec le trichlorofluorométhane à une température de 10-15°C et on introduit dans la solution à l'aide d'un mélangeur à haut effet de cisaillement le médicament micronisé. La suspension est introduite en quantité mesurée dans des boîtes aérosol en aluminium sur lesquelles on fixe des valves doseuses appropriées délivrant une dose de 85 mg de la suspension ; le dichlorodifluorométhane est introduit dans les boîtes par injection au travers des valves.

15

REVENDICATIONS

## 1. Composés répondant à la formule générale (I)



5

dans laquelle

$R_1$  représente un hydrogène ou un alkyle linéaire ou ramifié comprenant de 1 à 6 atomes de carbone,

10  $Z_2$  représente O, NH,  $\text{CH}_2\text{O}$  ou  $\text{CH}_2\text{NH}$ ,  
 $R_2$  et  $R_3$  identiques ou différents représentent un hydrogène ou un groupe choisi parmi un alkyle linéaire ou ramifié, un alcoxy, thioéther, nitrile, trifluorométhyle ou halogène (F, Cl, Br, I), ou,  $R_2$  et  $R_3$ , lorsqu'ils sont adjacents, pris ensemble, forment un cycle à 5 ou 6 chaînons de façon à 15 constituer par exemple un naphtyle, un tétrahydronaphtyle, un benzopyran ou un benzodioxane,

$X\text{-}Y$  représente  $\text{NCH}_2$ ,  $\text{CH}\text{-}\text{CH}_2$ ,  $\text{C}=\text{CH}$ , N ou  $\text{NCH}_2\text{CH}_2$ ,

20  $Z_1$  représente  $-(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{CO}-$ ,  $-\text{CO}-$ ,  $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{SO}_2-$ ,  $-\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{CO}-$ ,  $-\text{OCO}-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{CO}-$ ,  $-\text{NHCO}-$ ,  $-\text{NHCO}(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2-$ ,  $-\text{NHSO}_2-$ ,  $-\text{NHSO}_2(\text{CH}_2)_n-$ ,  $-\text{CH}=\text{CHCO}-$ ,  $-\text{CCCO}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2-$ .

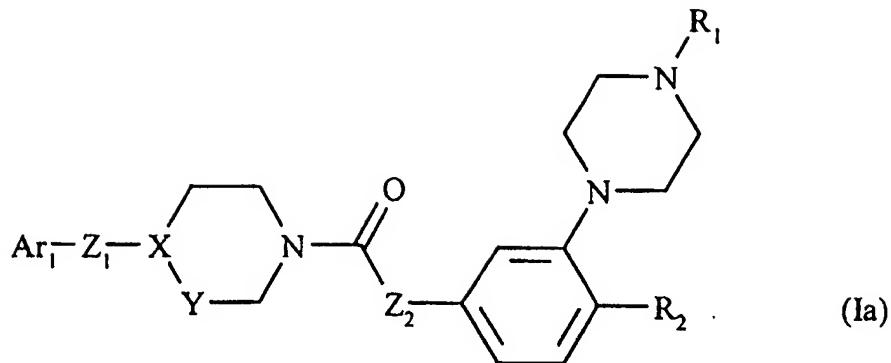
Dans le cas particulier où  $X\text{-}Y$  représente  $\text{CH}\text{-}\text{CH}_2$ ,  $Z_1$  peut également représenter  $-\text{O}-$ ,

25  $-\text{NH}-$ ,  $-\text{CONH}-$ ,  $-\text{SO}_2\text{NH}-$ ,  $-\text{OCONH}-$ ,  $-\text{NHCOO}-$ ,  $-\text{NHCONH}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n\text{NH}-$ ,  $-\text{SO}_2(\text{CH}_2)_n\text{O}-$ ,  $-\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{O}-$

$(CH_2)_nSO_2NH-$ ,  $-(CH_2)_nCONH-$ ,  $-O(CH_2)_nSO_2NH-$ ,  $-O(CH_2)_nCONH-$ ,  $-NH(CH_2)_nSO_2NH-$ ,  $-NH(CH_2)_nCONH-$ ,  $-NHCO(CH_2)_nNH-$ ,  $-NHSO_2(CH_2)_nNH-$  dans lesquels n représente un nombre entier compris entre 1 et 6,

5 Dans le cas particulier où X-Y représente CH-CH<sub>2</sub> ou C=CH, Z<sub>1</sub> peut également représenter -CH=CH-, -CC-, Ar<sub>1</sub> représente un reste aromatique (phényl, naphtyl ou pyridyl) pouvant être diversement substitué par exemple par un ou plusieurs groupes choisis parmi un alkyle linéaire ou ramifié comprenant de 1 à 6 atomes de carbone, un trifluorométhyle, un trifluorométhoxy, un 2,2,2-trifluoroéthyle, un phényle, un benzyle, un cycloalkyle comprenant de 3 à 7 atomes de carbone, un hydroxyle, un thiol, un alcoxy (OR<sub>4</sub>), thioéther (SR<sub>4</sub>), un nitro (NO<sub>2</sub>), un nitrile (CN), une amine (NH<sub>2</sub> ou NR<sub>4</sub>R<sub>4'</sub>), un dérivé d'amine (NHCOR<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>, NHCONR<sub>4</sub>R<sub>4'</sub>, NHCO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>, NHSO<sub>2</sub>NR<sub>4</sub>R<sub>4'</sub>), un halogène (fluor, chlore, brome ou iodé), un carbonyle (COH, COR<sub>4</sub>, COOR<sub>4</sub>, CONR<sub>4</sub>R<sub>4'</sub>) ou un hétérocycle pouvant éventuellement être substitué tel qu'un hétérocycle à 5 membres pouvant contenir de 1 à 4 hétéroatomes choisis parmi l'oxygène, le soufre ou l'azote ou par deux substituants sur des carbones voisins pouvant former un cycle avec le reste aromatique auquel ils sont attachés, 10 ou encore, le reste Ar-Z<sub>1</sub> représente un tétrahydronaphthyle dont la liaison avec X met en oeuvre un carbone saturé, 15 ou encore, le reste Ar-Z<sub>1</sub> représente un tétrahydronaphthyle dont la liaison avec X met en oeuvre un carbone saturé, 20 R<sub>4</sub> représente un reste alkyle, linéaire ou ramifié, comprenant de 1 à 6 atomes de carbone, R'<sub>4</sub> représente un hydrogène ou un reste alkyle, linéaire ou ramifié, comprenant de 1 à 6 atomes de carbone 25 et leurs sels, hydrates, solvates et bioprécursors physiologiquement acceptables pour l'usage thérapeutique, les composés de formule générale (I) se présentant sous forme isomères géométriques et optiques ainsi que sous forme racémique.

30 2. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce qu'ils correspondent à la formule générale Ia :



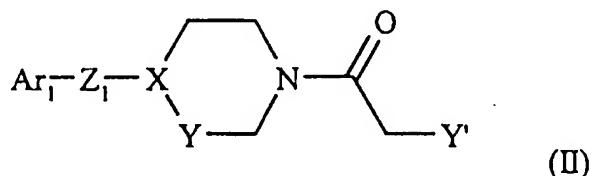
5 dans laquelle  $Ar_1$ ,  $Z_1$ ,  $X-Y$ ,  $Z_2$  et  $R_1$  sont définis comme dans la revendication 1 et  $R_2$  représente un hydrogène, un méthyle, un méthoxy ou un chlore.

- 3. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $Z_2$  représente O ou NH.
- 10 4. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $Z_2$  représente  $CH_2O$  ou  $CH_2NH$ .
- 15 5. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $X-Y$  représente  $N-CH_2$ .
- 6. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $X-Y$  représente  $CH-CH_2$  ou  $C=CH$ .
- 20 7. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $Z_1$  représente  $(CH_2)_n$ ,  $CO(CH_2)_n$ ,  $SO_2(CH_2)_n$ ,  $O(CH_2)_n$ ,  $NH(CH_2)_n$  ou  $NHCO(CH_2)_n$ .
- 8. Composés selon la revendication 1 caractérisé en ce que  $Z_1$  représente  $(CH_2)_nCO$ , CO,  $O(CH_2)_nCO$ ,  $NH(CH_2)_nCO$  ou  $CH=CHCO$ .

9. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $Z_1$  représente  $\text{SO}_2$ ,  $(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2$ ,  $\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2$  ou  $\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{SO}_2$ .

10. Composés selon la revendication 1 caractérisés en ce que  $X\text{-}Y$  représente  $\text{CH}\text{-}\text{CH}_2$  et  $Z_1$  représente  $\text{O}$ ,  $\text{NH}$ ,  $\text{CONH}$ ,  $\text{SO}_2\text{NH}$ ,  $\text{OCONH}$ ,  $\text{NHCOO}$ ,  $\text{NHCONH}$ ,  $(\text{CH}_2)_n\text{NH}$ ,  $(\text{CH}_2)_n\text{O}$ ,  $\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{O}$ ,  $\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{NH}$ ,  $\text{NH}(\text{CH}_2)_n\text{NH}$ ,  $\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{NH}$  ou  $\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{O}$ .

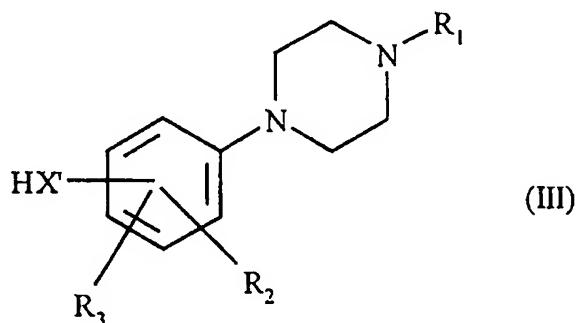
11. Procédé de préparation des composés de formule (I) dans laquelle  $\text{Ar}_1$ ,  $Z_1$ ,  $X\text{-}Y$ ,  $R_1$ ,  $R_2$  et  $R_3$  sont définis comme précédemment et  $Z_2$  représente  $\text{CH}_2\text{O}$  ou  $\text{CH}_2\text{NH}$  caractérisé en ce que l'on condense un intermédiaire de formule (II)



15

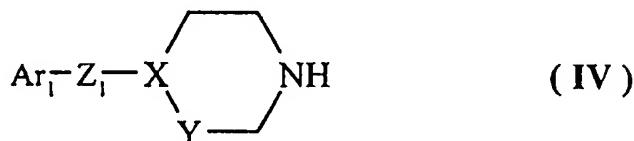
dans laquelle  $\text{Ar}_1$ ,  $Z_1$  et  $X\text{-}Y$  sont définis comme précédemment et  $Y'$  représente un groupe partant tel qu'un halogène (chlore ou brome), un tosylate, un mésylate ou un triflate, avec une aryl pipérazine de formule générale III

20



dans laquelle  $X'$  représente  $\text{O}$  ou  $\text{NH}$ , et  $R_1$ ,  $R_2$  ou  $R_3$  sont définis comme précédemment en présence d'une base organique ou inorganique.

12. Procédé de préparation des composés de formule (I) dans lesquels Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub>, X-Y sont définis comme précédemment et Z<sub>2</sub> représente O ou NH caractérisé en ce que l'on condense un intermédiaire de formule (III) défini comme dans la revendication 11, et une aryl pipérazine de formule 5 (IV)

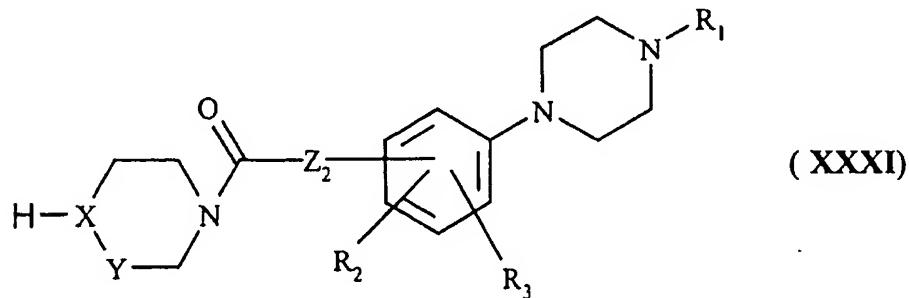


10 dans laquelle Ar<sub>1</sub>, Z<sub>1</sub> et X-Y sont définis comme précédemment avec un électrophile de formule (XII)



15 dans laquelle X<sub>1</sub> et X<sub>2</sub> représentent un groupe partant tel qu'un halogène (en particulier le chlore), un groupe o-alkyle (en particulier le groupe OCCl<sub>3</sub>), un succinimyle, phtalyle ou imidiazolyle.

20 13. Procédé de préparation des composés de formule (I) dans laquelle X représente un azote, caractérisé en ce que l'on condense un intermédiaire de formule (XXXI)



dans laquelle R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> et Z<sub>2</sub> sont définis comme précédemment et X-Y représente N, N-CH<sub>2</sub> ou NCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub> avec un électrophile de formule (XVII)

5



dans laquelle Ar<sub>1</sub> et Z<sub>1</sub> sont définis comme précédemment et L représente un groupe partant dont le choix ainsi que le choix des conditions expérimentales (pour réaliser la condensation) dépendront de la nature de 10 Z<sub>1</sub>.

14. Procédé de préparation des produits de formule (I) dans laquelle Ar<sub>1</sub>, X-Y, Z<sub>1</sub>, Z<sub>2</sub> sont définis comme précédemment et R<sub>1</sub> représente un hydrogène caractérisé en ce que l'on hydrolyse en milieu acide un composé de formule (I) dans lequel R<sub>1</sub> représente un t-butoxycarbonyle.

15. Compositions pharmaceutiques contenant à titre d'ingrédients actifs, un composé selon l'une des revendications 1 à 10, en combinaison avec un véhicule pharmaceutique acceptable comme médicaments.

20. Compositions pharmaceutiques contenant, à titre d'ingrédients actifs, un composé selon l'une des revendications 1 à 10, en combinaison avec un véhicule pharmaceutique acceptable, pour le traitement tant curatif que préventif de la dépression et des désordres ou troubles compulsifs obsessionnels.

25. Compositions pharmaceutiques contenant, à titre d'ingrédients actifs, un composé selon l'une des revendications 1 à 10, en combinaison avec un véhicule pharmaceutique acceptable, pour le traitement tant curatif que préventif de l'anxiété et des attaques de panique, de la schizophrénie, de l'agressivité, de la boulimie, de l'alcoolisme, de la douleur et des maladies neurodégénératives comme les maladies de Parkinson ou d'Alzheimer.

**18. Compositions pharmaceutiques contenant, à titre d'ingrédients actifs, un composé selon l'une des revendications 1 à 10, en combinaison avec un véhicule pharmaceutique acceptable, pour le traitement tant curatif que préventif des cancers.**

5

**19. Compositions pharmaceutiques selon l'une des revendications 13 à 16, caractérisées en ce qu'elles contiennent, en outre, au moins un second principe actif associé, doté de propriétés antidépressives, en particulier, le MILNACIPRAN et/ou un antagoniste 5HT 1A.**

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter nal Application No  
PCT/FR 97/00203

<b>A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER</b> IPC 6 C07D295/20 C07D295/22 C07D211/32 C07D211/16		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
<b>B. FIELDS SEARCHED</b> Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 C07D		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)		
<b>C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT</b>		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 96 02525 A (PIERRE FABRE MEDICAMENT) 1 February 1996 see the whole document ---	1-19
A	EP 0 524 146 A (CIBA-GEIGY AG) 20 January 1993 see page 25 - page 29; claims ---	1-19
A	EP 0 606 824 A (CIBA-GEIGY AG) 20 July 1994 see page 21 - page 26; claims ---	1-19
A	EP 0 533 266 A (GLAXO GROUP LIMITED) 24 March 1993 cited in the application see page 36 - page 42; claims ---	1-19  -/-
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of box C.		<input checked="" type="checkbox"/> Patent family members are listed in annex.
* Special categories of cited documents : 'A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance 'E' earlier document but published on or after the international filing date 'L' document which may throw doubt on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) 'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means 'P' document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		
'T' later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention 'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone 'Y' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. '&' document member of the same patent family		
1 Date of the actual completion of the international search  12 May 1997	Date of mailing of the international search report  21.05.97	
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax. (+ 31-70) 340-3016	Authorized officer  Luyten, H	

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inten	nal Application No
PCT/FR 97/00203	

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 533 267 A (GLAXO GROUP LIMITED) 24 March 1993 cited in the application see page 31 - page 35; claims ---	1-19
A	EP 0 533 268 A (GLAXO GROUP LIMITED) 24 March 1993 cited in the application see page 33 - page 38; claims ---	1-19
A	GB 2 273 930 A (GLAXO GROUP LIMITED) 6 July 1994 cited in the application see page 43 - page 47; claims ---	1-19
A	WO 94 15920 A (GLAXO GROUP LIMITED) 21 July 1994 cited in the application see page 37 - page 44; claims ---	1-19
A	WO 95 04729 A (SMITH KLINE BEECHAM) 16 February 1995 cited in the application see page 25 - page 28; claims ---	1-19
A	WO 95 06044 A (SMITH KLINE BEECHAM) 2 March 1995 see page 16 - page 20; claims -----	1-19

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
PCT/FR 97/00203

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 9602525 A	01-02-96	FR 2722788 A AU 3080895 A CA 2195427 A	26-01-96 16-02-96 01-02-96
EP 524146 A	20-01-93	AU 650989 B AU 2031792 A CA 2074154 A HU 67047 A JP 5202014 A NZ 243607 A US 5286728 A	07-07-94 21-01-93 20-01-93 30-01-95 10-08-93 24-02-95 15-02-94
EP 606824 A	20-07-94	AU 5261193 A CA 2112786 A CZ 9400077 A FI 940154 A HU 70936 A JP 6247949 A NO 940135 A SK 4394 A US 5380726 A ZA 9400280 A	21-07-94 16-07-94 17-08-94 16-07-94 28-11-95 06-09-94 18-07-94 07-12-94 10-01-95 05-07-94
EP 533266 A	24-03-93	AU 2452992 A CA 2078506 A HU 66319 A JP 6107649 A US 5356893 A ZA 9207107 A	25-03-93 19-03-93 28-11-94 19-04-94 18-10-94 08-09-93
EP 533267 A	24-03-93	AU 2452892 A AU 2568792 A CA 2078507 A CN 1073430 A CZ 9400611 A WO 9306084 A FI 941261 A JP 6107637 A NO 940974 A US 5358948 A	25-03-93 27-04-93 19-03-93 23-06-93 16-11-94 01-04-93 17-03-94 19-04-94 17-03-94 25-10-94

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inter	Application No
	PCT/FR 97/00203

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
EP 533267 A		ZA 9207106 A		17-03-94
EP 533268 A	24-03-93	AP 303 A AU 656021 B AU 2453092 A CA 2078505 A HU 65608 A IL 103198 A JP 6116251 A NZ 244373 A US 5510350 A US 5340810 A ZA 9207108 A CN 1076195 A		28-01-94 19-01-95 25-03-93 19-03-93 28-07-94 18-06-96 26-04-94 28-03-95 23-04-96 23-08-94 08-09-93 15-09-93
GB 2273930 A	06-07-94	NONE		
WO 9415920 A	21-07-94	AU 5815594 A CN 1094037 A		15-08-94 26-10-94
WO 9504729 A	16-02-95	EP 0712397 A JP 9501171 T		22-05-96 04-02-97
WO 9506044 A	02-03-95	EP 0714389 A		05-06-96

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem Internationale No  
PCT/FR 97/00203

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE  
CIB 6 C07D295/20 C07D295/22 C07D211/32 C07D211/16

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

## B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 6 C07D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

## C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	WO 96 02525 A (PIERRE FABRE MEDICAMENT) 1 Février 1996 voir le document en entier ---	1-19
A	EP 0 524 146 A (CIBA-GEIGY AG) 20 Janvier 1993 voir page 25 - page 29; revendications ---	1-19
A	EP 0 606 824 A (CIBA-GEIGY AG) 20 Juillet 1994 voir page 21 - page 26; revendications ---	1-19
A	EP 0 533 266 A (GLAXO GROUP LIMITED) 24 Mars 1993 cité dans la demande voir page 36 - page 42; revendications ---	1-19
		-/-

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

### \* Catégories spéciales de documents cités:

- 'A' document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- 'E' document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- 'L' document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- 'O' document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- 'P' document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- 'T' document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- 'X' document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- 'Y' document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- '&' document qui fait partie de la même famille de brevets

1 Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
12 Mai 1997	21.05.97

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Td. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+ 31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Luyten, H

**RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE**

Denn	Internationale No
PCT/FR 97/00203	

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	EP 0 533 267 A (GLAXO GROUP LIMITED) 24 Mars 1993 cité dans la demande voir page 31 - page 35; revendications ---	1-19
A	EP 0 533 268 A (GLAXO GROUP LIMITED) 24 Mars 1993 cité dans la demande voir page 33 - page 38; revendications ---	1-19
A	GB 2 273 930 A (GLAXO GROUP LIMITED) 6 Juillet 1994 cité dans la demande voir page 43 - page 47; revendications ---	1-19
A	WO 94 15920 A (GLAXO GROUP LIMITED) 21 Juillet 1994 cité dans la demande voir page 37 - page 44; revendications ---	1-19
A	WO 95 04729 A (SMITH KLINE BEECHAM) 16 Février 1995 cité dans la demande voir page 25 - page 28; revendications ---	1-19
A	WO 95 06044 A (SMITH KLINE BEECHAM) 2 Mars 1995 voir page 16 - page 20; revendications -----	1-19

**RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE**

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dern.	Internationale No
PCT/FR 97/00203	

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 9602525 A	01-02-96	FR 2722788 A AU 3080895 A CA 2195427 A	26-01-96 16-02-96 01-02-96
EP 524146 A	20-01-93	AU 650989 B AU 2031792 A CA 2074154 A HU 67047 A JP 5202014 A NZ 243607 A US 5286728 A	07-07-94 21-01-93 20-01-93 30-01-95 10-08-93 24-02-95 15-02-94
EP 606824 A	20-07-94	AU 5261193 A CA 2112786 A CZ 9400077 A FI 940154 A HU 70936 A JP 6247949 A NO 940135 A SK 4394 A US 5380726 A ZA 9400280 A	21-07-94 16-07-94 17-08-94 16-07-94 28-11-95 06-09-94 18-07-94 07-12-94 10-01-95 05-07-94
EP 533266 A	24-03-93	AU 2452992 A CA 2078506 A HU 66319 A JP 6107649 A US 5356893 A ZA 9207107 A	25-03-93 19-03-93 28-11-94 19-04-94 18-10-94 08-09-93
EP 533267 A	24-03-93	AU 2452892 A AU 2568792 A CA 2078507 A CN 1073430 A CZ 9400611 A WO 9306084 A FI 941261 A JP 6107637 A NO 940974 A US 5358948 A	25-03-93 27-04-93 19-03-93 23-06-93 16-11-94 01-04-93 17-03-94 19-04-94 17-03-94 25-10-94

**RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE**

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dom	Internationale No
PCT/FR 97/00203	

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 533267 A		ZA 9207106 A	17-03-94
EP 533268 A	24-03-93	AP 303 A AU 656021 B AU 2453092 A CA 2078505 A HU 65608 A IL 103198 A JP 6116251 A NZ 244373 A US 5510350 A US 5340810 A ZA 9207108 A CN 1076195 A	28-01-94 19-01-95 25-03-93 19-03-93 28-07-94 18-06-96 26-04-94 28-03-95 23-04-96 23-08-94 08-09-93 15-09-93
GB 2273930 A	06-07-94	AUCUN	
WO 9415920 A	21-07-94	AU 5815594 A CN 1094037 A	15-08-94 26-10-94
WO 9504729 A	16-02-95	EP 0712397 A JP 9501171 T	22-05-96 04-02-97
WO 9506044 A	02-03-95	EP 0714389 A	05-06-96